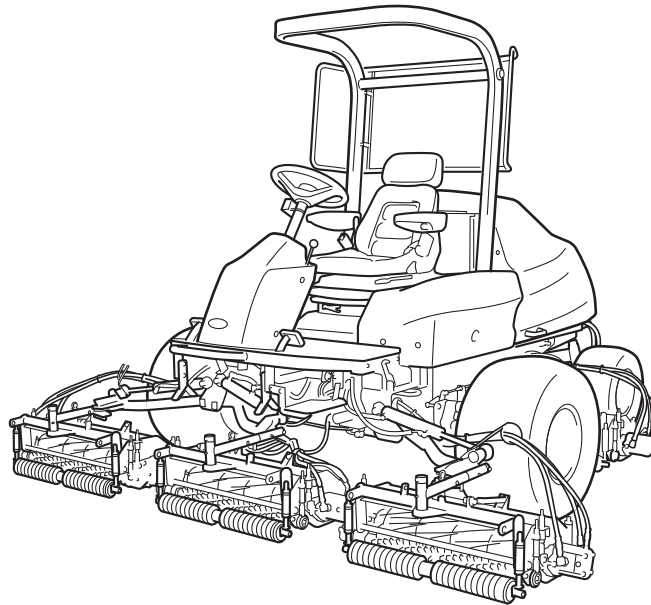


# LM2710

乗用 5 連リールモア

## 取扱説明書



Serial No. LM2710 : 10038-

「必読」  
ご使用前に必ず本書をお読みください。

---

**BARONESS**<sup>®</sup>  
Quality on Demand

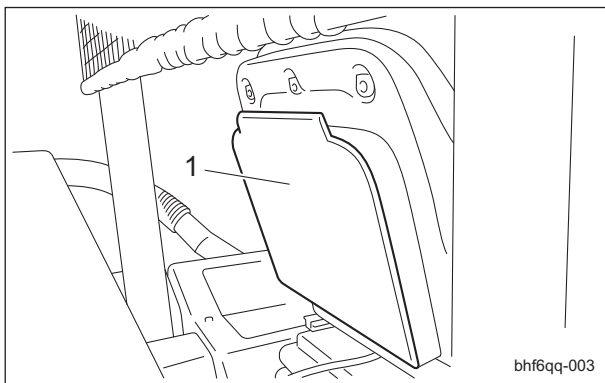
Ver.2.1

# ごあいさつ

このたびは、バロネス製品をお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。  
本書は、この製品の正しい取り扱い方法と調整方法、また点検方法について説明しています。  
いつまでも優れた性能を発揮させ、安全な作業をしていただきますようお願いいたします。  
なお、アタッチメントの取り扱い方法と調整方法、また点検方法については、アタッチメントの取扱説明書を参照してください。

## 取扱説明書の保管場所

本書は、シート後ろのボックスにて保管してください。



取扱説明書の保管場所\_001

1	ボックス
---	------

本書を読んで製品の使用方法や整備方法を十分に理解し、他人に迷惑のかからない、適切な方法でご使用ください。

この製品を適切かつ安全に使用するのをお客様の責任です。

整備を行う場合は専門知識のある要員によって作業を行ってください。

整備について、また純正部品についてなど、分からないことはお気軽に弊社代理店、販売店または、弊社にお問い合わせください。


お問い合わせの際には、必ずこの製品の型式と製造番号をお知らせください。

この製品を貸与または、譲渡する場合はこの製品と一緒に本書をお渡してください。

株式会社 共栄社

## 危険警告記号の説明

本書では安全に関する重要な取り扱い上の注意事項について、危険警告記号を使用し、次のように表示しています。

 696cq5-001	危険警告記号
<p>この記号は「危険」「警告」「注意」に関する項目を意味します。 いずれも安全確保のための重要事項が記載してありますので、注意してお読みいただき、十分理解してから作業を行ってください。 これらを遵守されない場合、事故につながるおそれがあります。</p>	
<p><b>⚠ 危険</b> その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うことになるものを示しています。</p> <p><b>⚠ 警告</b> その警告に従わなかった場合、死亡または重傷を負うおそれがあるものを示しています。</p> <p><b>⚠ 注意</b> その警告に従わなかった場合、ケガを負うおそれのあるもの、または物的損傷の発生が予測されるものを示しています。</p> <p><b>重要</b> 製品の構造などの注意点を示しています。</p>	

# はじめに

---

## 使用上の注意

### 注意

本書記載事項は、改良のため予告なしに変更する場合があります。

部品交換を行う場合は、必ず「BARONESS 純正部品」または「弊社指定部品」を使用してください。

純正部品以外の部品を使用して生じた不具合については責任を負いかねます。

この製品を使用する前に下記の取扱説明書を必ずお読みいただき、内容を十分にご理解ください。

- ・ バロネス製品の取扱説明書
- ・ エンジンの取扱説明書
- ・ バッテリーの取扱説明書

## 使用目的

この製品は、ゴルフ場の芝草刈り作業を目的とした機械です。

この目的以外で使用したり、機械の改造をしないでください。

この製品をその他の目的で使用したり、改造すると大変危険であり、機械を損傷する原因にもなります。

また、この製品は特殊自動車の型式認定を取得していませんので、一般道路は走行できません。

---

<b>安全</b> .....	<b>Page 1-1</b>
安全上の注意事項 .....	Page 1-2
<b>廃棄</b> .....	<b>Page 2-1</b>
リサイクルおよび廃棄処分 .....	Page 2-2
<b>製品概要</b> .....	<b>Page 3-1</b>
仕様 .....	Page 3-2
各部の名称 .....	Page 3-3
規制ラベル .....	Page 3-3
警告ラベルと指示ラベル .....	Page 3-5
<b>取り扱い説明</b> .....	<b>Page 4-1</b>
使用前の点検 .....	Page 4-2
締め付けトルク .....	Page 4-12
使用前の調整 .....	Page 4-16
エンジン始動・停止方法 .....	Page 4-17
各部の操作方法 .....	Page 4-19
各部の計器 .....	Page 4-33
移動 .....	Page 4-60
刈り込み .....	Page 4-62
運搬 .....	Page 4-62
長期保管 .....	Page 4-62
<b>メンテナンス</b> .....	<b>Page 5-1</b>
メンテナンス上の注意 .....	Page 5-2
メンテナンススケジュール .....	Page 5-3
DPF .....	Page 5-8
ジャッキアップ .....	Page 5-18
グリースアップ .....	Page 5-19
メンテナンスの方法 .....	Page 5-22



---

安全上の注意事項 .....	Page 1-2
トレーニング .....	Page 1-2
運転の前に .....	Page 1-2
運転操作 .....	Page 1-3
保守と保管 .....	Page 1-4

誤使用や整備不良は負傷や死亡事故につながります。

### ⚠ 危険

この製品は、安全な取り扱いができるように設計されており、工場出荷時には十分な試運転や検査を重ねた上で出荷しております。事故防止のための安全装置は装備しておりますが、これらは適切な操作、取り扱い、および日常の管理方法が大きく影響します。この製品を適切に使用または管理しない場合、人身事故につながるおそれがあります。以下の安全指示に従い、安全な作業を行ってください。

## 安全上の注意事項

### トレーニング

1. 本書や関連する機器の説明書をよくお読みください。  
各部の操作方法や警告ラベル、機械の正しい使用方法に十分慣れておきましょう。
2. オペレーター、整備士が日本語を読めない場合には、オーナーの責任において、本書の内容を十分に説明してください。
3. すべてのオペレーター、整備士に適切なトレーニングを行ってください。  
トレーニングはオーナーの責任です。  
特に以下の点についての十分な指導が必要です。
  - [1] 乗用機械を取り扱うときは注意と集中が必要である。
  - [2] 斜面で機体が滑り始めるとブレーキで制御することは非常に難しくなる。  
斜面で制御不能となる主な原因：
    - タイヤのグリップ不足
    - 速度の出しすぎ
    - 不適切なブレーキ操作
    - 不適切な機種選定
    - 地表条件（凸凹、凍結、ぬかるみ）特に傾斜角度を正しく把握していない場合
    - 不適切な連結と重量分配
4. 子供（18才未満）や正しい運転知識の無い方には機械を操作させないでください。  
地域によっては機械のオペレーターに年齢制限を設けていることがありますのでご注意ください。
5. オーナーやオペレーターは自分自身や他の安全に責任があり、オーナーやオペレーターの注意によって事故を防止することができます。

6. 人身事故や器物損壊などについてはオーナー、オペレーター、整備士が責任を負うものであることを忘れないでください。
7. ROPS は、転倒時保護装置です。  
ROPS を取り外したり変更しないでください。
8. 損傷した ROPS は交換してください。  
修理や改造をしないでください。
9. 本書には、必要に応じて追加の安全情報が記載されています。
10. 通常の操作位置から機械の左右を決めています。

### 運転の前に

1. 作業場所を良く観察し、安全かつ適切に作業するには、どのようなアクセサリーやアタッチメントが必要かを判断してください。メーカーが認めた以外のアクセサリーやアタッチメントを使用しないでください。
2. 作業には安全靴と長ズボン、ヘルメット、保護メガネ、および聴覚保護具（イヤーマフ）を着用してください。長い髪、だぶついた衣服、装飾品などは可動部に巻き込まれる危険があります。また、裸足やサンダルで機械を運転しないでください。
3. 機械が使われる区域を点検し、小石、玩具、および針金のような、機械がはね飛ばす可能性のあるすべての物体を取り除いてください。
4. 子供を作業区域に入れないでください。  
オペレーター以外の大人の監視下に置いてください。
5. 燃料の取り扱いには十分注意してください。

### ⚠ 警告

燃料は引火性が高いので、以下の注意を必ず守ってください。

- [1] 燃料は専用の容器に保管する。
- [2] 給油はエンジンを始動する前に行う。エンジンの運転中やエンジンが熱いときに燃料タンクのフタを開けたり給油をしない。
- [3] 給油は必ず屋外で行い、給油中は火気厳禁とする。  
喫煙しない。
- [4] 燃料がこぼれたらエンジンを始動せずに、機械を別の場所に動かし、気化した燃料ガスが十分に拡散するまで引火の原因となるものを近づけない。
- [5] 燃料タンクや燃料容器のフタは確実に閉める。



6. 運転操作装置（ハンドル、ペダル、レバーなど）、安全装置、防護カバーが正しく取り付けられ、正しく機能しているか点検してください。これらが正しく機能しないときには作業を行わないでください。
7. ブレーキの効きが悪かったり、ハンドルに著しいガタがある場合は、必ず調整、修理してから使用してください。
8. マフラーが破損したら必ず交換してください。
9. 複数のリールカッターを持つ機械では、1つのリールカッターを回転させると他も回転する場合がありますので注意してください。
6. ガードが破損したり、正しく取り付けられていない状態のまま運転しないでください。インターロック装置は絶対に取り外さないでください。正しく調整した状態で使用してください。
7. エンジンのガバナーの設定を変えたり、エンジンの回転速度を上げすぎたりしないでください。エンジンを規定以上の速度で運転すると、人身事故を起こす危険が増大します。
8. 運転位置を離れる場合は次を厳守してください。

## 運転操作

1. 有毒な一酸化炭素ガスがたまる可能性のある閉め切った場所では、エンジンを作動しないでください。
2. 十分に明るい場所でのみ運転し、穴や、隠れた危険を避けるようにしてください。
3. エンジンを始動する前に作業部への駆動をすべて遮断し、走行シフトをニュートラルにして、駐車ブレーキをかけてください。運転席に着座してエンジンを始動してください。シートベルトがある場合は着用してください。
4. 「安全な斜面」はありません。芝生の斜面での作業には特に注意が必要です。転倒を防ぐために
  - [1] 斜面では急停止、急発進しない。
  - [2] 走行クラッチがある機械はクラッチをゆっくりつなぐ。また坂を下る場合は、走行ギヤを入れた状態にする。
  - [3] 斜面の走行や旋回は低速で行う。
  - [4] 凸凹や穴、隠れた障害物が無いか常に注意する。
  - [5] 斜面を横切りながらの作業は、そのような作業のために設計された機械以外では絶対に行わない。
  - [6] 決められた角度以上の傾斜地または転倒やスリップの危険がある場所では、絶対に作業を行わない。
5. グラスキャッチャーや他の作業機を使用して機械を操作しているときは、特別な注意を払ってください。それらは機械の安定性に影響することがあります。
9. 以下のような状況になった場合には、アタッチメントの駆動を停止し、エンジンを止め、キーを抜き取ってください。
  - [1] 燃料を給油するとき。
  - [2] グラスキャッチャーを取り外すとき。
  - [3] 刈高を調整するとき。ただし運転位置から遠隔操作で行える場合は除きます。
  - [4] 詰まりを取り除くとき。
  - [5] 機械の点検、清掃、整備作業などをするとき。
  - [6] 機械に異物がぶつかったり、異常な振動を感じたとき。機械を再始動する前に機械の損傷を点検・修理してください。
10. 作業部や回転部に手足を近づけないでください。
11. 後進するときは、下方と後方の安全に十分注意してください。
12. オペレーター以外の人を乗せないでください。
13. 周囲に人がいるとき、特に子供やペットがいるときは、絶対に作業を行わないでください。
14. 旋回するとき、管理道路やカート道、歩道を横断するときは減速し、周囲に十分注意してください。
15. 草地以外の場所では、刃の回転を停止してください。
16. 移動走行中や作業を休んでいるときは、作業機への駆動を止めてください。
17. 作業機を使用する場合、排出方向などに気をつけ、人に向けないようにしてください。また作業中は機械に人を近づけないでください。

18. アルコールや薬物を摂取した状態で運転をしないでください。
19. 機械をトラックやトレーラーに積載する場合は、十分注意してください。  
積み降ろしは平らな安全な場所で、トラックやトレーラーの駐車ブレーキをかけ、エンジンを止め、輪止めをして行ってください。  
トラックやトレーラーに積載して移動するときは、機械の駐車ブレーキをかけ、エンジンを止め、強度が十分あるロープなどで機械を固定してください。  
あゆみ板を使用する場合は、幅、長さ、強度が十分あり、スリップしないものを選んでください。
20. 機械を輸送する場合は、燃料コックは閉じてください。
21. 見通しの悪い曲がり角、植え込みや立ち木などの陰では安全に十分注意してください。
22. わき見運転、手放し運転はしないでください。
23. エンジンを停止するときにはエンジン回転を下げてください。  
燃料コックが付いている場合は、燃料コックを閉じてください。
24. 落雷のおそれがあるときは、作業を中断して機械から離れてください。
7. 機械の保管・搬送時には、燃料コックが付いている機械は、燃料コックを閉じてください。
8. 炎の近くに燃料を保管しないでください。
9. 絶対に訓練を受けていない人に機械を整備させないでください。
10. 点検・整備はマフラーやエンジンが冷めてから行ってください。
11. 調整、整備などに必要な工具類は適切な管理をし、目的に合った工具を正しく使用してください。
12. 機械をジャッキアップする場合は、ジャッキスタンドなどを使用し、確実に支えてください。
13. 部品を取り外すときなど、スプリングや油圧などの圧力が一気に解放される場合がありますので、注意してください。
14. 油圧機器を取り外すなど、油圧系統の整備をする場合は、必ず減圧してから行ってください。
15. 油圧系統のラインコネクターは十分に締まっているかを確認してください。  
油圧をかける前に油圧ラインの接続やホースの状態を確認してください。
16. 油圧回路のピンホール漏出やノズルの油漏れを確認する場合は、絶対に手ではなく、紙や段ボールなどを使用して漏出箇所を探してください。  
高圧オイルは、皮膚を突き破ることがあり、人的事故をおこすおそれがありますので、十分注意してください。  
万一、油圧作動油が体内に入った場合には、この種の労働災害に経験のある施設で数時間以内に外科手術を受けないと壊疽を起こします。

## 保守と保管

1. 修理・調整・清掃作業の前には、平らな場所で機械を停止し、作業機を下げ、駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止し、キーを抜き取ってください。  
また、機械のすべての動きが完全に停止したことを確認し作業を行ってください。
2. 機械から離れるときには必ずモアユニットを下げておいてください。  
ただしモアユニットを上げた位置に確実にロックしておくことができる場合はこの限りではありません。
3. 火災防止のため、エンジンやマフラー、バッテリー、燃料タンクの周囲、作業部の周囲、および駆動部に、余分なグリース、草や木の葉、埃などがたまらないよう注意してください。  
オイルや燃料がこぼれた場合はふき取ってください。
4. 閉めきった場所に機械を保管する場合は、エンジンが十分冷えていることを確認してください。
5. 機械にシートをかけて保管する場合は、過熱部分が多冷えていることを確認してから行ってください。
6. 炎や火花がある屋内では、タンクに燃料が入った状態で保管しないでください。
17. 修理作業の前にはバッテリーケーブルを取り外してください。  
先にマイナスケーブルを取り外してからプラスケーブルを取り外してください。  
取り付ける場合は、プラスケーブルから取り付けてください。
18. 配線などが接触したり、被覆のはがれがないように注意してください。
19. リールカッターとベッドナイフの点検を行うときには、安全に十分注意してください。  
[1] 必ず手袋を着用してください。  
[2] 刃合わせ調整中は、リールカッターとベッドナイフの間に指が挟まれないように十分注意してください。
20. 複数のリールカッターを持つ機械では、1つのリールカッターを回転させると他も回転する場合がありますので注意してください。
21. 可動部に手足を近づけないでください。  
エンジンが作動したまま調整作業をしないでください。

22. バッテリーの充電は、火花や火気のない換気の  
良い場所で行ってください。  
バッテリーと充電器の接続や切り離しを行う  
場合は、充電器をコンセントから抜いておいて  
ください。  
また、ゴム手袋や保護メガネなどを着用し、絶  
縁された工具を使用してください。
23. すべての部品が良好な状態にあるか点検を怠  
らないでください。  
消耗したり破損した部品やラベルは安全のため  
早期に交換してください。
24. 常に機械全体の安全を心掛け、ナットやボル  
ト、ねじ類が十分締まっているかを確認してく  
ださい。
25. グラスキャッチャーの磨耗や劣化を、こまめに  
点検してください。
26. 燃料タンクの清掃が必要になった場合は、屋外  
で作業を行ってください。
27. エンジンクーラントを飲み込むと、健康に害を  
及ぼしたり死を引き起こすことがあります。  
子供やペットの手の届かないところに保管し  
てください。



---

リサイクルおよび廃棄処分 .....Page 2-2

リサイクルについて ..... Page 2-2

廃棄処分について .....Page 2-2



## リサイクルおよび廃棄処分

### リサイクルについて

バッテリーなどは環境保護および資源の有効活用のためにリサイクルされることを推奨します。  
また、地域によっては法律により義務付けられています。

### 廃棄処分について

整備、修理などの作業で出た廃棄物については、地域の法律に従って適切に処分してください。  
(例：廃油、不凍液、ゴム製品、配線など)

---

<b>仕様</b> .....	<b>Page 3-2</b>
仕様表 .....	Page 3-2
<b>各部の名称</b> .....	<b>Page 3-3</b>
<b>規制ラベル</b> .....	<b>Page 3-3</b>
規制ラベル貼付位置 .....	Page 3-3
規制ラベルの説明 .....	Page 3-4
<b>警告ラベルと指示ラベル</b> .....	<b>Page 3-5</b>
警告ラベルと指示ラベルについて .....	Page 3-5
警告ラベル・指示ラベル貼付位置 .....	Page 3-5
警告ラベル・指示ラベルの説明 .....	Page 3-6

## 製品概要

## 仕様

## 仕様表

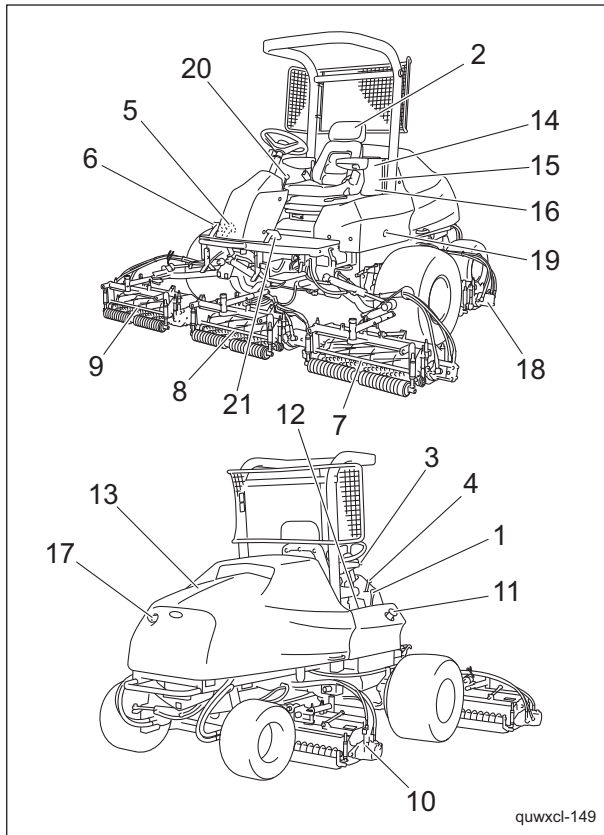
型式	LM2710		
モアユニット仕様	26 インチ		
寸法	全長	300 cm	
	全幅	作業時	320 cm
		移動時	228 cm
	全高	ルーフ	220 cm
ハンドル		150 cm	
質量	本体（燃料タンク空）	ROPS 有、日除け有	1,812 kg
最小回転半径	280 cm		
エンジン	型式	Kubota V2403-CR-E4B	
	種類	立形水冷 4 サイクルディーゼルエンジン	
	総排気量	2,434 cm <sup>3</sup> (2.434 L)	
	最大出力	36.5 kW (49.6 PS) /2,600 rpm	
燃料タンク容量	軽油 47.0 dm <sup>3</sup> (47.0 L)		
燃料消費率	229 g/kW・h (168 g/PS・h) (定格出力時)		
エンジンオイル容量	9.7 dm <sup>3</sup> (9.7 L)		
冷却水容量	12.0 dm <sup>3</sup> (12.0 L)		
油圧タンク容量	43.0 dm <sup>3</sup> (43.0 L)		
作業幅（刈幅）	277 cm		
作業範囲（刈高）	8.0 - 45.0 mm (*1)		
駆動方式	走行	HST（無段変速）方式（2 駆・4 駆切り替え）	
	作業部	油圧方式	
速さ（HST）	前進	2WD : 0 - 22.0 km/h、4WD : 0 - 14.0 km/h	
	後進	0 - 6.5 km/h	
速さ（メカ）	-		
能率	31,024 m <sup>2</sup> /h (14.0 km/h x 刈幅 x 0.8)		
使用最大傾斜角度	15 度		
タイヤサイズ	前輪	26.5 x 14.00 - 12	
	後輪	20 x 12.00 - 10	
タイヤ空気圧	前輪	150 kPa (1.5 kgf/cm <sup>2</sup> )	
	後輪	140 kPa (1.4 kgf/cm <sup>2</sup> )	
バッテリー	105D31R		
スパークプラグ	-		

出荷時のエンジン最高回転速度は、2,600 rpm

(\*1) 10 mm 以下の場合オプションのベッドナイフが必要



## 各部の名称

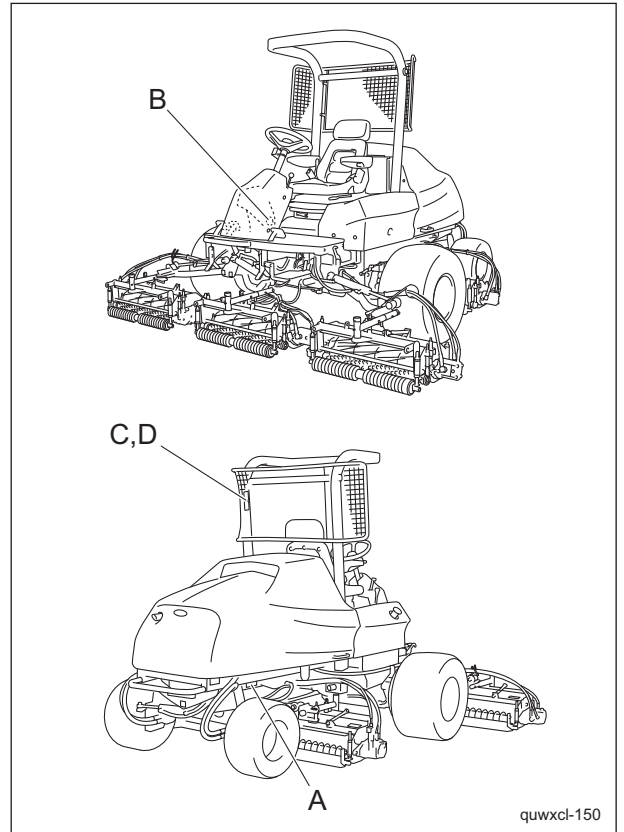


各部の名称\_001

1	モアユニット昇降レバー
2	シート
3	デフロックスイッチ
4	チルトレバー
5	前進ペダル
6	後進ペダル
7	#5 モアユニット
8	#1 モアユニット
9	#4 モアユニット
10	#2 モアユニット
11	燃料給油口
12	スロットルノブ
13	ボンネットカバー
14	ラジエター
15	オイルクーラー
16	防塵網
17	DPF
18	#3 モアユニット
19	油量ゲージ
20	駐車ブレーキレバー
21	ブレーキペダル

## 規制ラベル

## 規制ラベル貼付位置



規制ラベル貼付位置\_001

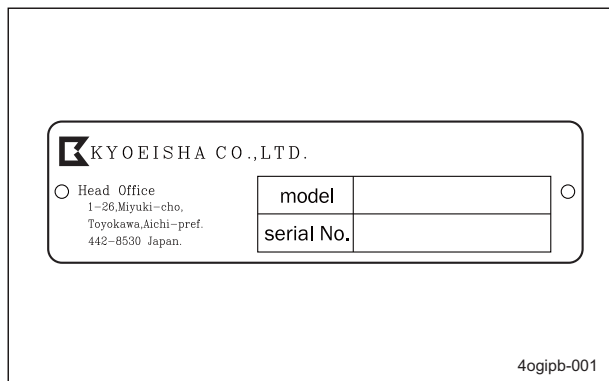
A	機番プレート
B	排ガス規制ラベル
C	ROPS 認証ラベル
D	ROPS 注意ラベル

# 製品概要

## 規制ラベルの説明

### 機番プレート

機番プレートは、型式と機番が記載されています。



機番プレート\_001

### 排ガス規制適合ラベル

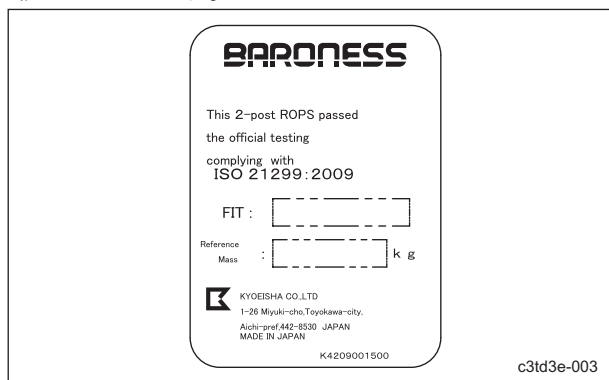
基準適合標示マークです。  
 規制適用日以降に製作または輸入された特定特殊自動車は、基準適合表示などが付されたものでなければ日本国内で使用できません。



排ガス規制適合ラベル\_001

### ROPS 認証ラベル

ROPS 認証ラベルには、国際規格 ISO21299:2009 に則して、適合機械メーカー、モデルなどが記載されています。



ROPS 認証ラベル\_001

## ROPS 注意ラベル

ROPS 注意ラベルには、国際規格 ISO21299 : 2009 に則して、注意事項が記載されています。  
 ダメージを受けた ROPS は交換してください。  
 修理や修正をしないでください。(ROPS 付きの場合のみ)



ROPS 注意ラベル\_001

## 警告ラベルと指示ラベル

### 警告ラベルと指示ラベルについて

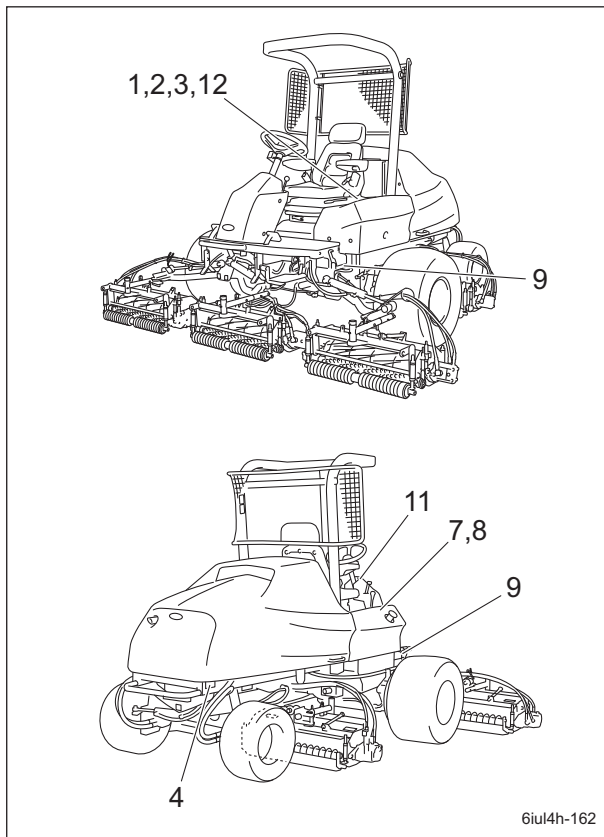
**重要**

この製品には、警告ラベルと指示ラベルが貼り付けられています。  
ラベルはきれいに保ち、損傷や汚れ、はがれがあった場合は、新しいものと交換してください。

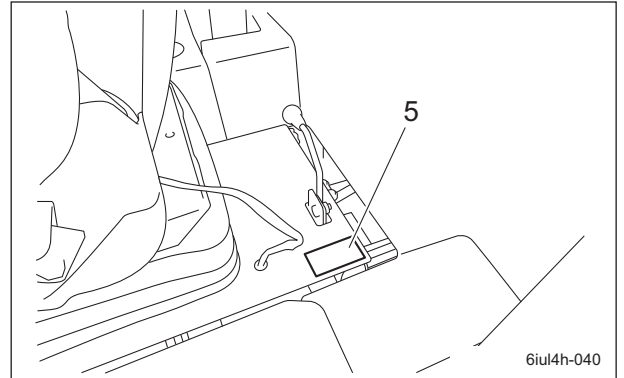
交換するラベルの部品番号は、パーツカタログに記載されています。

購入販売店または弊社に注文してください。

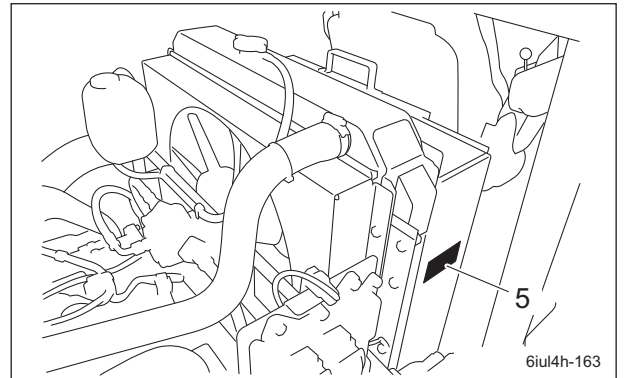
### 警告ラベル・指示ラベル貼付位置



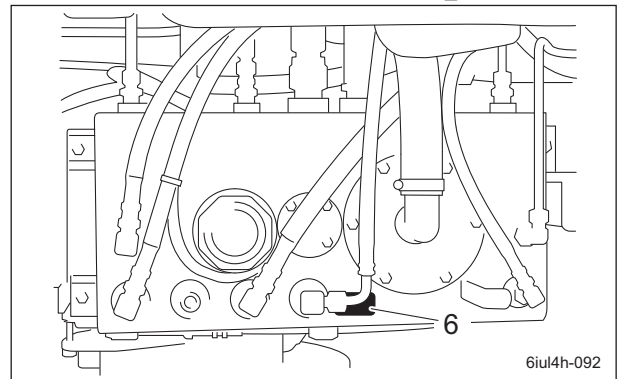
警告ラベル・指示ラベル貼付位置\_001



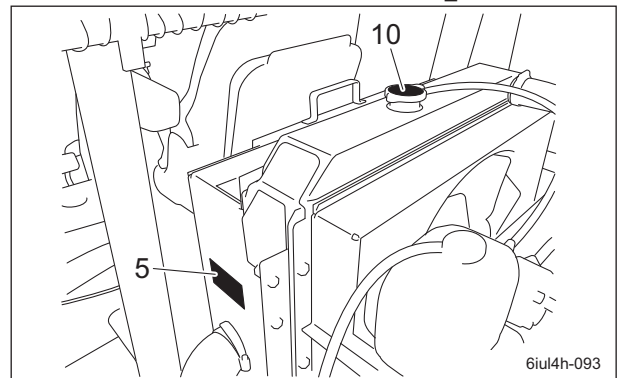
警告ラベル・指示ラベル貼付位置\_002



警告ラベル・指示ラベル貼付位置\_003



警告ラベル・指示ラベル貼付位置\_004



警告ラベル・指示ラベル貼付位置\_005

# 製品概要

1	操作ラベル
2	始動・停止ラベル（リール）
3	排ガス注意ラベル
4	高温部注意ラベル
5	はさまれ注意ラベル
6	油圧作動油マーク
7	軽油給油口マーク
8	火気厳禁ラベル
9	モアロック注意ラベル
10	高温部冷却液噴出注意ラベル
11	エンジン警告ランプラベル
12	公道乗車禁止マーク

## 警告ラベル・指示ラベルの説明

### 操作ラベル

LM2710-0913Z0

操作ラベル

1.

**警告**

取扱説明書をお読みください。

2.

**警告**

駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止し、エンジンキーを抜いてから機械を離れてください。

3.

**注意**

飛散物 - 人を機械から遠ざけてください。

4.

**警告**

手足を切る - 可動部品に近づかないでください。

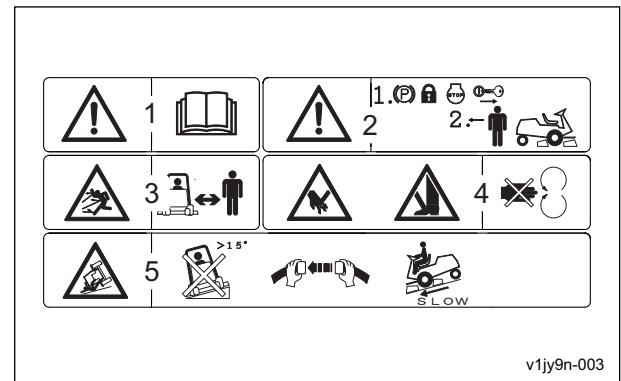
5.

**注意**

転倒 - 15 度以上の傾斜の斜面での作業は行わないでください。

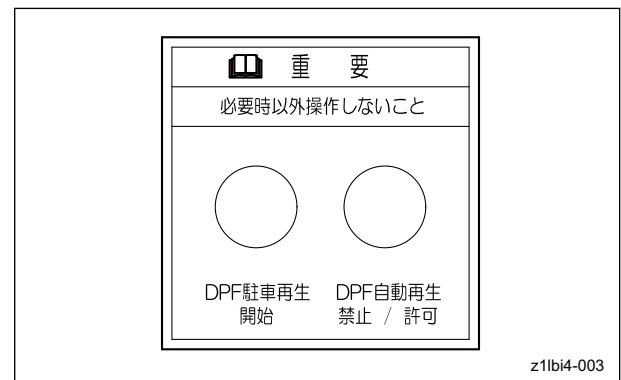
斜面を下るときは、モアを下げ低速で走行してください。

シートベルトを着用してください。（ROPS 装着時）



操作ラベル\_001

6. 操作指示マーク



操作ラベル\_002

## 始動・停止ラベル

K4205001840  
始動・停止ラベル（リール）

1.



警告

取扱説明書をお読みください。

### 2. エンジン始動手順

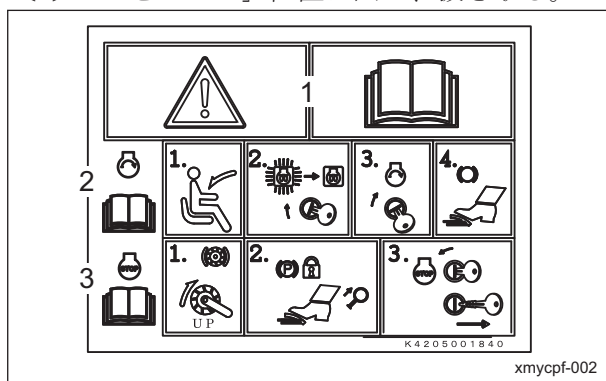
取扱説明書をお読みください。

- [1] 着座する。
- [2] キーを「GLOW」位置に回し、サーモスタートランプが消えるのを待つ。
- [3] 「START」位置に回す。
- [4] ブレーキペダルを踏んで駐車ブレーキを解除する。

### 3. エンジン停止手順

取扱説明書をお読みください。

- [1] リール回転スイッチを切り、モアユニットを上げる。
- [2] 駐車ブレーキをかける。
- [3] キーを「STOP」位置に回し、抜き取る。



始動・停止ラベル\_001

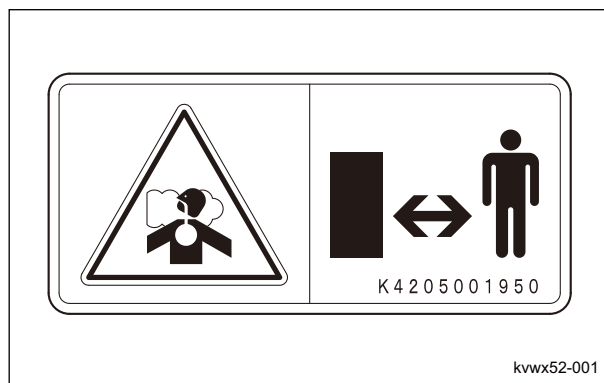
## 排ガス注意ラベル

K4205001950  
排ガス注意ラベル



警告

排ガスに注意



排ガス注意ラベル\_001

## 高温部注意ラベル

K4205001540  
高温部注意ラベル



注意

高温 - 火傷をするので、触らないでください。



高温部注意ラベル\_001

# 製品概要

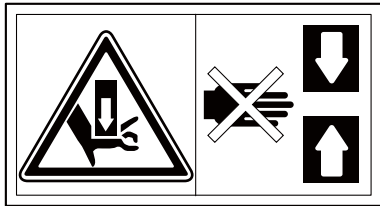
## はさまれ注意ラベル

K4205001580

はさまれ注意ラベル



挟まれる - 挟まれる場合があります。



tgp289-001

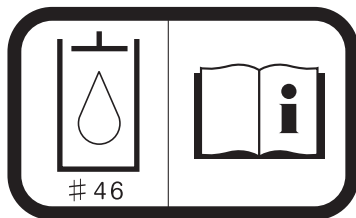
はさまれ注意ラベル\_001

## 油圧作動油マーク

K4209000980

油圧作動油マーク

取扱説明書をお読みください。



i77xz6-001

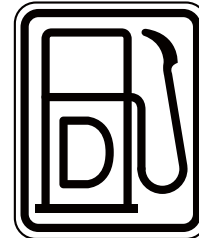
油圧作動油マーク\_001

## 軽油給油口マーク

K4209001000

軽油給油口マーク

軽油を使用してください。



xmitt2-001

軽油給油口マーク\_001

## 火気厳禁ラベル

K4205001940

火気厳禁ラベル



火気厳禁



r653fo-001

火気厳禁ラベル\_001

### モアロック注意ラベル

K4205001900  
モアロック注意ラベル  
モアのロックに注意してください。



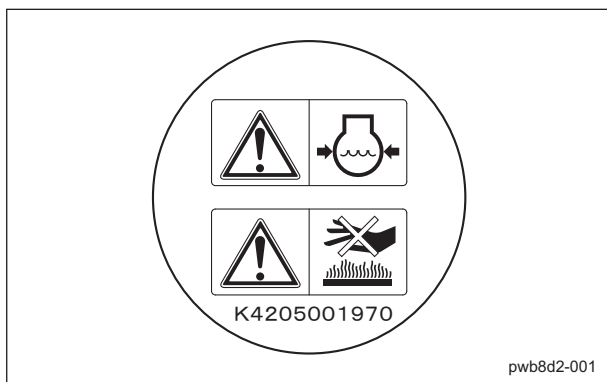
モアロック注意ラベル\_001

### 高温部冷却液噴出注意ラベル

K4205001970  
高温部冷却液噴出注意ラベル

**⚠ 注意**

冷却液の噴出に注意 - 熱いときは開けないでください。  
高温 - 火傷をするので、触らないでください。



高温部冷却液噴出注意ラベル\_001

### エンジン警告ランプラベル

K4205002250  
エンジン警告ランプラベル



エンジン警告ランプラベル\_001

### 公道乗車禁止マーク

K4205001660  
公道乗車禁止マーク



公道乗車禁止マーク\_001





<b>使用前の点検</b> .....	<b>Page 4-2</b>	2WD - 4WD 切り替えスイッチ .....	Page 4-27
防塵網 .....	Page 4-2	DPF 自動再生禁止スイッチ .....	Page 4-27
ラジエーター .....	Page 4-2	DPF 駐車再生スイッチ .....	Page 4-28
冷却水 .....	Page 4-3	スロットルノブ .....	Page 4-28
オイルクーラー .....	Page 4-4	ライトスイッチ .....	Page 4-28
油圧作動油 .....	Page 4-4	モアユニット昇降レバー .....	Page 4-29
エアクリナー .....	Page 4-5	デフロックスイッチ .....	Page 4-29
バッテリー .....	Page 4-6	リール逆転スイッチ .....	Page 4-29
タイヤ .....	Page 4-7	リール回転・停止切り替えレバー .....	Page 4-30
ブレーキ .....	Page 4-7	リール回転調整バルブ .....	Page 4-30
ベルト .....	Page 4-7	モアロックレバー（ラッチ） .....	Page 4-31
ワイヤー .....	Page 4-7	走行ペダル .....	Page 4-31
エンジン周り .....	Page 4-8	ブレーキペダル .....	Page 4-31
エンジンオイル .....	Page 4-8	駐車ブレーキレバー .....	Page 4-31
燃料 .....	Page 4-9	ペダルストッパー .....	Page 4-32
ウオーターセパレーター .....	Page 4-10	ボンネット .....	Page 4-32
燃料フィルター .....	Page 4-11	シート下カバー .....	Page 4-33
油漏れ .....	Page 4-11		
グラスキャッチャー .....	Page 4-11	<b>各部の計器</b> .....	<b>Page 4-33</b>
<b>締め付けトルク</b> .....	<b>Page 4-12</b>	モニターの説明 .....	Page 4-33
標準締め付けトルク .....	Page 4-12	表示アイコン .....	Page 4-34
重要締め付けトルク .....	Page 4-14	メインメニュー項目 .....	Page 4-34
<b>使用前の調整</b> .....	<b>Page 4-16</b>	エンジン警告ランプ .....	Page 4-60
ハンドルの調整 .....	Page 4-16	<b>移動</b> .....	<b>Page 4-60</b>
シートの調整 .....	Page 4-16	移動操作 .....	Page 4-60
モアスタビライザーの調整 .....	Page 4-17	けん引方法 .....	Page 4-61
<b>エンジン始動・停止方法</b> .....	<b>Page 4-17</b>	<b>刈り込み</b> .....	<b>Page 4-62</b>
エンジン始動・停止 .....	Page 4-17	刈り込み操作 .....	Page 4-62
安全装置について .....	Page 4-18	<b>運搬</b> .....	<b>Page 4-62</b>
警報装置について .....	Page 4-19	運搬方法 .....	Page 4-62
<b>各部の操作方法</b> .....	<b>Page 4-19</b>	<b>長期保管</b> .....	<b>Page 4-62</b>
機械を離れるときの注意 .....	Page 4-19	長期保管について .....	Page 4-62
操作ラベルの貼付位置 .....	Page 4-19		
操作ラベルの説明 .....	Page 4-20		
近接センサー .....	Page 4-24		
リレー .....	Page 4-25		
移動・作業切り替えスイッチ .....	Page 4-26		
リール回転スイッチ .....	Page 4-26		

# 取り扱い説明

## 使用前の点検

機械の性能を引き出し、長くご使用いただくために、必ず使用前の点検をしてください。

### 防塵網

#### 防塵網の点検

1. 防塵網に損傷が無いか確認してください。
2. 防塵網に汚れが無いか確認してください。

#### 防塵網の清掃

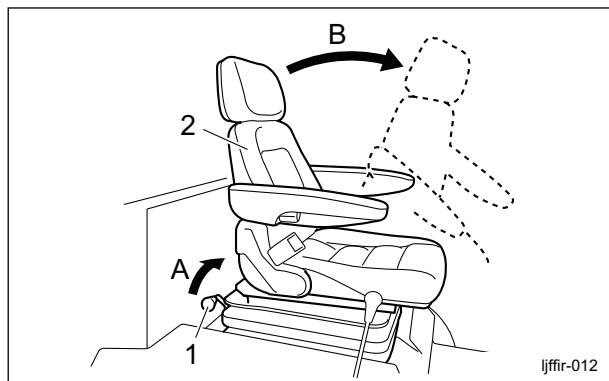
##### 重要

防塵網の清掃をしないと、エンジンのオーバーヒートまたは焼き付きの原因となります。また、油圧機器の故障の原因にもなります。

防塵網に埃が付着している場合は、必ず埃を取り除いてください。

特に、埃の多い場所で作業を行った場合は、早めに埃を取り除いてください。

1. ハンドルを一番立てた状態にします。
2. シートの前後調整を一番後ろにします。
3. シートの後にあるレバーを引き上げ、ロックを外します。

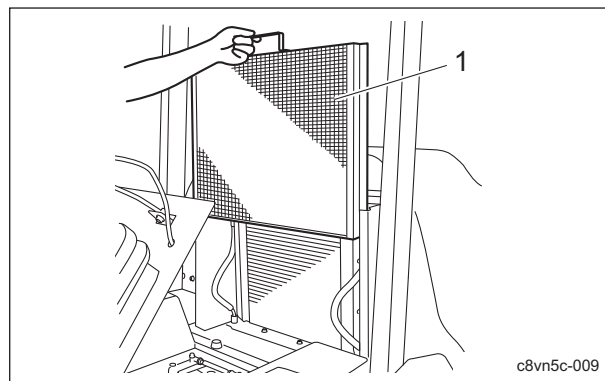


防塵網の清掃\_001

1	レバー
2	シート
A	引き上げる
B	倒す

4. シートを前に倒し、カバーを開けてください。閉じる際は、ゆっくりと下ろしてください。

5. 防塵網を上を持ち上げて取り外し、防塵網の裏表を水または圧縮空気で丁寧に清掃してください。



防塵網の清掃\_002

1	防塵網
---	-----

## ラジエーター

### ラジエーターの点検

1. ラジエーターに損傷が無いか確認してください。
2. ラジエーターに汚れが無いか確認してください。

### ラジエーターの清掃

##### 重要

清掃をしないと、エンジンのオーバーヒート、焼き付きの原因となります。また、油圧機器の故障の原因にもなります。

##### 重要

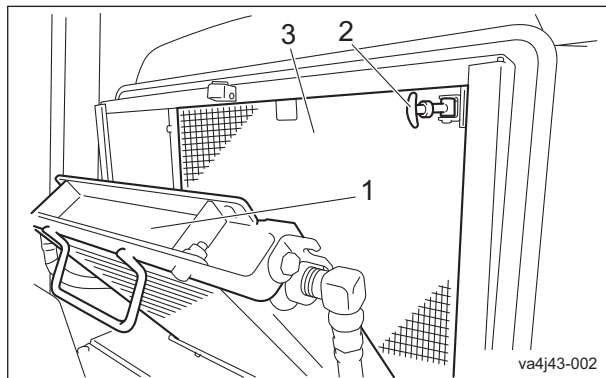
ラジエーターやオイルクーラーは、へらやドライバーなどの固いものおよび、高圧洗浄で清掃しないでください。特殊フィンやチューブを傷め、冷却能力の低下や冷却水漏れの原因になります。

ラジエーターに埃が付着している場合は、必ず取り除いてください。

特に、埃の多い場所での作業は、早めに取り除いてください。

1. 防塵網を上を持ち上げて取り外してください。

2. オイルクーラーの左のゴムキャッチを外し、オイルクーラーを傾けてください。



ラジエーターの清掃\_001

1	オイルクーラー
2	ゴムキャッチ
3	ラジエーター

3. ラジエーターの裏表を水または圧縮空気ですらに清掃してください。

## 冷却水

### 冷却水の点検

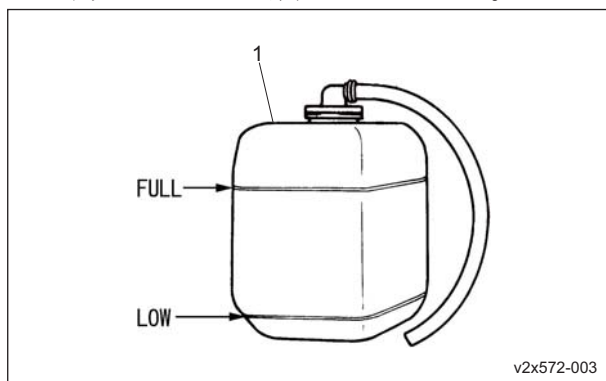
#### 注意

エンジン運転中および停止直後のラジエーター、冷却水には絶対に触れないでください。高温のため火傷をするおそれがあります。

#### 注意

点検はエンジンが十分冷えてから、行ってください。

1. リザーブタンクの冷却水が「FULL」と「LOW」の間にあることを確認してください。



冷却水の点検\_001

1	リザーブタンク
---	---------

### 冷却水の補給

#### 注意

エンジン運転中および停止直後のラジエーター、冷却水には絶対に触れないでください。高温のため火傷をするおそれがあります。

#### 注意

補給はエンジンが十分冷えてから、行ってください。

#### 注意

ラジエーターキャップは、加圧式です。エンジンが過熱した状態でラジエーターキャップを取り外すと高温の蒸気が吹き出し、火傷をするおそれがあります。水温および、圧力が下がってからキャップを厚手の布などを当て、徐々に開けてください。

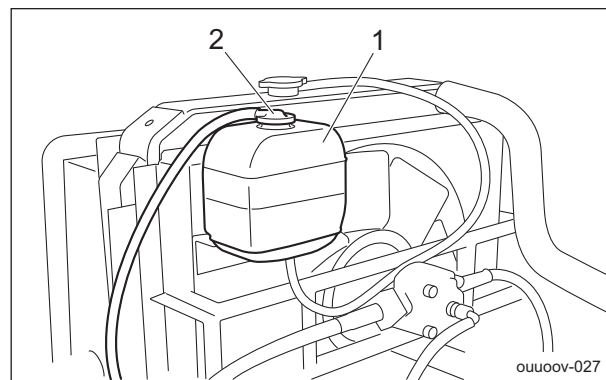
#### 重要

冷却水を補給する場合は、必ず水道水などのきれいな水を使用してください。

#### 重要

ラジエーターキャップはしっかり閉めてください。キャップが緩んでいたり、不適切に取り付けられていると水が漏れてエンジンが過熱する可能性があります。

1. リザーブタンクの冷却水が「LOW」以下の場合、リザーブタンクのキャップを開け、「FULL」まできれいな水を補給してください。



冷却水の補給\_001

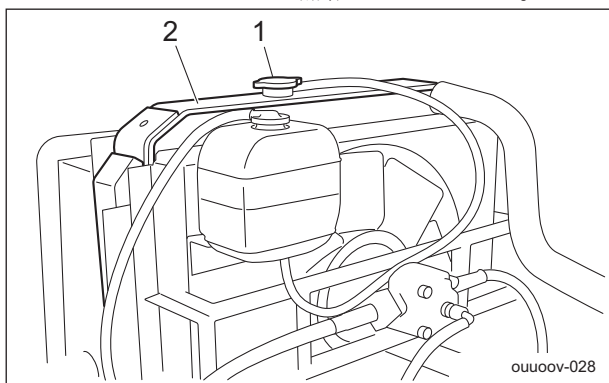
1	リザーブタンク
2	リザーブタンクキャップ

# 取り扱い説明

2. リザーブタンクの冷却水が無い場合は、以下の要領できれいな水を補給してください。

[1] ラジエーターキャップを開け、口元まできれいな水を補給してください。

[2] リザーブタンクのキャップを開け、「FULL」まできれいな水を補給してください。



冷却水の補給\_002

1	ラジエーターキャップ
2	ラジエーター

## オイルクーラー

### オイルクーラーの点検

1. オイルクーラーに損傷が無いか確認してください。
2. オイルクーラーに汚れが無いか確認してください。

### オイルクーラーの清掃

#### 重要

清掃をしないと、油圧機器の故障の原因になります。

#### 重要

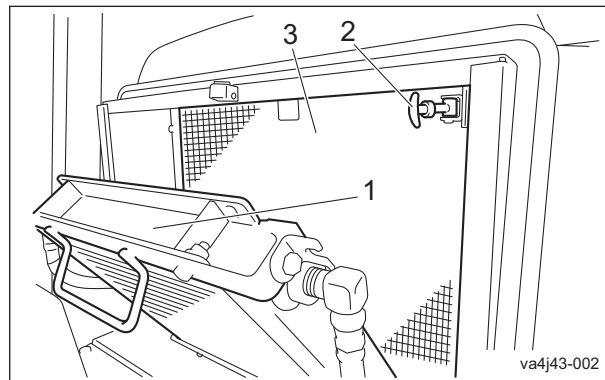
ラジエーターやオイルクーラーは、へらやドライバーなどの固いものおよび、高圧洗浄で清掃しないでください。  
特殊フィンやチューブを傷め、冷却能力の低下や冷却水漏れの原因になります。

オイルクーラーに埃が付着している場合は、必ず取り除いてください。

特に、埃の多い場所での作業は、早めに取り除いてください。

1. 防塵網を上を持ち上げて取り外してください。

2. オイルクーラーの左のゴムキャッチを外し、オイルクーラーを傾けてください。



オイルクーラーの清掃\_001

1	オイルクーラー
2	ゴムキャッチ
3	ラジエーター

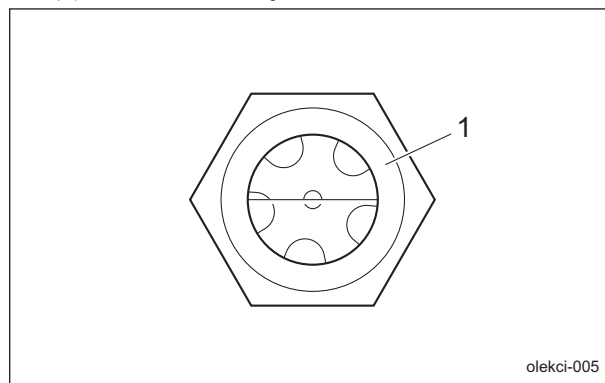
3. オイルクーラーの裏表を水または圧縮空気ですばりに清掃してください。

## 油圧作動油

### 油圧作動油の点検

油量ゲージは、油圧タンクの側面にあります。

1. 水平な場所でモアユニットを下げた状態にしてください。
2. 作動油が油量ゲージの中心まで入っているか確認してください。



油圧作動油の点検\_001

1	油量ゲージ
---	-------

3. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。

## 油圧作動油の補給

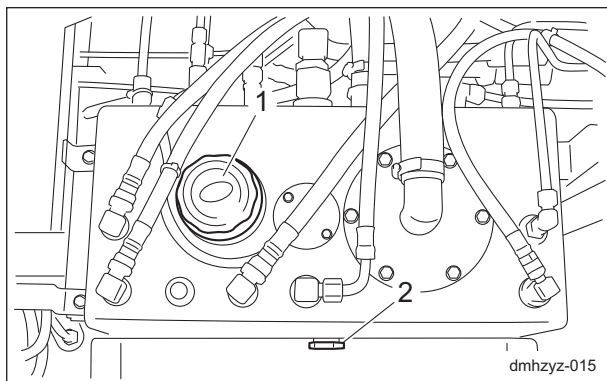
**重要**

異なった種類の作動油を混ぜないでください。

**重要**

作動油は、シェルテラス S2M46（相当品）を使用してください。

1. 作動油が少ない場合は、以下の要領で、補給してください。
  - [1] タンクカバー左を取り外してください。
  - [2] タンクキャップを開け、補給してください。



油圧作動油の補給\_001

1	タンクキャップ
2	油量ゲージ

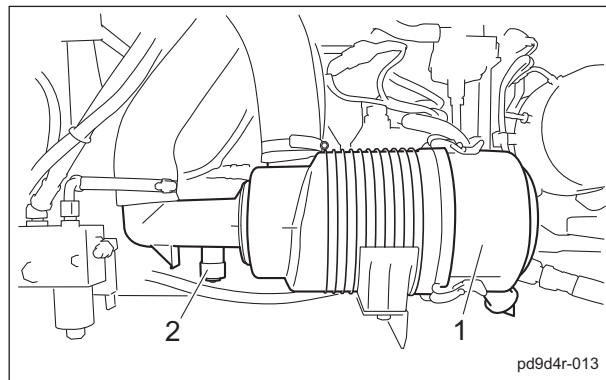
2. タンクキャップを確実に閉めてください。
3. エンジンを始動し、モアユニットを上げ下ろしし、左右にハンドルを切ってください。前後進を数度繰り返してください。
4. 水平な場所でモアユニットを下げた状態で油面が、油量ゲージの中心にあるか確認し、必要があれば補給してください。
5. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。
6. タンクカバー左を取り付けてください。

**エアクリーナー****エアクリーナーの点検**

エアクリーナーは吸入された吸気に含まれている砂塵を取り、シリンダーライナー、ピストンリングの磨耗を防ぎ、エンジンをいつも快調にする装置です。

エアクリーナーエレメントが汚れていると、エンジン不調の原因となります。

1. エアクリーナーの点検は、バキュームインディケーターで行ってください。エアクリーナーエレメントが汚れてくると、バキュームインディケーターに赤いリングが見えてきます。



エアクリーナーの点検\_001

1	エアクリーナー
2	バキュームインディケーター

2. エアクリーナーに損傷が無いか確認してください。
3. エアクリーナーエレメントに汚れが無いか確認してください。

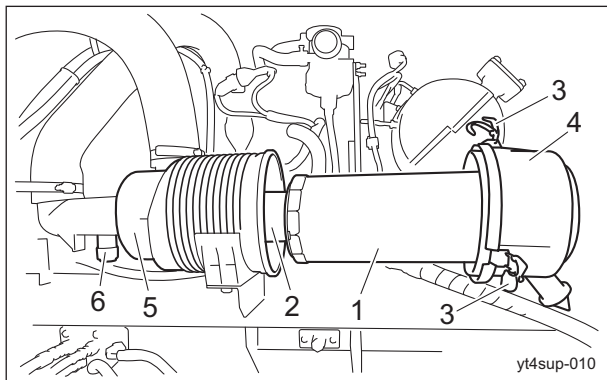
**エアクリーナーの清掃**

エアクリーナーエレメントが汚れていると、エンジン不調の原因となります。エンジンの寿命を延ばすために適切な清掃をするように心掛けてください。

1. アウターエレメントは、以下の要領で清掃してください。
  - [1] クリップを外し、エアクリーナーキャップを取り外し、アウターエレメントを取り外してください。
  - [2] アウターエレメントを傷つけないように注意し、アウターエレメントの固い部分を軽く叩くか、内側から圧縮空気を吹き付けて埃や屑を取り除いてください。もし、極端に汚れている場合は、新しいアウターエレメントに交換してください。
  - [3] エアクリーナーボディにアウターエレメントを取り付けてください。

# 取り扱い説明

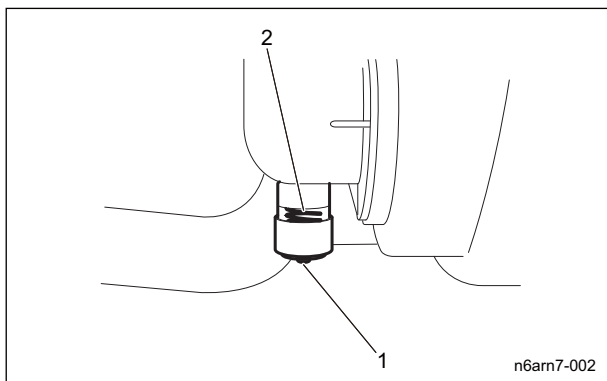
- [4] エアクリーナーキャップを取り付け、クリップで確実に固定してください。



エアクリーナーの清掃\_001

1	アウターエレメント
2	インナーエレメント
3	クリップ
4	エアクリーナーキャップ
5	エアクリーナーボディ
6	バキュームインディケーター

2. バキュームインディケーターのリセットボタンを押してください。



エアクリーナーの清掃\_002

1	リセットボタン
2	バキュームインディケーター

## 重要

インナーエレメントは、清掃ができません。

3. インナーエレメントは、メンテナンススケジュールに従って交換してください。また、破損や汚れがある場合は交換してください。

## バッテリー

### バッテリーの点検

#### ⚠ 危険

バッテリーの点検・充電は火気厳禁です。バッテリーが爆発するおそれがあります。

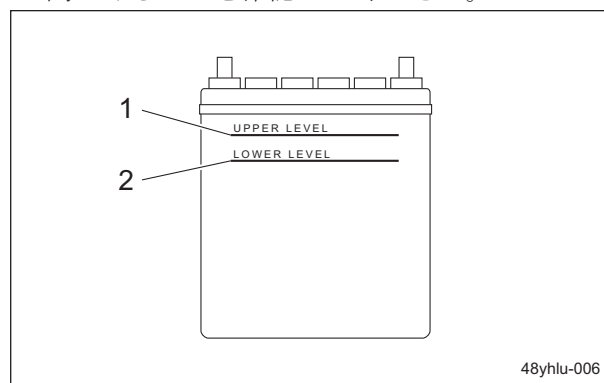
#### ⚠ 警告

バッテリー液の液面を「LOWER LEVEL」（最低液面線）以下にしないでください。バッテリー液の液面が「LOWER LEVEL」（最低液面線）になったまま使用または、充電するとバッテリーが爆発するおそれがあります。

#### ⚠ 注意

DPF やエンジンなどが十分に冷めてから行ってください。火傷をするおそれがあります。

1. 水で湿らせた布で液面線の周囲を清掃してください。
2. バッテリー液の液面が「UPPER LEVEL」（最高液面線）と「LOWER LEVEL」（最低液面線）の間にあることを確認してください。



バッテリーの点検\_001

1	UPPER LEVEL
2	LOWER LEVEL

## バッテリー液の補給

### ⚠ 危険

バッテリー液が身体や目、服などに付着したり、飲んだりしないように注意してください。バッテリー液が身体や服に付着したときは、すぐに水で洗い流してください。

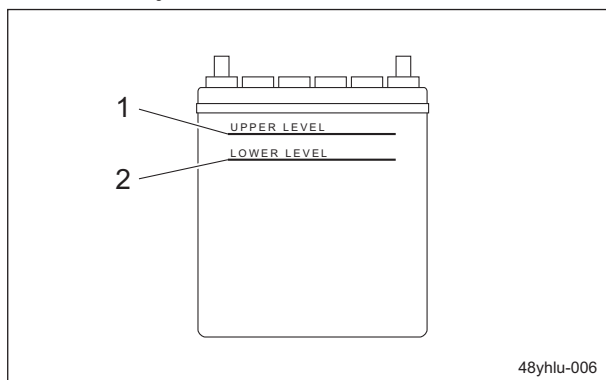
### ⚠ 危険

バッテリー液を補給する際は、保護服、保護メガネなどを着用してください。

### ⚠ 注意

DPF やエンジンなどが十分に冷めてから行ってください。  
火傷をするおそれがあります。

1. バッテリー液の液面が「UPPER LEVEL」（最高液面線）と「LOWER LEVEL」（最低液面線）間の半分以下に低下している場合は、「UPPER LEVEL」（最高液面線）まで精製水を補給してください。



バッテリー液の補給\_001

1	UPPER LEVEL
2	LOWER LEVEL

## タイヤ

### タイヤの点検

1. タイヤの空気圧を確認してください。
2. 亀裂、損傷、異常磨耗が無いか確認してください。

タイヤサイズ	空気圧
前輪 (26.5 x 14.00 - 12)	150 kPa (1.5 kgf/cm <sup>2</sup> )
後輪 (20.0 x 12.00 - 10)	140 kPa (1.4 kgf/cm <sup>2</sup> )

## ブレーキ

### ブレーキの点検

走行中、ブレーキペダルを強く踏み、ブレーキが効くことを確認してください。

### 駐車ブレーキの点検

1. ブレーキペダルを踏みながら、駐車ブレーキレバーを引いたとき、ブレーキが効くことを確認してください。
2. ブレーキペダルを踏み、駐車ブレーキレバーが戻ったとき、ブレーキの引きずりが無いことを確認してください。

## ベルト

### ベルトの点検

### ⚠ 警告

ベルトの点検は、必ずエンジンを停止させた状態で行ってください。

### 重要

ベルトの緩みや損傷、ファンの損傷は、オーバーヒートや充電不足の原因となります。

1. ベルトの中央を指で押さえて、張り具合を確認してください。
2. 亀裂、損傷、異常磨耗が無いか確認してください。

## ワイヤー

### ワイヤーの点検

1. ワイヤーに亀裂、損傷が無いか確認してください。
2. 亀裂、損傷などがある場合は、直ちに交換してください。

# 取り扱い説明

## エンジン周り

### エンジン周りの点検

#### ▲ 注意

DPF やエンジンなどが十分に冷めてから行ってください。  
火傷をするおそれがあります。

1. 燃料系の部品は、取り付け部に緩みやひび割れ、漏れが無いか確認し、必要があれば交換してください。
2. DPF や DPF の周りに芝草や可燃物が付着している場合は、圧縮空気を吹き付けて清掃してください。  
エンジンが複雑な形状をしていますので、すき間の芝草や埃もしっかり取り除いてください。

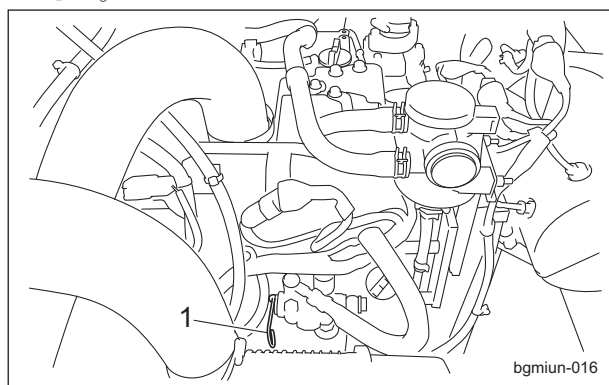
## エンジンオイル

### エンジンオイルの点検

#### 重要

オイルレベルゲージとオイルフィルターキャップは、確実にねじ込んでください。

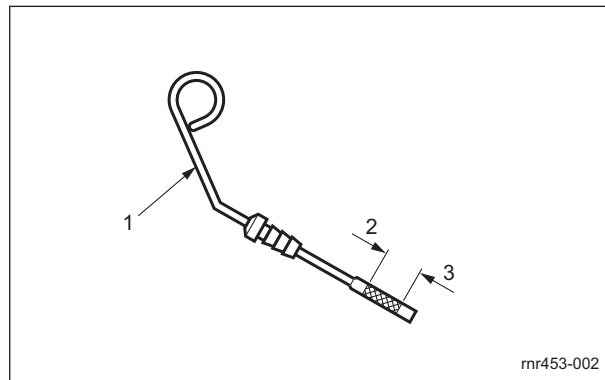
1. オイルレベルの点検は、エンジンを停止し、10 - 20 分後に行ってください。
2. エンジンを水平状態にし、オイルレベルゲージを奥まで差し込み、オイル量を調べてください。



エンジンオイルの点検\_001

1	オイルレベルゲージ
---	-----------

3. エンジンオイルの油面が上限と下限の間であれば適量です。



エンジンオイルの点検\_002

1	オイルレベルゲージ
2	上限
3	下限

### エンジンオイルの補給

#### 重要

エンジンオイルの入れ過ぎは、エンジンの破損事故の原因となります。

#### 重要

絶対に異なった種類のエンジンオイルを混ぜないでください。

#### 重要

エンジンオイルは、JASO 規格 : DH-2 または、API 分類 : CJ-4 で、使用環境 (気温) に合わせた SAE 粘度のオイルを使用してください。

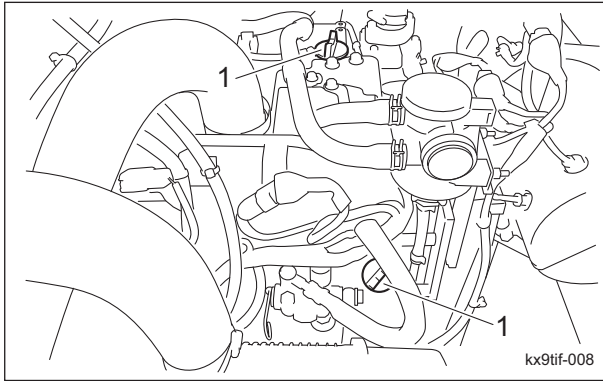
#### 重要

オイルレベルゲージとオイルフィルターキャップは、確実にねじ込んでください。

1. エンジンオイルが、オイルレベルゲージの下限より少ない場合、エンジンオイルの補給は、オイルフィルターより行います。  
オイルフィルターキャップを取り外してください。
2. 新しいエンジンオイルの油面がオイルレベルゲージの上限と下限の間になるまで入れてください。



3. オイルフィルターキャップを取り付けてください。



エンジンオイルの補給\_001

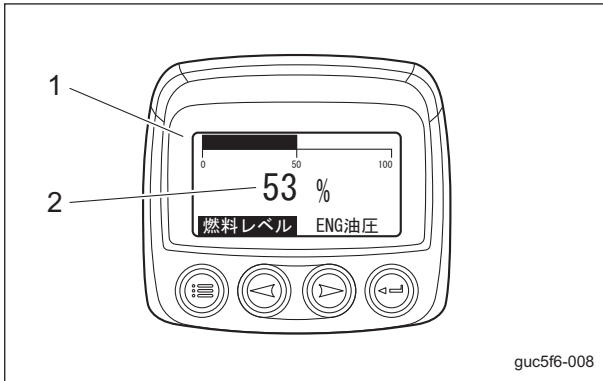
1	オイルフィルターキャップ
---	--------------

4. 補給したエンジンオイルは、オイルパンに下がるまである程度時間を要します。補給してから 10 - 20 分後にオイルの量を再点検してください。

## 燃料

### 燃料の点検

機械を水平な状態にし、モニターの燃料レベルにて、量の確認をしてください。



燃料の点検\_001

1	モニター
2	燃料レベル

### 燃料の給油



#### 警告

燃料レベルが 100% になったら、それ以上の給油はしないでください。  
燃料を入れ過ぎると、傾斜地での走行・作業時にキャップより燃料があふれる可能性があります。



#### 警告

燃料給油時は、火気厳禁です。  
燃料給油時は、喫煙しないでください。

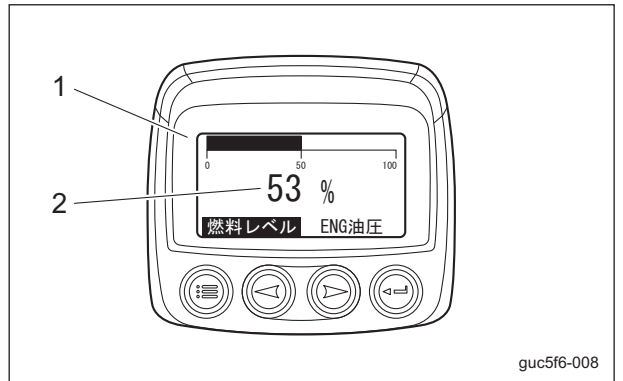
#### 重要

燃料は、ウルトラローサルファーディーゼル（サルファーフリー軽油）を使用してください。

#### 重要

燃料が無くなると DPF 再生ができません。

モニターに「燃料残量低下」の警告メッセージが表示され場合は、速やかに作業を中止し、燃料（軽油）の給油を行ってください。  
燃料タンク容量は、約 47.0 dm<sup>3</sup> (47.0 L) です。  
参考：  
工場出荷時の燃料残量低下の数値は 10% に設定されており、任意で変更できます。



燃料の給油\_001

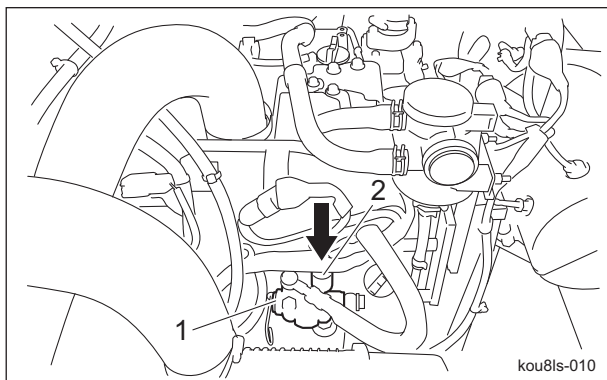
1	モニター
2	燃料レベル

### 燃料の空気抜き

1. ボンネットを開けてください。
2. キースイッチを「ON」にして、電磁ポンプを起動させてください。
3. フィードポンプにプライミングポンプが取り付けられています。  
プライミングポンプの頭を抵抗を感じるまで、指で繰り返し押し、空気抜きを行ってください。
4. キースイッチを「OFF」にしてください。

# 取り扱い説明

5. ボンネットを閉めてください。



燃料の空気抜き\_001

1	フィードポンプ
2	プライミングポンプ

## ウォーターセパレーター

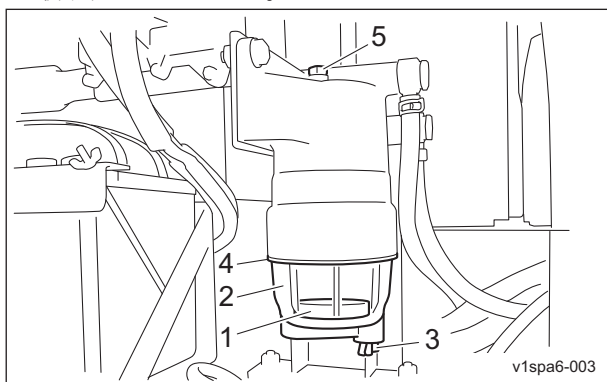
### ウォーターセパレーターの点検

#### 重要

燃料に水が混入すると、エンジンの始動性が悪くなったり、出力低下やエンジン各部の破損につながります。

ウォーターセパレーターは燃料に含まれる水を分離除去する働きをしています。

1. カップ内にゴミや水がたまっていないか確認してください。  
フロートが上がることにより、水の混入を確認できます。  
フロートが水で上がってきたときには、水を排出してください。



ウォーターセパレーターの点検\_001

1	フロート
2	カップ
3	排水栓
4	エレメント
5	空気抜きボルト

### ウォーターセパレーターの排水

#### 重要

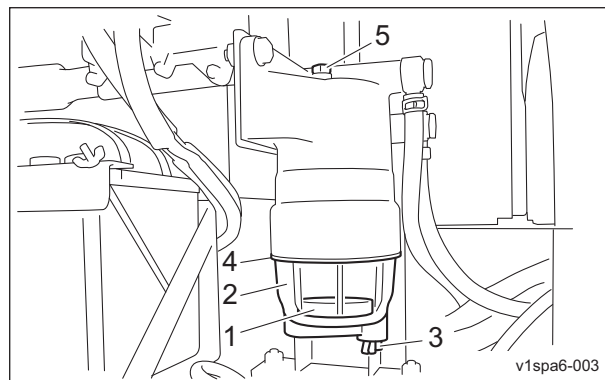
燃料に水が混入すると、サプライポンプやインジェクターが焼き付くおそれがあります。

メンテナンススケジュールに従って排水してください。

ただし、ロートが水で上がってきたら、それ以前でも排水してください。

1. 以下の要領で排水してください。

- [1] エンジンを停止し、キースイッチを「OFF」にします。
- [2] ウォーターセパレーターの下に容器を置きます。
- [3] 排水栓と空気抜きボルトを緩めて、水を容器に抜き取ります。



ウォーターセパレーターの排水\_001

1	フロート
2	カップ
3	排水栓
4	エレメント
5	空気抜きボルト

- [4] 排水栓と空気抜きボルトを締めます。
- [5] 空気抜きをしてください。

## ウオーターセパレーターの清掃

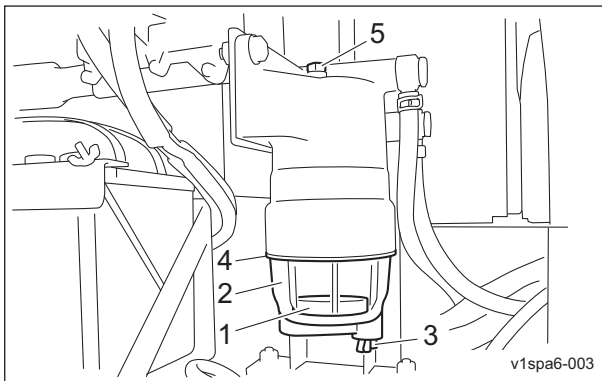
### 重要

燃料に水が混入すると、サプライポンプやインジェクターが焼き付くおそれがあります。

メンテナンススケジュールに従って清掃してください。

ただし、カップ内にゴミがたまっていたら、それ以前でも清掃してください。

1. 以下の要領で清掃してください。
  - [1] エンジンを停止し、キースイッチを「OFF」にします。
  - [2] ウオーターセパレーターの下に容器を置きます。
  - [3] カップ、エレメント、フロートを取り外し、洗浄します。  
交換が必要な場合は新しいエレメントと交換してください。



ウオーターセパレーターの清掃\_001

1	フロート
2	カップ
3	排水栓
4	エレメント
5	空気抜きボルト

[4] カップ、エレメント、フロートを元どおりに取り付けます。

[5] 空気抜きをしてください。

## 燃料フィルター

### 燃料フィルターの点検

燃料フィルターは、燃料ストレーナーとエンジンとの間に位置しており、キャブレターへの流入燃料をきれいにします。

燃料の流れが悪くなったら、必要に応じて交換してください。

1. 燃料漏れが無いか確認してください。
2. 傷、汚れが無いか確認してください。

## 油漏れ

### 各部油漏れの点検

### ⚠ 注意

油圧システムのメンテナンスを行うときは、モアユニットを下げてください。

50 時間くらい使用すると、締め付け部の緩みなどが発生し、オイルやグリースが漏れる可能性があります。

必ず増し締めを行ってください。

機械の下を確認し、オイルやグリースなどの漏れが無いか確認してください。

## グラスキャッチャー

### グラスキャッチャーの点検

使用頻度によるグラスキャッチャーの磨耗や損傷、変形などにより、芝草がきちんと回収できなくなることがあります。

1. グラスキャッチャーに磨耗や劣化が無いか確認してください。
2. グラスキャッチャーに破損が無いか確認してください。
3. グラスキャッチャーの変形による可動部への干渉が無いか確認してください。

# 取り扱い説明

## 締め付けトルク

### 重要

締め付けトルク一覧を参照してください。  
異常な締め付け、オーバートルクでの締め付けなどで生じた不具合については、弊社では責任を負いかねます。

## 標準締め付けトルク



### ボルト、ねじ類

### 重要

各部には、ボルト止めが多く使われております。  
使用初期はボルト、ナットなどの緩みが出る場合がありますので、必ず増し締めを行ってください。

特別指示の無いボルト、ナットは、適切な工具により適正な締め付けトルクで締め付けてください。  
締め付けが強すぎると「ねじ」は緩んだり、破損したりします。  
締め付け強さは、ねじの種類、強度、ねじ面や座面の摩擦などで決めております。  
一覧表は、亜鉛メッキまたはパーカー処理したボルトを対象としております。  
めねじの強度が弱い場合は適用できません。  
さびていたり、砂などが付着している「ねじ」は、使用しないでください。  
所定の締め付けトルクを与えても締め付け不足になります。  
ねじ面の摩擦が大きくなり、締め付けトルクのほとんどを摩擦損失し、締め付ける力になりません。  
「ねじ」が水や油で濡れている場合は、通常の締め付けトルクで締めないでください。  
ねじが濡れるとトルク係数が小さくなり、締め過ぎになります。  
締め過ぎると、ねじが伸びて緩んだり、破損することがあります。  
一度、大きな負荷がかかったボルトは、使用しないでください。  
インパクトレンチで締めるときは、熟練が必要です。  
できるだけ安定した締め付け作業ができるように練習してください。

呼び径	一般ボルト		
	強度区分 4.8		
	 tib3yb-001		
	N-m	kgf-cm	lb-in
M5	3 - 5	30.59 - 50.99	26.55 - 44.26
M6	7 - 9	71.38 - 91.77	61.96 - 79.66
M8	14 - 19	142.76 - 193.74	123.91 - 168.17
M10	29 - 38	295.71 - 387.49	256.68 - 336.34
M12	52 - 67	530.24 - 683.20	460.25 - 593.02
M14	70 - 94	713.79 - 958.52	619.57 - 831.99
M16	88 - 112	897.34 - 1142.06	778.89 - 991.31
M18	116 - 144	1,182.85 - 1,468.37	1,026.72 - 1,274.54
M20	147 - 183	1,498.96 - 1,866.05	1,301.10 - 1,619.73
M22	295	3,008.12	2,611.05
M24	370	3,772.89	3,274.87
M27	550	5,608.35	4,868.05
M30	740	7,545.78	6,549.74

呼び径	調質ボルト					
	強度区分 8.8			強度区分 10.9		
	 tib3yb-002			 tib3yb-003		
	N-m	kgf-cm	lb-in	N-m	kgf-cm	lb-in
M5	5 - 7	50.99 - 71.38	44.26 - 61.96	7 - 10	71.38 - 101.97	61.96 - 88.51
M6	8 - 11	81.58 - 112.17	70.81 - 97.36	14 - 18	142.76 - 183.55	123.91 - 159.32
M8	23 - 29	234.53 - 295.71	203.57 - 256.68	28 - 38	285.52 - 387.49	247.83 - 336.34
M10	45 - 57	458.87 - 581.23	398.30 - 504.51	58 - 76	591.43 - 774.97	513.36 - 672.68
M12	67 - 85	683.20 - 866.75	593.02 - 752.34	104 - 134	1,060.49 - 1,366.40	920.50 - 1186.03
M14	106 - 134	1,080.88 - 1,366.40	938.21 - 1,186.03	140 - 188	1,427.58 - 1,917.04	1,239.14 - 1,663.99
M16	152 - 188	1,549.94 - 1,917.04	1,345.35 - 1,663.99	210 - 260	2,141.37 - 2,651.22	1,858.71 - 2,301.26
M18	200 - 240	2,039.40 - 2,447.28	1,770.20 - 2,124.24	280 - 340	2,855.16 - 3,466.98	2,478.28 - 3,009.34
M20	245 - 295	2,498.27 - 3,008.12	2,168.50 - 2,611.05	370 - 450	3,772.89 - 4,588.65	3,274.87 - 3,982.95
M22	—	—	—	530	5,404.41	4,691.03
M24	—	—	—	670	6,831.99	5,930.17
M27	—	—	—	1,000	10,197.00	8,851.00
M30	—	—	—	1,340	14,628.78	11,860.34

参考：

「細目ねじ」についても、同じ数値とする。

# 取り扱い説明

## 重要締め付けトルク

### 機種別締め付けトルク

LM2710

次のボルト、ナットは下記のトルクで締め付けてください。

ねじ緩み止め剤は、ネジロック中強度（スリーボンド 1322 相当品 嫌気性封着剤）を塗布してください。

部位	コード番号	品名	締め付けトルク			ねじ緩み 止め剤	
			N-m	kgf-cm	lb-in		
前輪	モーターハウジング	K0014160402	16 調質ボルト 40P1.5	152 - 188	1549.94 - 1917.04	1345.35 - 1663.99	-
	モーター	K0013140502	14 調質ボルト 50	100	1019.7	885.1	-
	ホイール取り付け座	1・1/4-18UNF	油圧モーター付溝付ナット	400 - 430	4078.80 - 4384.71	3540.40 - 3805.93	-
	ディスクブレーキ	K001A080401	8 六角穴付ボルト 40	28 - 38	285.52 - 387.49	247.83 - 336.34	-
	ホイール	K0014120652	12 調質ボルト 65P1.5	67 - 85	683.20 - 833.75	593.02 - 752.34	-
	フロントアクスル	K0015200702	20 調質ボルト 70P1.5	370 - 450	3772.89 - 4588.65	3274.87 - 3982.95	-
後輪	ホイール取り付け座	K0138240002	24 みぞ付ナット高 P1.5	180 - 200	1835.46 - 2039.40	1593.18 - 1770.20	-
	ホイール	K0014120652	12 調質ボルト 65P1.5	67 - 85	683.20 - 866.75	593.02 - 752.34	-
ブレーキ Assy		K1720000190	12 調質ボルト P1.75	150 ± 15	1529.55 ± 152.96	1327.65 ± 132.77	○
エンジン部	エンジンブラケット	K0012120352	12 調質ボルト 35P1.25	67 - 134	683.20 - 1366.40	593.02 - 1186.03	-
		K0012120552	12 調質ボルト 55P1.25	67 - 134	683.20 - 1366.40	593.02 - 1186.03	-
		K0011100502	10 調質ボルト 50P1.25	45 - 76	458.87 - 774.97	398.30 - 672.68	-
	エンジンマウント	K0013121102	12 調質ボルト 110	67 - 134	683.20 - 1366.40	593.02 - 1186.03	-
	ジョイント	K001A100401	10 六角穴付ボルト 40	80	815.76	708.08	-
		K0011100302	10 調質ボルト 30P1.25	45 - 76	458.87 - 774.97	398.30 - 672.68	-
K0010100352		10 調質ボルト 35	45 - 76	458.87 - 774.97	398.30 - 672.68	-	
後輪部	キングピンストッパ	K0010120502	12 調質ボルト 50	52 - 67	530.24 - 683.20	460.25 - 593.02	-
	タイロッド	K1610000020	タイロッドエンド右 ASSY の溝付 ナット	45	458.87	398.3	-
		K1611000020	タイロッドエンド左 ASSY の溝付 ナット	45	458.87	398.3	-
ピストンポンプ		K0010120502	12 調質ボルト 50	67 - 134	683.20 - 1366.40	593.02 - 1186.03	-
モア旋回金		K0011100302	10 調質ボルト 30P1.25	29 - 38	295.71 - 387.49	256.68 - 336.34	-

# 取り扱い説明

部位	コード番号	品名	締め付けトルク			ねじ緩み 止め剤
			N-m	kgf-cm	lb-in	
ペダルストッパー	K0010100702	10 調質ボルト 70	29 - 38	295.71 - 387.49	256.68 - 336.34	-
ギヤポンプフランジ	K001A080601	8 六角穴付ボルト 60	24.5	249.83	216.85	-
	K001A080251	8 六角穴付ボルト 25	24.5	249.83	216.85	-
エンジン付ギヤポンプフランジ	K001A080251	8 六角穴付ボルト 25	24.5	249.83	216.85	-
デフロックバルブ	K001A100151	10 六角穴付ボルト 15	29 - 38	295.71 - 387.49	256.68 - 336.34	-

# 取り扱い説明

## 使用前の調整

### ハンドルの調整

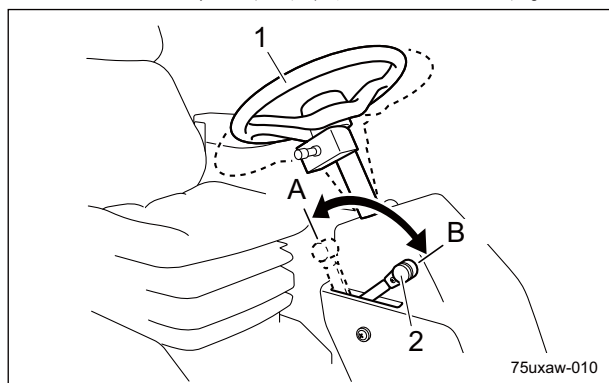
#### ⚠ 警告

走行中は危険なため、調整しないでください。

#### ⚠ 注意

ロックは確実に行ってください。  
走行中に緩むと思わぬ事故を引き起こすおそれがあります。

ハンドルは、上下に調整できます。  
オペレーターの体に合わせて調整してください。  
チルトレバーを「FREE」の位置にし、作業に適した位置でチルトレバーを「LOCK」の位置にして固定してください。  
チルトレバーは、運転席右前方にあります。



ハンドルの調整\_001

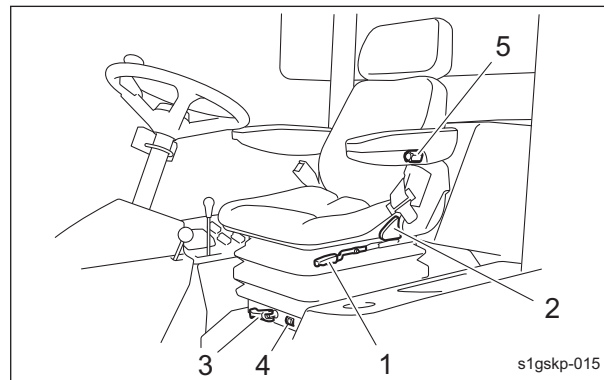
1	ステアリング
2	チルトレバー
A	FREE (解除)
B	LOCK (固定)

### シートの調整

シートは、調整レバーで調整できます。  
オペレーターの体に合わせて調整してください。

1. 前後調整レバーで、シートを前後に調整できます。
2. 角度調整レバーで、背もたれの角度調整ができます。
3. サスペンション調整ハンドルを回すことにより、シートのサスペンションの固さを調整できます。  
サスペンション調整目盛で、確認しながら調整してください。[50 - 130 kg (110.2 - 286.6 lb)]

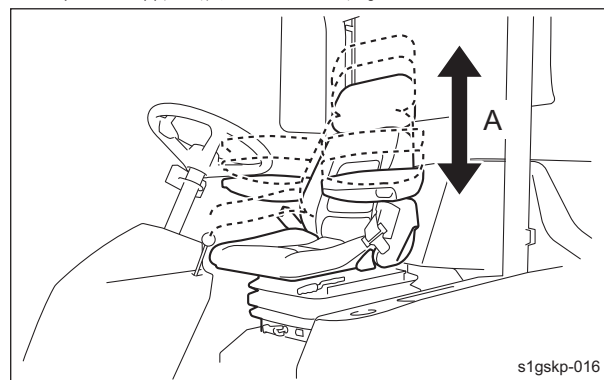
4. アームレスト調整ノブを回すことにより、アームレストの角度が調整できます。



シートの調整\_001

1	前後調整レバー
2	角度調整レバー
3	サスペンション調整ハンドル
4	サスペンション調整目盛
5	アームレスト調整ノブ

5. シート全体を持ち上げることでシートの高さが、三段階に調整できます。



シートの調整\_002

A	三段階
---	-----



## モアスタビライザーの調整

参考：

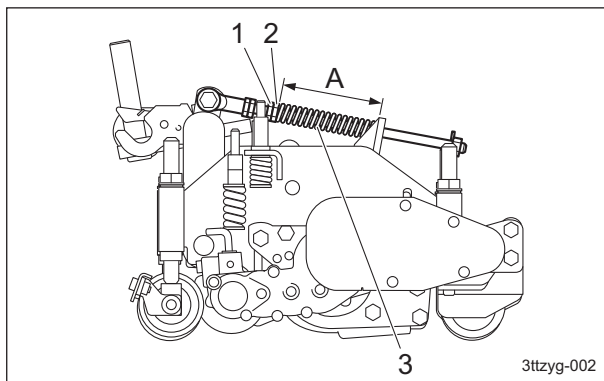
この機能は仕様により、無い場合があります。

### 重要

刈高調整後は、モアスタビライザーの調整をしてください。

モアスタビライザーは、モアユニットを安定させ、波を打ったような仕上がり（マーセリングと言われる現象）を防ぎます。

1. 水平な場所ですべてのモアユニットを下ろしてください。
2. 駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止してください。
3. ロックナットを緩めてください。
4. ナットを締め込み、スプリングの長さ（圧縮）を調節してください。
  - ・ #1 - 5モア：140.0 mm (5.51 in)
5. ロックナットを締め付けてください。



モアスタビライザーの調整\_001

1	ロックナット
2	ナット
3	スプリング
A	140.0 mm (5.51 in)

## エンジン始動・停止方法

### エンジン始動・停止

#### エンジン始動手順

### 警告

エンジン始動時に、リールがゆっくりと回ることがあります。

エンジンを始動する前に機械や周囲に人や障害物が無いことを確認してください。

### 注意

エンジン停止状態でモアユニット昇降レバーを「DOWN」の位置にし、キースイッチをONにするとモアユニットが下がりますので、注意してください。

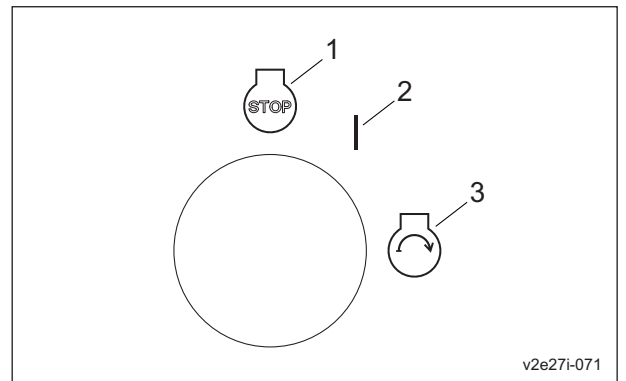
### 重要

エンジン停止後、再始動するときは、電磁ポンプが完全に停止してから再始動してください。電磁ポンプは、キースイッチをOFFにしてから、約7秒で停止します。

### 重要

スターターの操作は、最長15秒です。始動しないときは、30 - 60秒バッテリーを休止させ、消耗を防いでください。

1. 運転席に着座します。
2. 駐車ブレーキがかかっていることを確認してください。
3. リール回転スイッチが「OFF」の位置になっていることを確認してください。
4. 走行ペダルが中立になっていることを確認してください。
5. スロットルノブを「低速」側から半分程度「高速」側へ動かします。
6. エンジンキーを「ON (GLOW)」の位置にします。



エンジン始動手順\_001

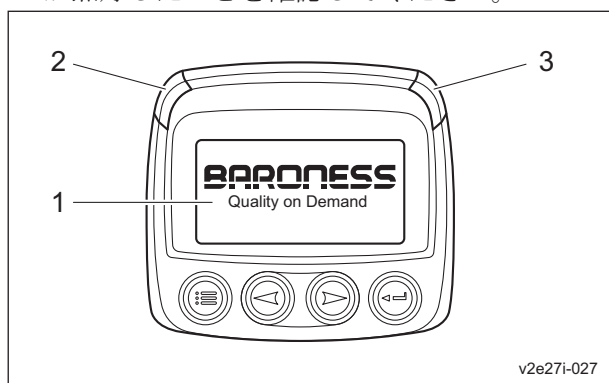
1	OFF
2	ON (GLOW)
3	START

# 取り扱い説明

## 重要

エンジンキーを「ON」の位置にしたとき、モニター画面に「予熱中」と表示される場合があります。表示が消えるまで、エンジンを始動しないでください。

- グロープラグが発熱し、モニター画面に「BARONESS」のロゴ、または「予熱中」のメッセージが表示され、黄色のLEDと赤色のLEDが点灯したことを確認してください。



エンジン始動手順_002	
1	モニター画面
2	黄色のLED
3	赤色のLED

## 重要

エンジンキーを「START」位置から、「ON」の位置へ急激に戻すと、機器の損傷につながります。

- 「BARONESS」のロゴ、黄色のLED、赤色のLEDが消え、パラメーター（回転数などの項目と数値）が表示されたら、速やかにエンジンキーを「START」位置にします。
- スターターが回転し、エンジンが始動し始めたらエンジンキーを「ON」の位置へゆっくりと戻してください。
- スロットルノブを「低速」側にして1 - 2分間、暖気運転します。
- スロットルノブを徐々に「高速」側へ動かします。

## エンジン停止手順

- 走行ペダルを中立にします。
- 駐車ブレーキをかけます。
- リール回転スイッチを「OFF」の位置にします。

- スロットルノブを「低速」側にして1 - 2分間、空運転します。
- エンジンキーを「OFF」の位置にします。
- エンジンが停止したことを確認してください。
- エンジンキーを抜き取ります。
- 運転席から降ります。

## 安全装置について

この機械には、エンジン始動・停止に対する安全装置が装着されています。

- エンジンを始動するときは、以下の4つの条件が1つでも満たされていないと安全装置が働き、エンジンは始動しません。
  - シートに着座する。
  - 駐車ブレーキをかける。
  - リール回転スイッチを「停止」の位置にする。
  - 走行ペダルの位置を中立にする。

## 重要

安全装置が働き、エンジンが停止した場合、エンジンを再始動するときは、エンジンキーを「OFF」の位置に戻してから始動してください。エンジンキーを「OFF」の位置に戻さないとエンジンは始動しません。

- 駐車ブレーキをかけた状態で、エンジンをかけたまま運転席から離れるとき、以下の条件の場合は、安全装置が働き、エンジンが停止します。
  - 走行ペダルの位置が中立でない。（走行ペダルを踏んだ場合）
  - リール回転スイッチが「回転」位置にある。ただし、リール逆転スイッチが「逆転」位置にある場合は、エンジンは停止しません。

## 警報装置について

### 重要

ブザー（断続音）が鳴った場合は、エンジンがオーバーヒートしていますので必ず作業を停止してください。  
エンジンは急停止しないで、最低5分以上アイドリング運転などの冷機運転を行い、徐々に冷却したのちエンジンを停止してください。  
ラジエーター、エアクリーナーなどに詰まっている埃を取り除いてください。

この機械には、オーバーヒート、油圧作動油、およびエンジンの警報装置が装着されています。

1. エンジン内部の水温が 115° C を超えると、ブザーが鳴ります。（断続音）
2. 油圧タンク内の作動油が規定量より約 2.0 dm<sup>3</sup> (2.0 L) 減ると、ブザーが鳴ります。（連続音）
3. エンジンの不具合で、モニター本体の LED が点灯し、故障コードが表示されます。

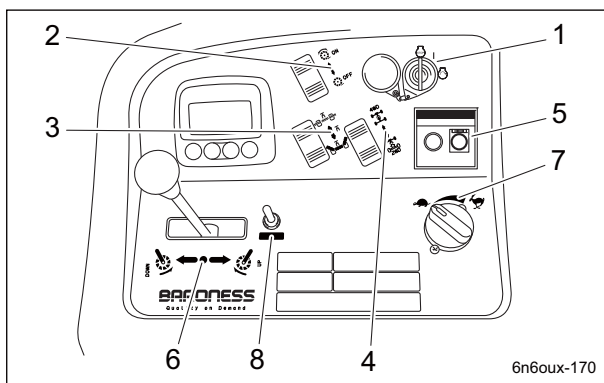
## 各部の操作方法

### 機械を離れるときの注意

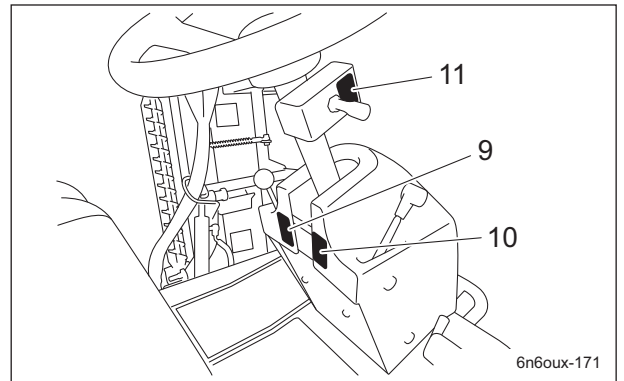
### 注意

ブレーキの効きが悪いときは、車輪止めを使用し、固定してください。

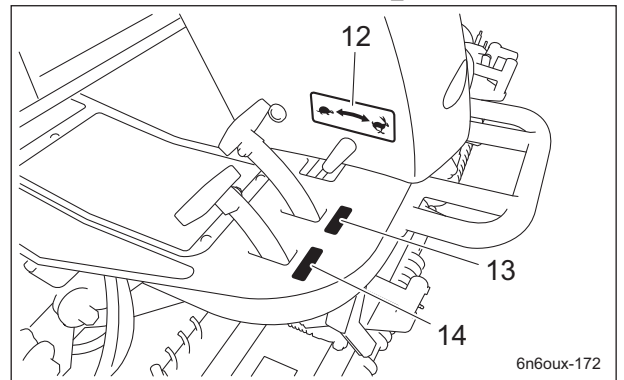
### 操作ラベルの貼付位置



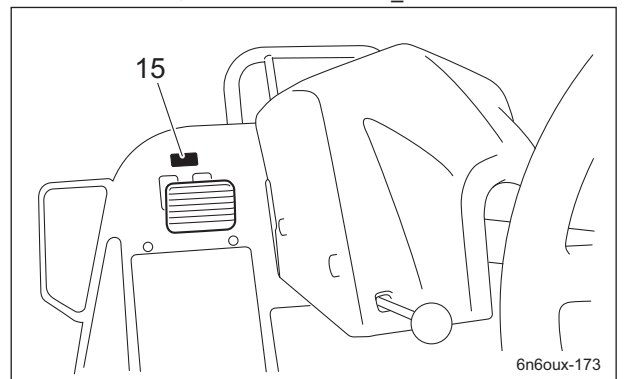
操作ラベルの貼付位置\_001



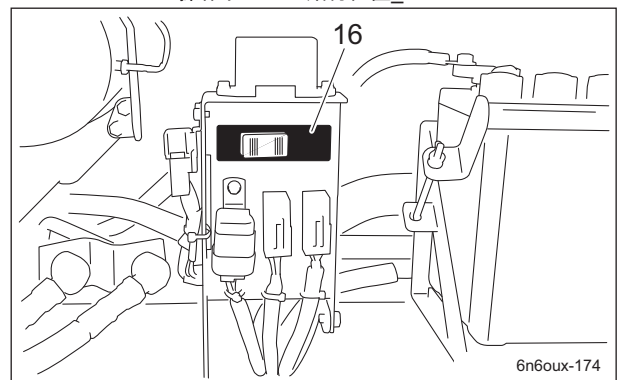
操作ラベルの貼付位置\_002



操作ラベルの貼付位置\_003

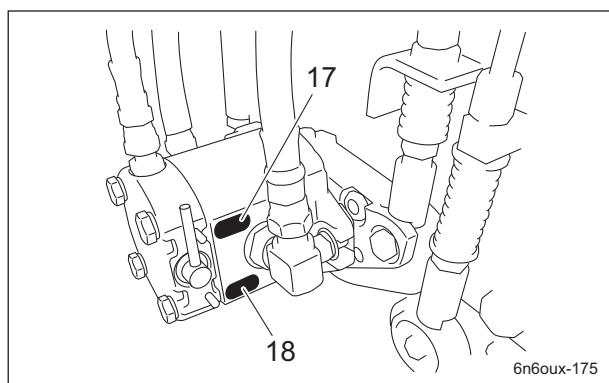


操作ラベルの貼付位置\_004



操作ラベルの貼付位置\_005

# 取り扱い説明



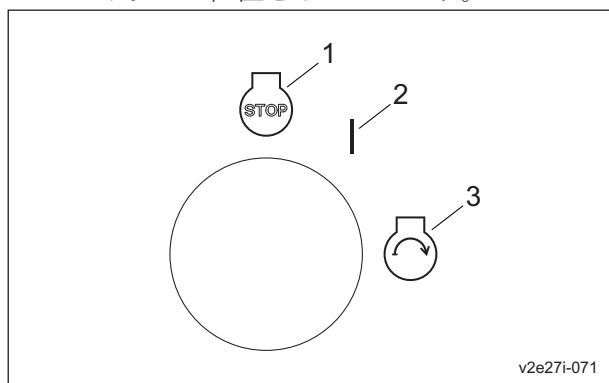
操作ラベルの貼付位置\_006

1	キースイッチマーク
2	リール回転スイッチマーク
3	移動・作業切り替えスイッチマーク
4	2WD - 4WD 切り替えマーク
5	DPF 再生マーク
6	モアユニット昇降レバーマーク
7	エンジン回転マーク
8	ONOFF マーク A
9	駐車ブレーキマーク
10	チルトステアリングマーク
11	Differentiallock マーク
12	速度マーク
13	FORWARD ラベル
14	BACKWARD ラベル
15	BRAKE ラベル
16	ラッピングラベル
17	リール回転マーク
18	リール停止マーク

## 操作ラベルの説明

### キースイッチマーク

キースイッチマーク  
キースイッチの位置を示しています。

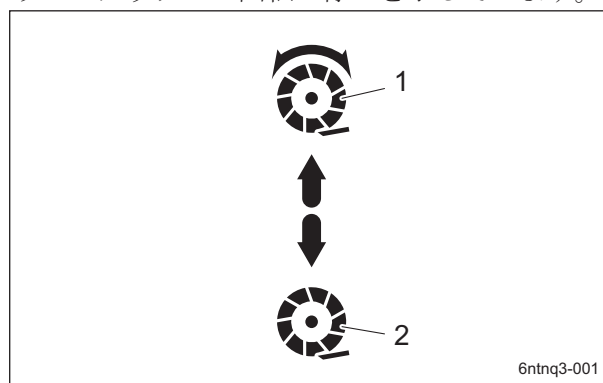


キースイッチマーク\_001

1	OFF
2	ON (GLOW)
3	START

### リール回転マーク

リール回転マーク  
リールカッターの回転・停止を示しています。

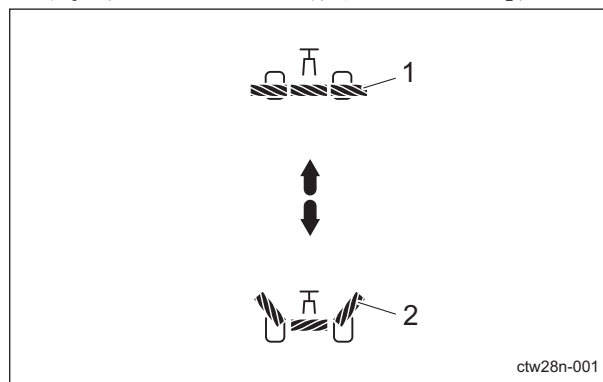


リール回転マーク\_001

1	回転
2	停止

### 移動・作業切り替えマーク

移動・作業切り替えマーク  
モアユニットを上げたときの#4、#5モアユニットのモアユニットが止まる位置を示しています。(スライトリフト機能の「ON/OFF」)

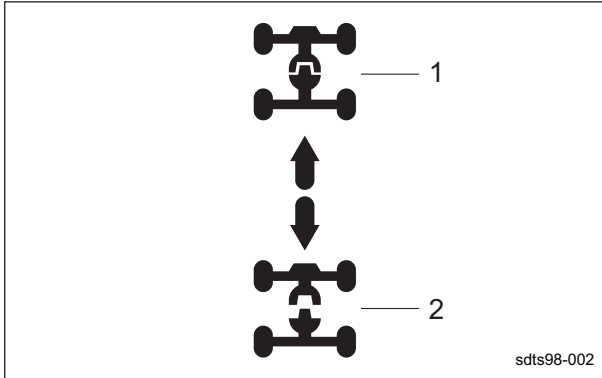


移動・作業切り替えマーク\_001

1	作業
2	移動

## 2WD - 4WD 切り替えマーク

2WD - 4WD 切り替えマーク  
2WD - 4WD 切り替えを示しています。



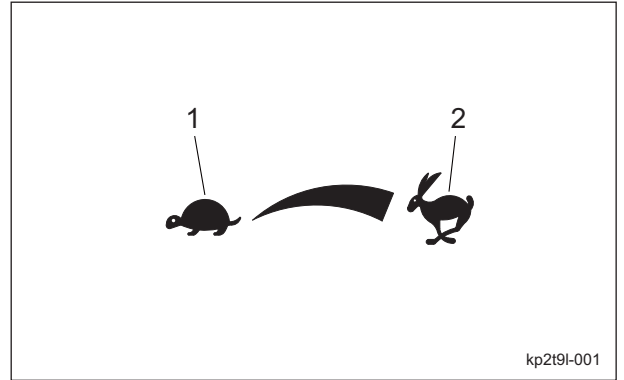
2WD - 4WD 切り替えマーク\_001

1	4WD
2	2WD

1	下降
2	上昇

## エンジン回転マーク

エンジン回転マーク  
エンジン回転速度の低速・高速を示しています。

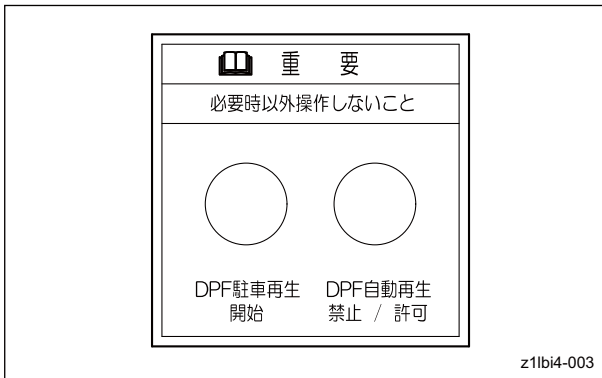


エンジン回転マーク\_001

1	低速
2	高速

## DPF 再生マーク

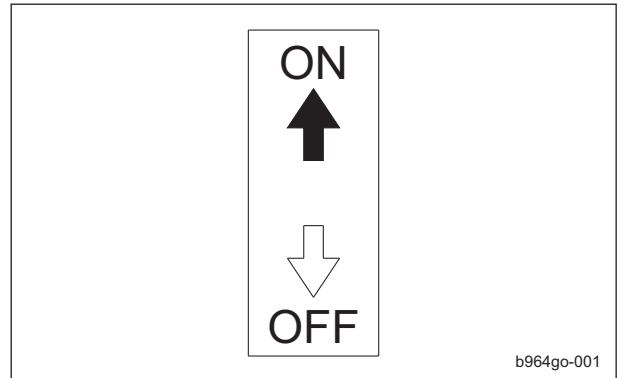
DPF 再生マーク  
DPF 再生の切り替えを示しています。



DPF 再生マーク\_001

## ONOFF マーク A

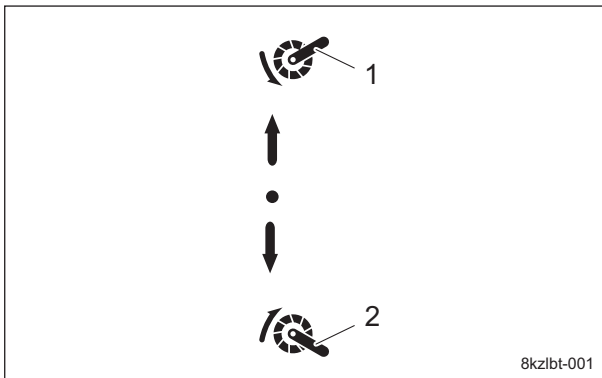
参考：  
この機能は仕様により、無い場合があります。  
K4203001140  
ONOFF マーク A  
ライトの点灯・消灯を示しています。



ONOFF マーク A\_001

## モアユニット昇降マーク

モアユニット昇降マーク  
モアユニットの上昇・下降を示しています。



モアユニット昇降マーク\_001

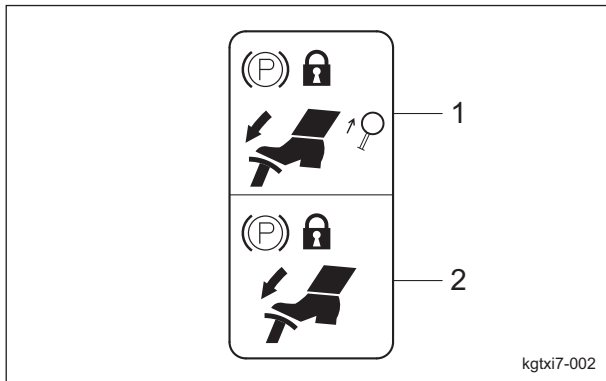
# 取り扱い説明

## 駐車ブレーキマーク

K4203001340

駐車ブレーキマーク

駐車ブレーキのロック・解除を示しています。



駐車ブレーキマーク\_001

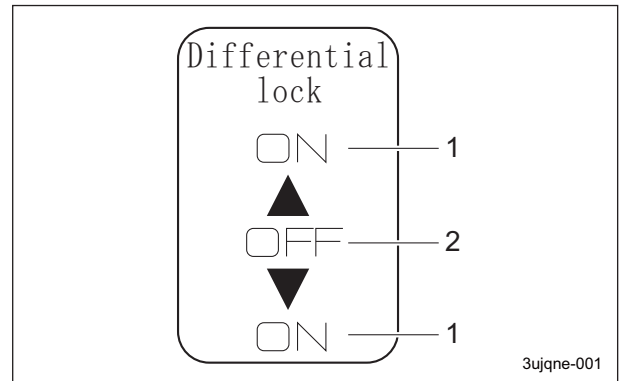
1	ロック
2	解除

## Differentiallock マーク

K4203001420

Differentiallock マーク

デフロックの作動・解除を示しています。



Differentiallock マーク\_001

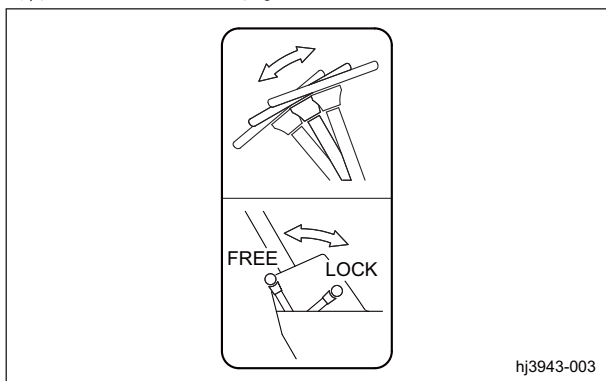
1	作動
2	解除

## チルトステアリングマーク

K4203001350

チルトステアリングマーク

ステアリングのチルトの方向と、位置の固定・解除を示しています。



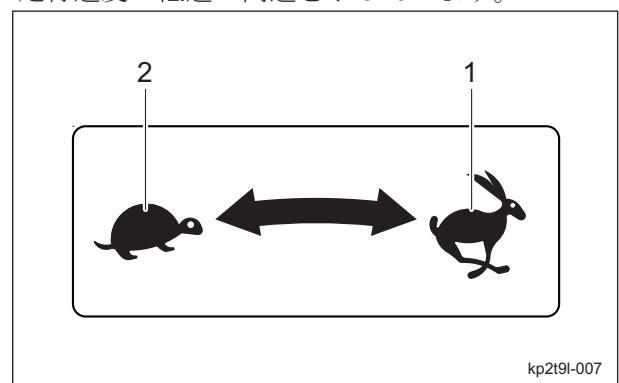
チルトステアリングマーク\_001

## 速度マーク

K4203001370

速度マーク

走行速度の低速・高速を示しています。



速度マーク\_001

1	高速
2	低速

## FORWARD ラベル

K4203001430  
FORWARD ラベル  
前進を示しています。



FORWARD ラベル\_001

## BACKWARD ラベル

K4203001440  
BACKWARD ラベル  
後進を示しています。



BACKWARD ラベル\_001

## BRAKE ラベル

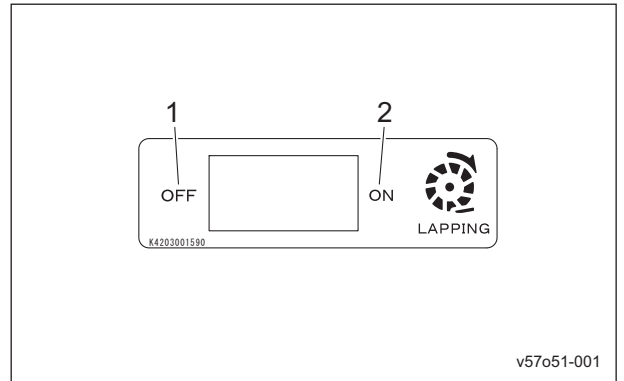
K4203001450  
BRAKE ラベル  
ブレーキを示しています。



BRAKE ラベル\_001

## ラッピングラベル

K4203001590  
ラッピングラベル  
バックラッピング作業の ON・OFF の切り替えを示しています。

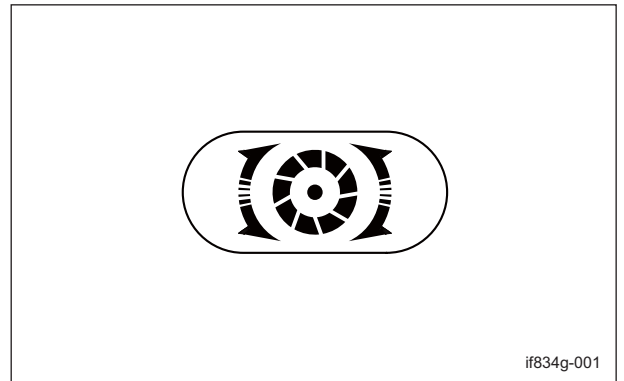


ラッピングラベル\_001

1	正転 (刈り込み回転)
2	逆転 (バックラッピング回転)

## リール回転マーク

K4203001300  
リール回転マーク  
リールカッターの回転を示しています。



リール回転マーク\_001

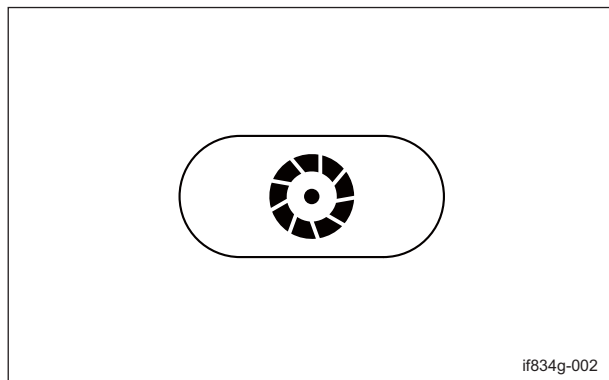
# 取り扱い説明

## リール停止マーク

K4203001310

リール停止マーク

リールカッターの停止を示しています。



リール停止マーク\_001

## 近接センサー

次の場所に近接センサーが取り付けられています。

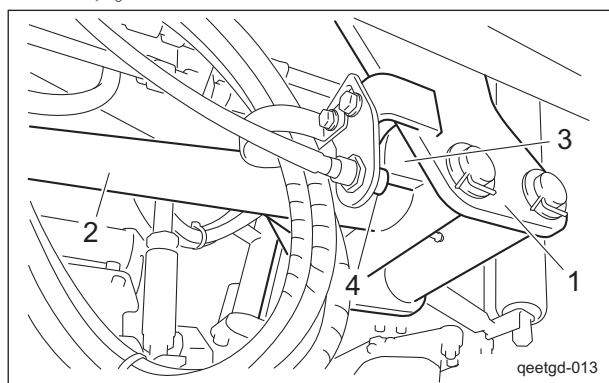
### 1. リフトアーム支点部

#1、#3、#4、#5 モアユニットを連結しているリフトアーム支点部にそれぞれ 1 つの近接センサーがあります。

#### #1 モアユニット

このセンサーは、#1 モアユニットの上昇と下降の位置を検出します。

これらの情報は、#1、#4、#5 モアユニットのリールカッターの回転・停止の制御に関わります。



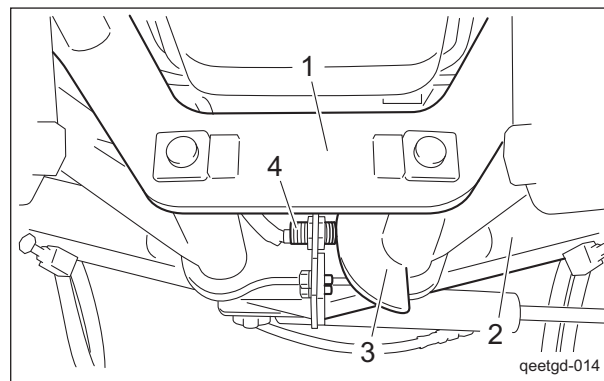
近接センサー\_001

1	フレーム
2	#1 リフトアーム
3	カム
4	近接センサー

#### #3 モアユニット

このセンサーは、#3 モアユニットの上昇と下降の位置を検出します。

これらの情報は、#2、#3 モアユニットのリールカッターの回転・停止の制御に関わります。



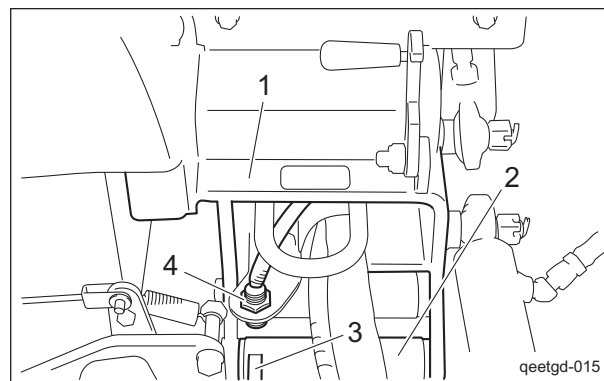
近接センサー\_002

1	フレーム
2	#3 リフトアーム
3	カム
4	近接センサー

#### #4 モアユニット

このセンサーは、移動・作業切り替えスイッチを「作業」側に押したときに#4 モアユニットの上昇位置を検出します。

この情報は、#4 モアユニットの上昇の停止の制御に関わります。



近接センサー\_003

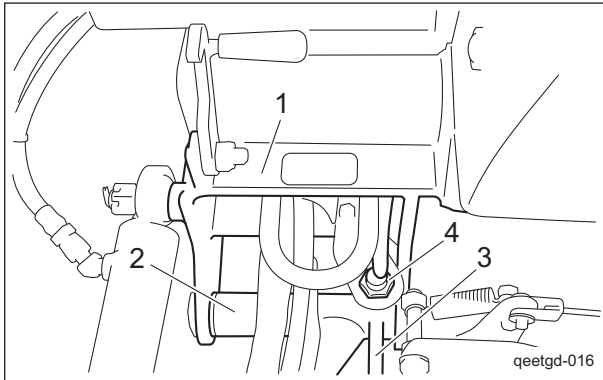
1	フレーム
2	#4 リフトアーム
3	カム
4	近接センサー



## #5 モアユニット

このセンサーは、移動・作業切り替えスイッチを「作業」側に押したときに#5 モアユニットの上昇位置を検出します。

この情報は、#5 モアユニットの上昇の停止の制御に関わります。



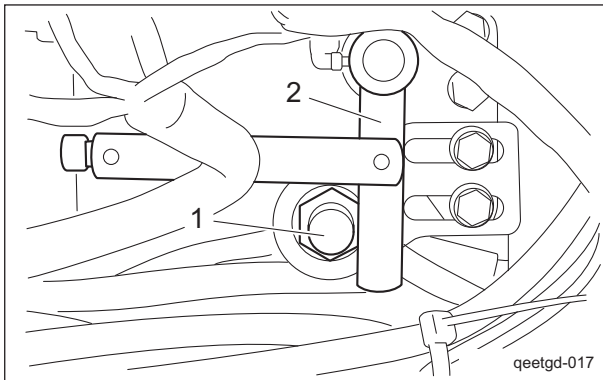
近接センサー\_004

1	フレーム
2	#5 リフトアーム
3	カム
4	近接センサー

## 2. モアユニット昇降レバー部

このセンサーは、モアユニット昇降レバーの「下降」側を検出します。

この情報は、すべてのモアユニットを下げる制御に関わります。



近接センサー\_005

1	近接センサー
2	モアユニット昇降レバー

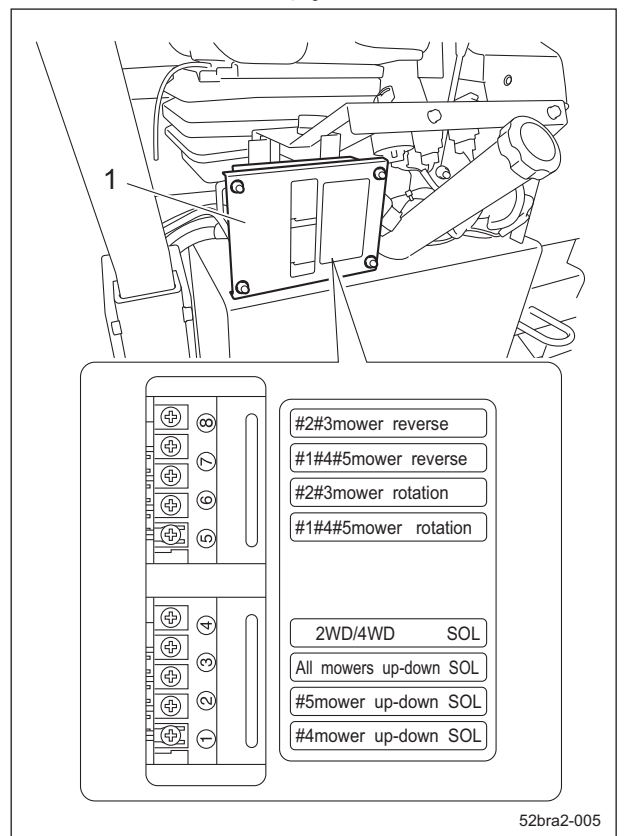
## リレー

リレーボックスは、タンクカバー右内部にあります。

モアユニットの昇降、リールカッターの回転、2WD - 4WD の切り替えの作動を制御しています。

LED の点灯により作動状態の確認ができます。

- LED (①) は、移動・作動切り替えスイッチが「作業」側で、#4 モアユニットが上がっているときに点灯します。
- LED (②) は、移動・作動切り替えスイッチが「作業」側で、#5 モアユニットが上がっているときに点灯します。
- LED (③) は、モアユニット昇降レバーが「下降」側のときに点灯します。
- LED (④) は、2WD - 4WD 切り替えスイッチが「4WD」側になったときに点灯し、4 輪駆動になります。
- LED (⑤⑥) は、リール回転スイッチが「回転」側で、モアユニットが下がっているときに点灯します。
- LED (⑦⑧) は、リール逆転スイッチが「逆転」側のときに点灯します。



リレー\_001

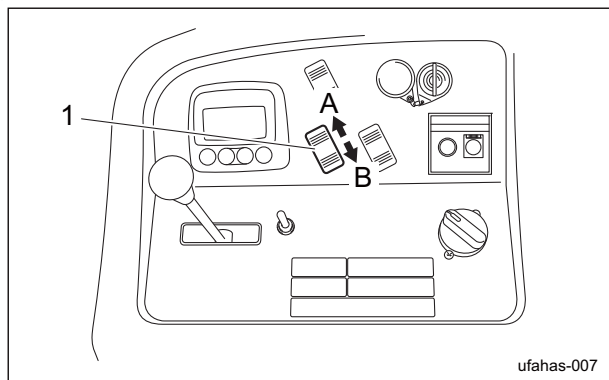
1	リレーボックス
---	---------

# 取り扱い説明

## 移動・作業切り替えスイッチ

移動・作業切り替えスイッチは、操作パネルにあります。

上昇させたときの#4、#5モアユニットの止まる位置を変更することができます。



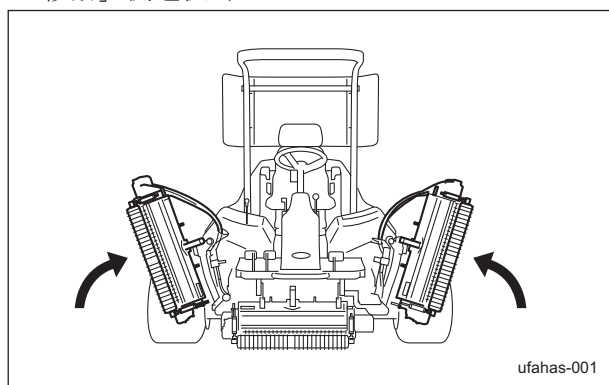
移動・作業切り替えスイッチ\_001

1	移動・作業切り替えスイッチ
A	作業
B	移動

スイッチを「移動」側に押しと#4、#5モアユニットは一番上まで上ります。

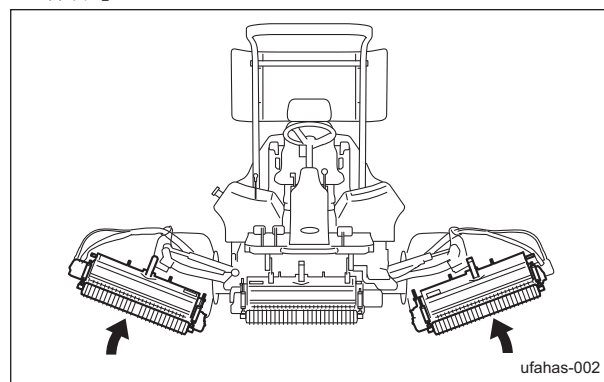
「作業」側に押しと#4、#5モアユニットは途中までしか上らなくなります。

「移動」側選択時



移動・作業切り替えスイッチ\_002

「作業」側選択時



移動・作業切り替えスイッチ\_003

## リール回転スイッチ

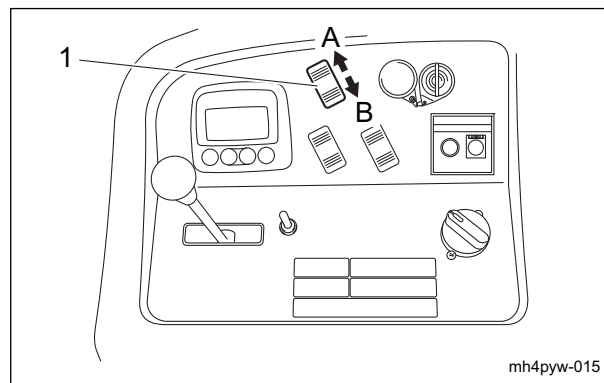
### ⚠ 注意

リール回転スイッチは、刈り込み作業の直前に「回転」側に押し、それ以外の場合は、必ず「停止」の位置にしてください。

リール回転スイッチは、操作パネルにあり、モアユニットのリールカッターを回転させます。すべてのモアユニットのリールカッターは、リール回転スイッチを「回転」側に押しと回転し、「停止」側に押しと停止します。

参考：

モアユニットが上がった状態では、スイッチを「回転」側に押ししてもリールカッターは回転しません。



リール回転スイッチ\_001

1	リール回転スイッチ
A	回転
B	停止

## 2WD - 4WD 切り替えスイッチ

### ▲ 注意

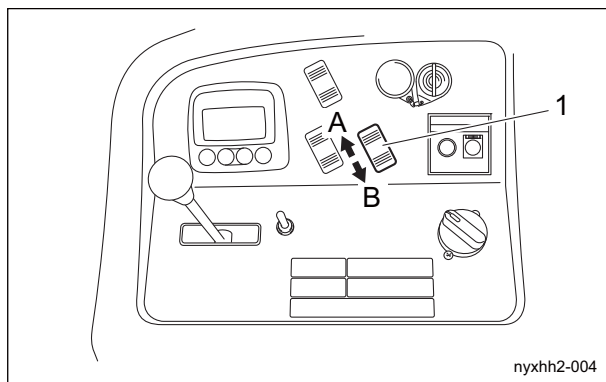
傾斜地では、必ず 4WD を使用してください。

### ▲ 注意

移動時にはリールカッターの回転を停止させ、モアユニットを上げてください。

2WD - 4WD 切り替えスイッチは、操作パネルにあります。

スイッチを「2WD」側に押しすと 2 輪駆動（前輪駆動）、「4WD」側に押しすと 4 輪駆動になります。



2WD - 4WD 切り替えスイッチ\_001

1	2WD - 4WD 切り替えスイッチ
A	4WD
B	2WD

## DPF 自動再生禁止スイッチ

### ▲ 注意

通常は DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生モード」にしてください。

ただし、火災の可能性のある場所での作業は、DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生禁止モード」にしてください。

### 重要

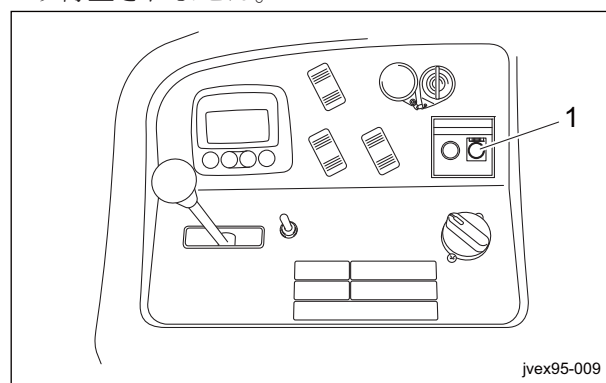
DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生禁止モード」に設定してエンジンを停止し、再度エンジンを始動した場合、DPF 自動再生禁止スイッチは「自動再生モード」に切り替わります。

DPF 自動再生禁止スイッチは、操作パネルにあります。

DPF 自動再生禁止スイッチは「自動再生モード」と「自動再生禁止モード」を切り替えるスイッチです。

エンジン回転中に、このスイッチを押すと、「自動再生モード」と「自動再生禁止モード」が切り替わります。

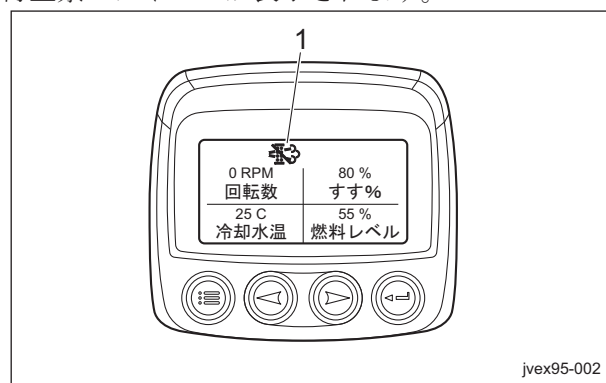
- 自動再生モード：  
DPF 自動再生禁止スイッチはエンジンを始動すると「自動再生モード」に設定されます。「自動再生モード」では、PM が一定量堆積し、DPF 再生に必要な条件が整うと、車両本体の走行や停車に関係なく自動的に再生処理がされます。
- 自動再生禁止モード：  
エンジン始動後に DPF 自動再生禁止スイッチを押すと「自動再生禁止モード」に設定されます。「自動再生禁止モード」に切り替えると PM は DPF 内に堆積され、PM 堆積レベルが上がります。オペレーターの意思で再生操作を行わない限り再生されません。



DPF 自動再生禁止スイッチ\_001

1	DPF 自動再生禁止スイッチ
---	----------------

DPF 自動再生禁止スイッチを押して「自動再生禁止モード」に設定されると、モニター画面に自動再生禁止アイコンが表示されます。



DPF 自動再生禁止スイッチ\_002

# 取り扱い説明

1 自動再生禁止アイコン

## DPF 駐車再生スイッチ

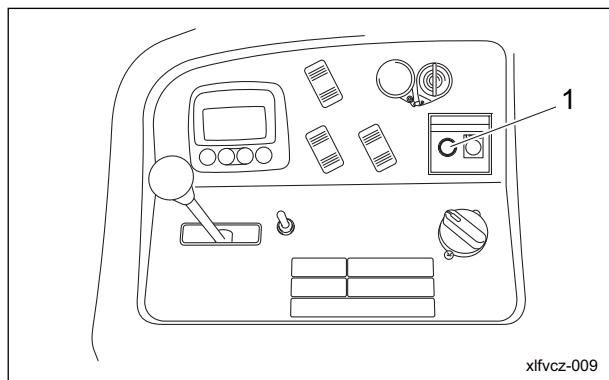
### ⚠ 危険

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性がある場所では再生を行わないでください。

### 重要

駐車再生が要求されていないときにスイッチを押しても、駐車再生は開始しません。

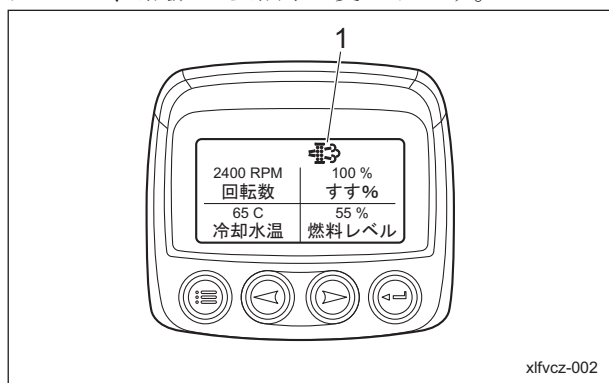
DPF 駐車再生スイッチは、操作パネルにあります。DPF 駐車再生スイッチは、駐車再生を作動させるスイッチです。再生アイコンが点滅しているときに、スイッチを押すと駐車再生が開始します。



DPF 駐車再生スイッチ\_001

1 DPF 駐車再生スイッチ

駐車再生が開始されると、モニター画面の再生アイコンが、点滅から点灯に変わります。



DPF 駐車再生スイッチ\_002

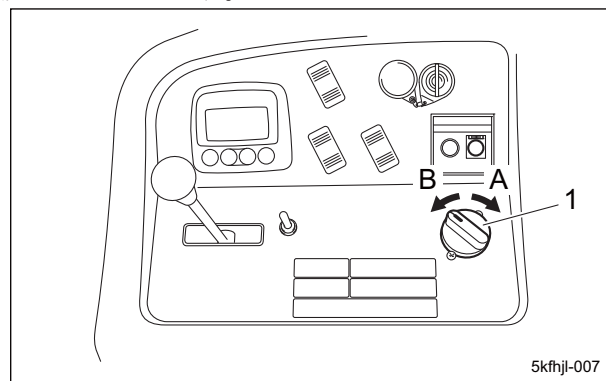
1 再生アイコン

## スロットルノブ

スロットルノブは、運転席の右側にあり、エンジン回転速度の高低をノブで調整します。スロットルノブは、「高速」側にするとエンジン回転速度が高くなり、「低速」側にするとエンジン回転速度が低くなります。

参考：

出荷時のエンジン最高回転速度は、2,600 rpm に設定してあります。



スロットルノブ\_001

1	スロットルノブ
A	高速
B	低速

## ライトスイッチ

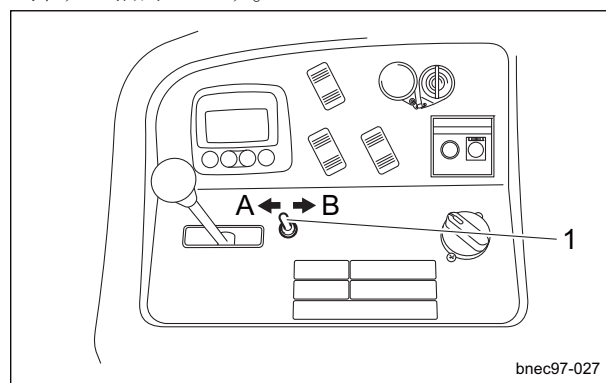
参考：

この機能は仕様により、無い場合があります。

### ⚠ 注意

ライトは補助灯です。夜間や視界の悪いときは走行、作業を行わないでください。

ライトスイッチは、操作パネルにあります。スイッチを「点灯」側に押すと点灯し、「消灯」側に押すと消灯します。



ライトスイッチ\_001

1	ライトスイッチ
A	点灯
B	消灯

## モアユニット昇降レバー

### 注意

モアユニットの昇降時には、周囲に人がいないことを確認してください。

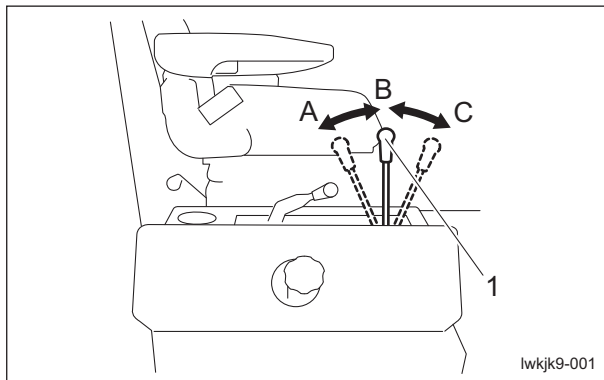
### 注意

エンジン停止状態でモアユニット昇降レバーを「下降」の位置にし、キースイッチを「ON」にするとモアユニットが下がりますので、注意してください。

### 重要

モアロックレバー（ラッチ）を掛けた状態でモアユニット昇降レバーを操作しないでください。

モアユニット昇降レバーは操作パネルにあり、モアユニットをレバーで上げ下げさせます。レバーを「下降」側に倒すと、モアが下がり、「上昇」側に倒すと、モアが上がります。



モアユニット昇降レバー\_001

1	モアユニット昇降レバー
A	上昇
B	中立
C	下降

参考：

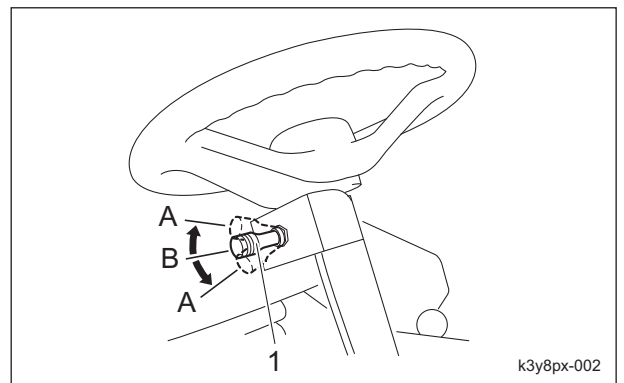
リール回転スイッチが「回転」の状態でも、モアユニットを上げるとリールの回転は停止します。

## デフロックスイッチ

### 重要

デフロックスイッチの操作は、必要なとき以外は絶対に行わないでください。

デフロックスイッチは、ハンドル右下にあり、前輪左右のデフロックスイッチを操作するスイッチです。スイッチを上側または下側に倒すと「ON」になり、前輪がデフロックスイッチ状態になります。スイッチから手を離すと、スイッチは中立位置に戻って「OFF」になり、デフロックスイッチは解除されます。



デフロックスイッチ\_001

1	デフロックスイッチ
A	ON（ロック）
B	OFF（解除）

## リール逆転スイッチ

### 重要

リールカッターが回転した状態で、「正転」「逆転」の切り替えはしないでください。油圧機器が故障をおこします。

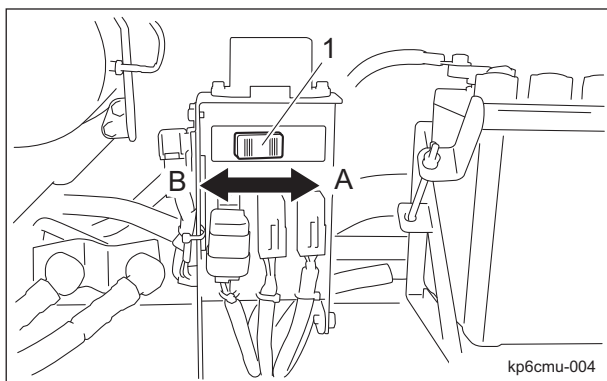
### 重要

リール回転スイッチを「回転」にしないと、リールカッターは回転しません。

リール逆転スイッチは、ボンネットの中に位置しています。

リールの回転方向を選択するスイッチです。すべてのモアユニットのリールカッターは、リール逆転スイッチを「逆転」側に押しとリールは逆転（バックラッピング回転）し、「正転」側に押しとリールは刈り込み回転します。

# 取り扱い説明



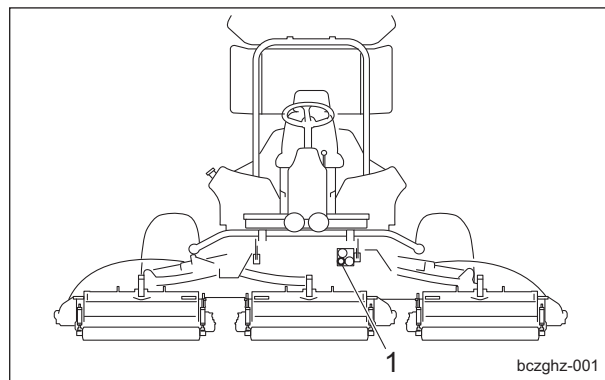
リール逆転スイッチ\_001

1	リール逆転スイッチ
A	逆転
B	正転

## リール回転調整バルブ

リールカッターの回転速度を調整するバルブです。

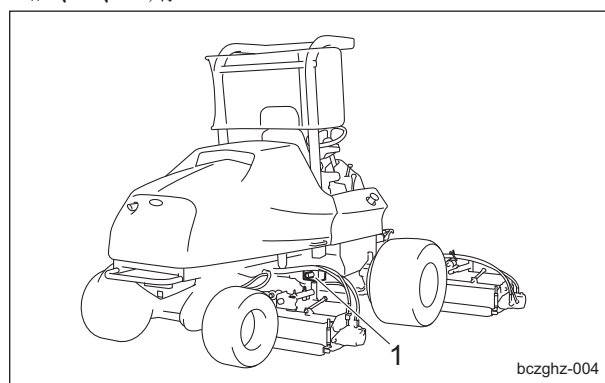
#1、5用



リール回転調整バルブ\_001

1	#1、5モア用バルブ
---	------------

#2、3、4用

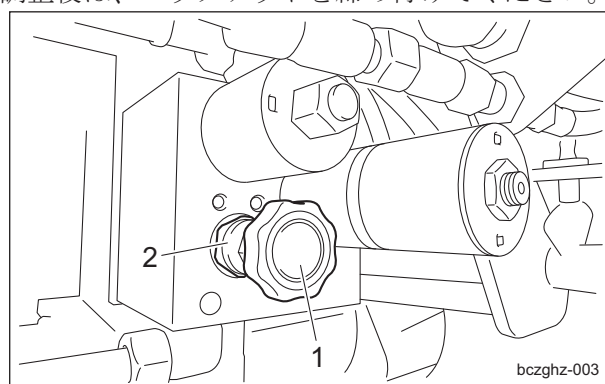


リール回転調整バルブ\_002

1	#2、3、4モア用バルブ
---	--------------

ロックナットを緩め、ノブを締め込んでいくと回転速度は遅くなります。

調整後は、ロックナットを締め付けてください。



リール回転調整バルブ\_003

1	ノブ
2	ロックナット

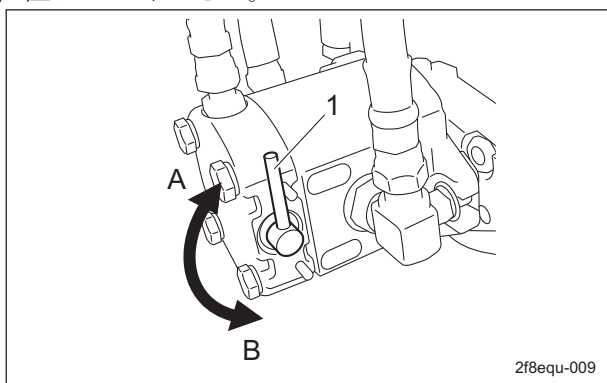
## リール回転・停止切り替えレバー

### ⚠ 注意

リール回転・停止切り替えレバーを動かす際は、必ずリール逆転スイッチを「停止」の位置にしてください。

リール回転・停止切り替えレバーは、各モアユニットに取り付けてあるリールモーターにあり、刈り込み作業とバックラッピング作業を行う際に使用します。

刈り込み作業または、バックラッピング作業を行うモアユニットのレバーのみを「回転」の位置にし、その他のモアユニットのレバーは「停止」の位置にしてください。



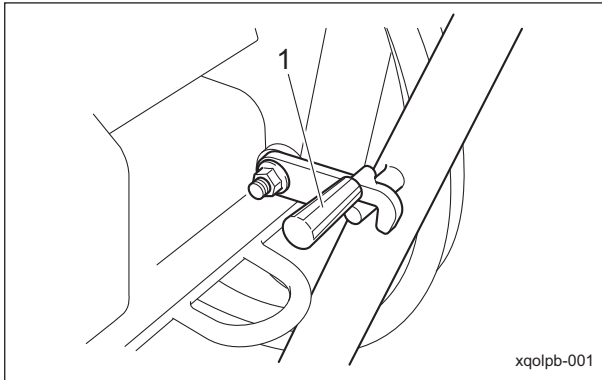
リール回転・停止切り替えレバー\_001

1	リール回転・停止切り替えレバー
A	回転
B	停止

## モアロックレバー（ラッチ）

モアロックレバー（ラッチ）は、足元左右にあり、移動または#4、#5 モアユニットを上げた状態で保管する際に使用します。

この機械を保管する際は、モアロックレバー（ラッチ）をアームに掛けてください。



モアロックレバー（ラッチ）\_001

- |   |               |
|---|---------------|
| 1 | モアロックレバー（ラッチ） |
|---|---------------|

## 走行ペダル

### ▲ 注意

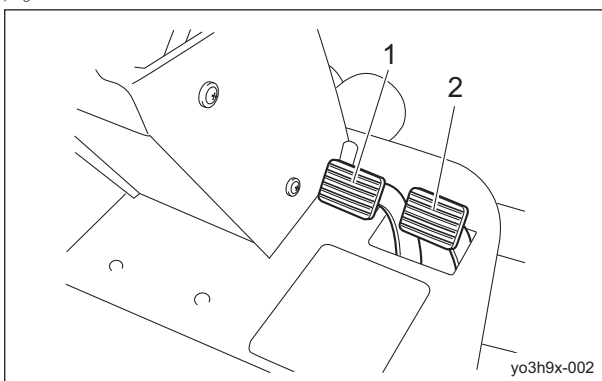
スピードが速いときは、走行ペダルから足を離してもすぐには停止しません。  
必要に応じてブレーキを併用してください。

走行ペダルは、右足元にあり、2ペダル方式を採用しています。

前進ペダル（内側）を踏むと前に進み、後進ペダル（外側）を踏むと後ろに進みます。

ペダルの踏み込み量により速さが変化します。

ペダルから足を離すと、機械は自動的に停止します。



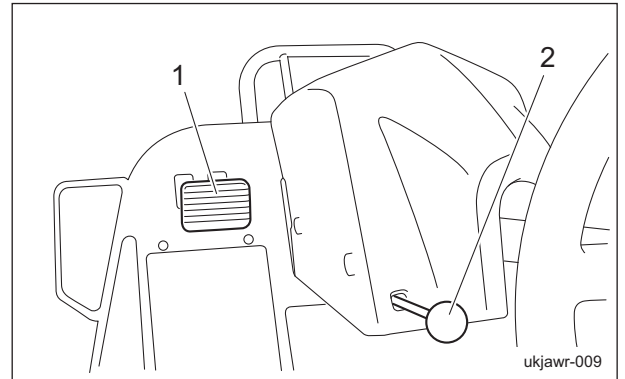
走行ペダル\_001

- |   |       |
|---|-------|
| 1 | 前進ペダル |
| 2 | 後進ペダル |

## ブレーキペダル

ブレーキペダルは、左足元にあります。

停止する際は、ブレーキペダルを強く踏み込んでください。



ブレーキペダル\_001

- |   |           |
|---|-----------|
| 1 | ブレーキペダル   |
| 2 | 駐車ブレーキレバー |

## 駐車ブレーキレバー

### ▲ 注意

傾斜地での駐車は、絶対にしないでください。

### 重要

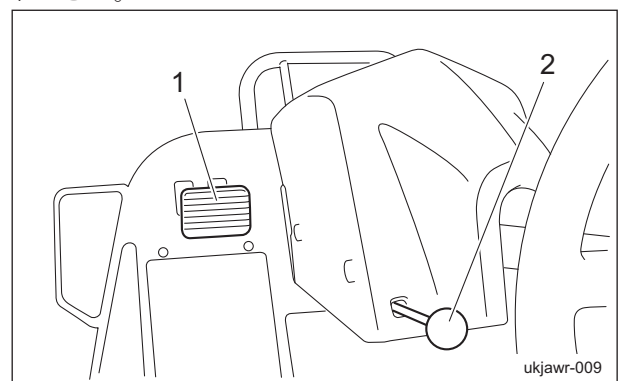
走行する際は、必ず駐車ブレーキを解除してから走行してください。

ブレーキや油圧機器の故障をおこします。

駐車ブレーキレバーは、フロントカバーの左側にあります。

駐車時は、ブレーキペダルを踏み、駐車ブレーキレバーをいっぱいまで引き上げてください。

解除する際は、ブレーキペダルを再度踏み込んでください。



駐車ブレーキレバー\_001

- |   |           |
|---|-----------|
| 1 | ブレーキペダル   |
| 2 | 駐車ブレーキレバー |

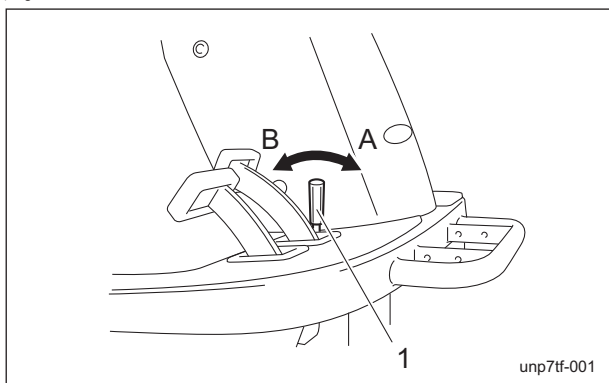
# 取り扱い説明

## ペダルストッパー

### ⚠ 注意

2 輪駆動での走行は必ず「低速」側にしてください。  
「高速」側で走行すると、ペダルの最大踏み込み時に速くなりすぎます。

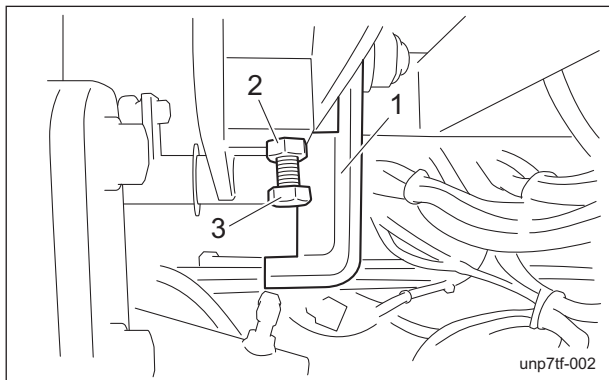
ペダルストッパーは走行ペダルの左側にあります。前進ペダルの踏み込める量を変えるレバーです。「低速」側にすると踏み込める量が少なくなります。



ペダルストッパー\_001

1	ペダルストッパー
A	高速
B	低速

ペダルストッパーを「低速」側で使用する場合、前進ペダルの踏み込める量を調整することができます。ロックナットを緩め、ボルトを締め込んでいくと踏み込める量が多くなります。



ペダルストッパー\_002

1	ペダルストッパー
2	ロックナット
3	ボルト

## ボンネット

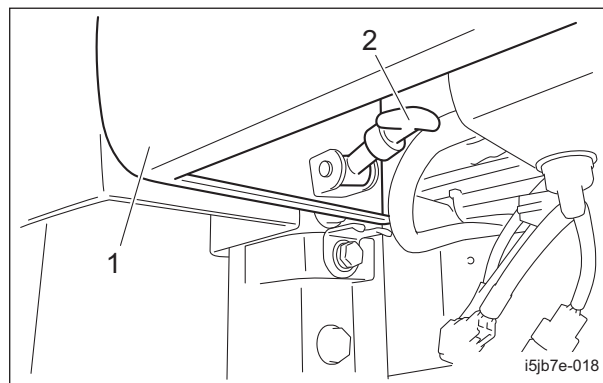
### ⚠ 注意

風が強い場所では、ボンネットを開けないでください。

### ⚠ 注意

ボンネットの開閉は、手を挟まないように注意してください。

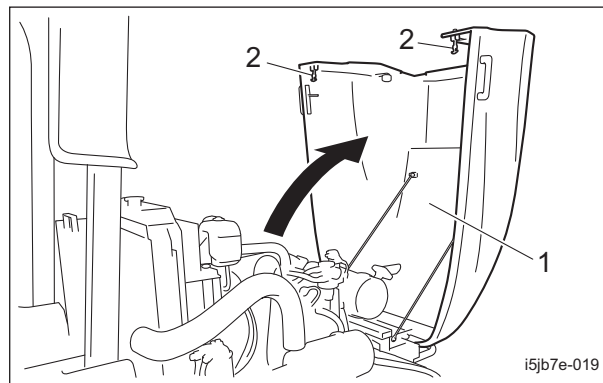
1. 左右のゴムキャッチを外します。



ボンネット\_001

1	ボンネット
2	ゴムキャッチ

2. ボンネットを持ち上げます。



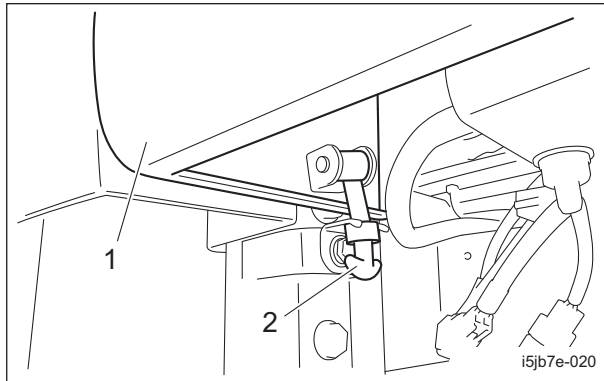
ボンネット\_002

1	ボンネット
2	ゴムキャッチ

3. ボンネットを閉じる際は、ゆっくりと閉じます。



4. ゴムキャッチを確実にはめてください。



ボンネット\_003

1	ボンネット
2	ゴムキャッチ

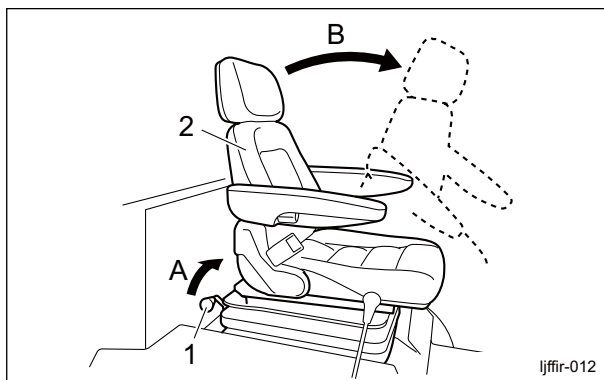
## シート下カバー



**注意**

カバーの開閉は、手を挟まないように注意してください。

1. ハンドルを一番立てた状態にします。
2. シートの前後調整を一番後ろにします。
3. シートの後ろにあるレバーを引き上げ、ロックを外します。



シート下カバー\_001

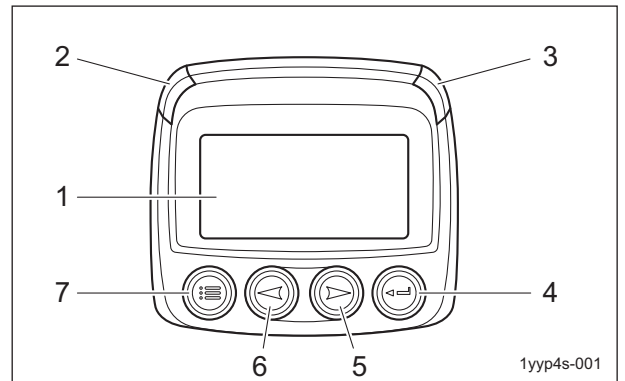
1	レバー
2	シート
A	引き上げる
B	倒す

4. シートを前に倒し、カバーを開けてください。  
閉じる際は、ゆっくりと下ろしてください。

## 各部の計器

### モニターの説明

モニターは機械の運転状態、故障状態など、機械に関わる様々な情報を表示します。  
キーの操作により、希望する項目の内容を確認することができます。



モニターの説明\_001

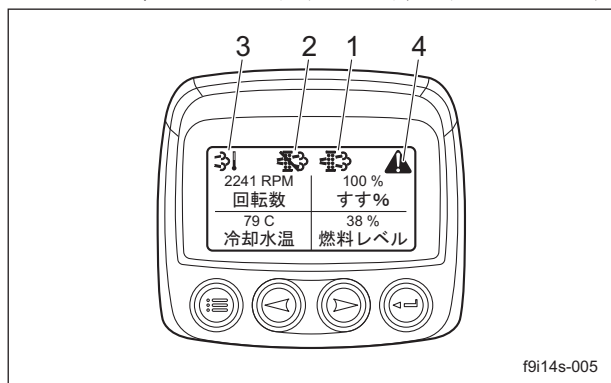
1	モニター画面
2	LED (黄色)
3	LED (赤色)
4	Enter キー
5	右矢印キー
6	左矢印キー
7	メニューキー

1. モニター画面  
機械の状態、項目を表示します。
2. LED (黄色)  
エンジンにおける警告・注意を促す異常を検知した場合に点灯します。
3. LED (赤色)  
エンジンにおける重大な異常を検知した場合に点灯します。
4. Enter キー  
メニュー、パラメーターを選択します。  
現在の故障コードを表示/非表示に切り替えます。
5. 右矢印キー  
画面をスクロールします。  
選択されているパラメーターを右または下に移動します。
6. 左矢印キー  
画面をスクロールします。  
選択されているパラメーターを左または上に移動します。
7. メニューキー  
メニュー画面を起動または終了します。

# 取り扱い説明

## 表示アイコン

アイコンは、モニター画面の上部に表示されます。



表示アイコン\_001

1	再生アイコン
2	自動再生禁止アイコン
3	排気高温アイコン
4	警告マーク

### 1. 再生アイコン

再生アイコンは、DPF 再生要求と DPF 再生中に表示されます。

- ・再生要求：点滅
- ・再生中：点灯

### 2. 自動再生禁止アイコン

自動再生禁止アイコンは、DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生禁止モード」側になっているときに点灯します。

### 3. 排気高温アイコン

排気高温アイコンは、DPF 再生中に排気温度が 450 °C まで上昇したときに点灯します。

### 4. 警告マーク

警告マークは、以下の警告メッセージを無視して Enter キーを押し、警告メッセージを隠すと、モニター画面の右上に表示され続けます。

- ・サービスリマインダ
- ・燃料残量低下
- ・故障コード

## メインメニュー項目

各パラメーターが表示されているときに、メニューキーを押すと以下の 11 項目のメインメニューが表示されます。

- ・ 1 画面表示/4 画面表示
- ・ 言語
- ・ 故障コード履歴
- ・ エンジン構成
- ・ 1 画面表示設定
- ・ 4 画面表示設定

- ・ サービスリマインダ
- ・ 単位選択
- ・ バックライト調整
- ・ コントラスト調整
- ・ ユーティリティ



メインメニュー項目\_001

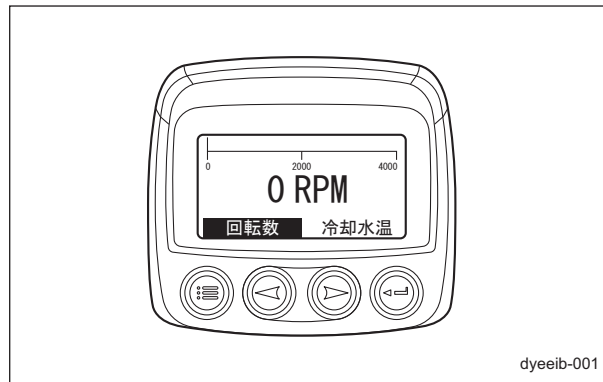
1	メニューキー
---	--------

## 1 画面表示/4 画面表示

1 画面表示/4 画面表示では、パラメーターの表示を 1 画面表示と 4 画面表示に設定します。

### 1. 1 画面表示

モニター画面に 1 項目のパラメーターが表示されます。

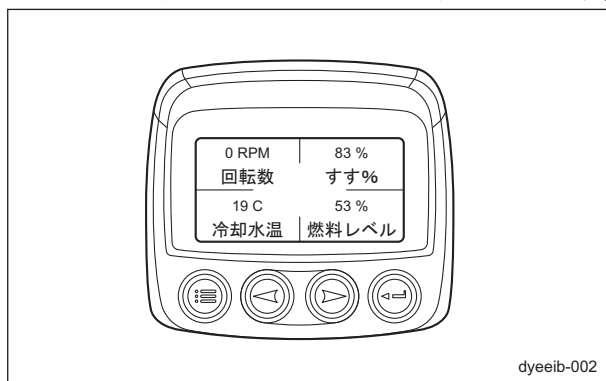


1 画面表示/4 画面表示\_001

## 2. 4画面表示

モニター画面に4項目のパラメーターが表示されます。

4画面表示では2ページで構成されており、合わせて8項目のパラメーターが表示されます。



1画面表示/4画面表示\_002

参考：

工場出荷時の画面表示は4画面表示に設定されています。

メインメニューは「1画面表示」と表示されます。

画面表示を1画面表示に設定したときは、メインメニューは「4画面表示」と表示されます。

# 取り扱い説明

## ■パラメーター項目

モニター画面に表示されるパラメーターと内容は、以下の項目です。

No.	モニター表示 L	モニター表示 S	説明
1	エンジン回転数	回転数	エンジンの回転速度を表示します
2	要求エンジントルク	要求トルク	ECU が要求しているトルクを表示します
3	エンジントルク	トルク	実際のトルクを表示します
4	負荷率	負荷率	エンジンにかかっている負荷率を表示します
5	アクセル開度 1	アクセル 1	アクセルセンサーの開度を表示します
6	エンジン指示速度	指示回転数	ECU が要求しているエンジン回転数を表示します
7	冷却水温	冷却水温	冷却水温センサーで計測した温度を表示します
8	燃料消費率	燃料消費率	エンジンの燃料消費率を表示します
9	スロットル開度	スロットル	エンジンのスロットル開度を表示します
10	ブースト圧	ブースト圧	吸気圧センサーで計測した圧力を表示します
11	吸気マニホールド温	マニ温度	エアフローセンサーに内蔵された吸気温度センサーで計測した温度を表示します
12	バッテリー電圧	BAT 電圧	バッテリーの電圧を表示します
13	気圧	気圧	大気圧センサーで計測した気圧を表示します
14	外気温	外気温	外気温を表示します
15	吸入空気温度	吸気温度	エアフローセンサーで計測した吸入空気温度を表示します
16	総消費燃料	総消費燃料	エンジンの総消費燃料を表示します
17	エンジン運転総時間	ENG 時間	ECU が ON の総時間を表示します (キースイッチを ON にしている時間)
18	エンジン油圧	ENG 油圧	オイルプレッシャースイッチで計測したエンジン油圧を表示します エンジン運転中：正常=200 kPa 異常=0 kPa
19	インジェクタレール圧	レール圧	レール圧センサーで計測したレール内の燃料圧力を表示します
20	吸入空気量	吸入空気量	エアフローセンサーで計測した吸入空気量を表示します
21	DOC 温度	DOC 温度	排気温度センサーで計測した DOC の入り口排気温度を表示します
22	排気フィルター入口温度	入口温度	排気温度センサーで計測した DPF の入り口排気温度を表示します
23	DPF 差圧	DPF 差圧	差圧センサーで計測した DPF 前後の差圧を表示します
24	排気フィルター出口温度	出口温度	排気温度センサーで計測した DPF の出口排気温度を表示します
25	PT ランプ	PT ランプ	再生アイコンの状態を示します アイコン消灯=「OFF」、アイコン点滅=「点滅」、アイコン点灯=「点灯」
26	DPF ステータス	DPF 状態	DPF の状態を表示します DPF の再生が不必要=「再生不必要」 DPF の再生が必要=(レベル 1=「再生必要 低」、レベル 2-3=「再生必要 中」、レベル 4=「再生必要 高」)
27	DPF 活性的再生状況	DPF 活性	DPF の再生状態を表示します 再生不要=「非活性」、再生要求=「必要」、再生中=「活性」

No.	モニター表示 L	モニター表示 S	説明
28	DPF 再生禁止ステ	禁止ステ	ECU の自動再生禁止状態を表示します 自動再生禁止スイッチ OFF=「OFF」自動再生禁止スイッチ ON=「ON」
29	DPF 再生禁止 SW	禁止 SW	自動再生禁止スイッチの状態を表示します 自動再生禁止スイッチ OFF=「OFF」自動再生禁止スイッチ ON=「ON」
30	排気温度ランプ	排気温灯	排気温度の状態を表示します 450°C 以上=「ON」、450°C 以下=「OFF」
31	すす%	すす%	DPF に堆積したすすの量を表示します (0 - 100%)
32	機械時間	機械時間	機械の総運転時間を表示します (エンジンが実際に回転している時間)
33	燃料レベル	燃料レベル	燃料タンク内の燃料の残量を表示します

参考：

パラメーターは画面表示設定時に「モニター表示 L」で表示されます。

それ以外は、「モニター表示 S」で表示されます。

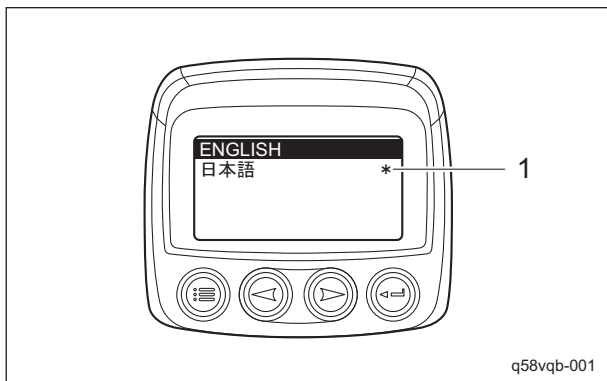
# 取り扱い説明

## 言語

「言語」では、モニターに表示する言語を以下の2項目から選択できます。

- ・ ENGLISH
- ・ 日本語

現在選択されている言語の右側にアスタリスクが表示されます。



言語\_001

1	アスタリスク
---	--------

参考：

工場出荷時の言語は「日本語」に設定されています。

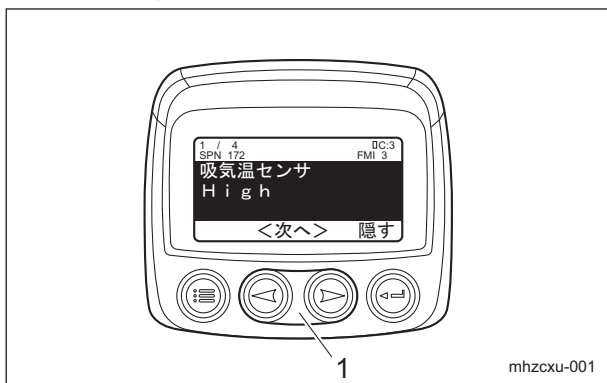
## 故障コード履歴

故障コード履歴では、過去の故障コード履歴を確認できます。

故障コード履歴がある場合は、1つの故障につき2ページ表示されます。

矢印キーでページを変更できます。

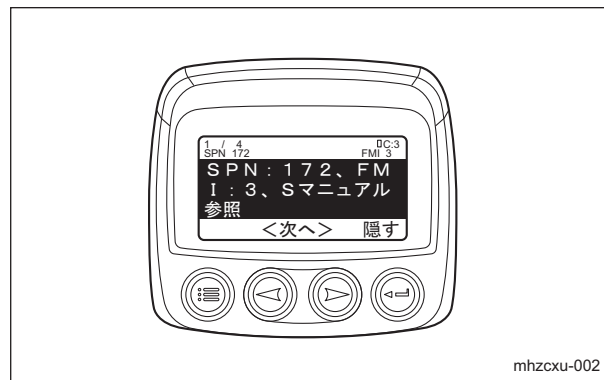
- ・ テキスト表示 1



故障コード履歴\_001

1	矢印キー
---	------

- ・ テキスト表示 2



故障コード履歴\_002

故障コード履歴が無い場合は、「故障コードが保存されていません」と表示されます。

## ■故障コード一覧

## 重要

モニター画面に故障コードが表示されたら、クボタ「故障診断マニュアル コモンレールシステム」を参照するか、販売店にご連絡ください。

モニター画面に表示される故障コード (DTC) と内容は、以下の項目です。

No.	DTC 名称 テキスト表示 1	矯正行動 テキスト表示 2	ISO 14229 P-Code	J1939-73		検出項目	故障時の挙動	DTC 復帰条件
				SPN	FMI			
1	NE・G 位相ずれ故障	SPN : 636, FMI : 7, S マニュアル参照	P0016	636	7	NE パルスと G パルスとの位相ずれ大	(G 信号無効) 始動時もたつく	ダイアグカウンタ=0 にて復帰
2	P/L 開弁異常	SPN : 633, FMI : 7, S マニュアル参照	P0087	633	7	プレッシャーリミッターの開弁異常	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
3	レール圧力異常高圧	SPN : 157, FMI : 0, S マニュアル参照	P0088	157	0	実圧が指令圧に対し過大 (圧力の使用範囲を超える高圧が検出されたとき)	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
4	SCV 固着	Eg 停止、SPN : 1347, FMI : 7, S マニュアル参照	P0089	1347	7	SCV が開放状態で固着 (実レール圧力が指令レール圧力に対して常に過大の状態が検出されたとき)	出力不足 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
5	燃料漏れ (高圧燃料系)	Eg 停止、SPN : 1239, FMI : 1, S マニュアル参照	P0093	1239	1	高圧燃料系からの燃料漏れ (燃料噴射前後のレール圧力の変化から算出した際に、過剰な燃費が検出されたとき)	出力不足 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
6	吸気温センサー Low	SPN : 172, FMI : 4, S マニュアル参照	P0112	172	4	センサー/ハーネスのアースショート	低温時白煙増加	ダイアグカウンタ=0 にて復帰
7	吸気温センサー High	SPN : 172, FMI : 3, S マニュアル参照	P0113	172	3	センサー/ハーネスの断線、+B ショート	低温時白煙増加	ダイアグカウンタ=0 にて復帰
8	水温センサー Low	SPN : 110, FMI : 4, S マニュアル参照	P0117	110	4	センサー/ハーネスのアースショート	低温時白煙増加 出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
9	水温センサー High	SPN : 110, FMI : 3, S マニュアル参照	P0118	110	3	センサー/ハーネスの断線、+B ショート	低温時白煙増加 出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
10	レール圧センサー Low	Eg 停止、SPN : 157, FMI : 4, S マニュアル参照	P0192	157	4	センサー/ハーネスのアースショート センサー故障	出力不足 排ガス性能悪化 騒音悪化 白煙悪化 エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰

# 取り扱い説明

No.	DTC 名称 テキスト表示 1	矯正行動 テキスト表示 2	ISO 14229 P-Code	J1939-73		検出項目	故障時の挙動	DTC 復帰条件
				SPN	FMI			
11	レール圧センサー High	Eg 停止、SPN : 157, FMI : 3, S マ ニュアル参照	P0193	157	3	センサー/ハーネスの 断線、+B ショート センサー故障	出力不足 排ガス性能悪化 騒音悪化 白煙悪化 エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
12	インジェクタチャ ージ電圧過大	Eg 停止、SPN : 523535, FMI : 0, S マニュアル参照	P0200	523535	0	インジェクタチャ ージ電圧過大 ECU チャージ回路故 障	出力不足 排ガス性能悪化 エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
13	第 1 気筒インジェ クタのハーネス断 線、コイル断線	SPN : 651, FMI : 3, S マニュアル参照	P0201	651	3	ハーネスの断線 インジェクタコイル の断線	出力不足 振動増大 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
14	第 3 気筒インジェ クタのハーネス断 線、コイル断線	SPN : 653, FMI : 3, S マニュアル参照	P0202	653	3	ハーネスの断線 インジェクタコイル の断線	出力不足 振動増大 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
15	第 4 気筒インジェ クタのハーネス断 線、コイル断線	SPN : 654, FMI : 3, S マニュアル参照	P0203	654	3	ハーネスの断線 インジェクタコイル の断線	出力不足 振動増大 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
16	第 2 気筒インジェ クタのハーネス断 線、コイル断線	SPN : 652, FMI : 3, S マニュアル参照	P0204	652	3	ハーネスの断線 インジェクタコイル の断線	出力不足 振動増大 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
17	エンジンオーバー ヒート	作業を中断してく ださい	P0217	110	0	エンジン水温の異常 高温	出力不足 オーバーヒート	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
18	エンジンオーバー ラン	SPN : 190, FMI : 0, S マニュアル参照	P0219	190	0	エンジン回転数が規 定値を超過	オーバーラン	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
19	ブースト圧センサ ー Low	SPN : 102, FMI : 4, S マニュアル参照	P0237	102	4	センサー/ハーネスの アースショート センサー故障	出力不足	キースイッチ OFF にすると復帰
20	ブースト圧センサ ー High	SPN : 102, FMI : 3, S マニュアル参照	P0238	102	3	センサー/ハーネスの 断線、+B ショート センサー故障	出力不足	キースイッチ OFF にすると復帰
21	NE センサーパル ス未入力	SPN : 636, FMI : 8, S マニュアル参照	P0335	636	8	センサー/ハーネスの 断線、ショート センサー故障	(G のみで運転) 始動不良 振動若干大 出力不足	キースイッチ OFF にすると復帰
22	NE センサーパル ス数異常	SPN : 636, FMI : 2, S マニュアル参照	P0336	636	2	センサー/ハーネスの 断線、ショート センサー故障	(G のみで運転) 始動不良 振動若干大 出力不足	キースイッチ OFF にすると復帰
23	G センサーパルス 未入力	SPN : 723, FMI : 8, S マニュアル参照	P0340	723	8	センサー/ハーネスの 断線、ショート センサー故障	(G 信号無効) 始動時もたつく	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
24	G センサーパルス 数異常	SPN : 723, FMI : 2, S マニュアル参照	P0341	723	2	センサー/ハーネスの 断線、ショート センサー故障	(G 信号無効) 始動時もたつく	ダイアグカウンタ =0 にて復帰



No.	DTC 名称 テキスト表示 1	矯正行動 テキスト表示 2	ISO 14229 P-Code	J1939-73		検出項目	故障時の挙動	DTC 復帰条件
				SPN	FMI			
25	グロー駆動回路断線	SPN : 676, FMI : 5, S マニュアル参照	P0380	676	5	グロー駆動回路の断線	(低温時) 始動不良 白煙悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
26	グロー駆動回路+B ショート	SPN : 523544, FMI : 3, S マニュアル参照	P0380	523544	3	グロー駆動回路の+B ショート	(低温時) 始動不良 白煙悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
27	グロー駆動回路 GND ショート	SPN : 523544, FMI : 4, S マニュアル参照	P0380	523544	4	グロー駆動回路の GND ショート	(低温時) 始動不良 白煙悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
28	グロー駆動回路高温異常	SPN : 676, FMI : 0, S マニュアル参照	P0381	676	0	グロー駆動回路の高温異常	(低温時) 始動不良 白煙悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
29	エンジン油圧低下	Eg 停止、SPN : 100, FMI : 1, S マニュアル参照	P0524	100	1	油圧低下スイッチの 作動	エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
30	バッテリー電圧 Low	Eg 停止、SPN : 168, FMI : 4, S マニュアル参照	P0562	168	4	ハーネスの断線、ショート、破損 バッテリー異常	始動不良 出力不足 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
31	バッテリー電圧 High	SPN : 168, FMI : 3, S マニュアル参照	P0563	168	3	ハーネスの断線、ショート、破損 バッテリー異常	始動不良 出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
32	QR データ異常	販社に連絡してください	P0602	523538	2	QR コード補正データ異常	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
33	QR データ書き込み異常	販社に連絡してください	P0602	523538	7	QR コード補正データ未書き込み	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
34	ECU フラッシュ ROM 異常	Eg 停止、SPN : 628, FMI : 2, S マニュアル参照	P0605	628	2	内部フラッシュ ROM の不正変更の監視	エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
35	ECU CPU 異常 (メイン IC)	Eg 停止、SPN : 1077, FMI : 2, S マニュアル参照	P0606	1077	2	CPU の故障または IC の故障	エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
36	ECU CPU 異常 (監視用 IC 異常)	Eg 停止、SPN : 523527, FMI : 2, S マニュアル参照	P0606	523527	2	CPU 監視用 IC の故障	エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
37	インジェクタチャージ電圧不足	Eg 停止、SPN : 523525, FMI : 1, S マニュアル参照	P0611	523525	1	インジェクタチャージ電圧不足 ECU チャージ回路故障	出力不足 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
38	SCV 断線異常	Eg 停止、SPN : 1347, FMI : 5, S マニュアル参照	P0627	1347	5	SCV (MPROP) の断線	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
39	SCV GND ショート	Eg 停止、SPN : 1347, FMI : 4, S マニュアル参照	P0628	1347	4	SCV (MPROP) のアースショート	出力不足 排ガス性能悪化 エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰

# 取り扱い説明

No.	DTC 名称 テキスト表示 1	矯正行動 テキスト表示 2	ISO 14229 P-Code	J1939-73		検出項目	故障時の挙動	DTC 復帰条件
				SPN	FMI			
40	SCV +B ショート	Eg 停止、SPN : 1347, FMI : 3, S マニュアル参照	P0629	1347	3	SCV (MPROP) の+B ショート	出力不足 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
41	インジェクター異常	Eg 停止、SPN : 1077, FMI : 12, S マニュアル参照	P062B	1077	12	インジェクター駆動 IC の故障または COM1TWV 駆動系全断線または COM2TWV 駆動系全断線	エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
42	インジェクター駆動回路ショート	SPN : 523605, FMI : 6, S マニュアル参照	P062D	523605	6	インジェクター駆動回路 IC でのショート異常	出力不足 振動増大 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
43	センサー電圧 1 Low	SPN : 3509, FMI : 4, S マニュアル参照	P0642	3509	4	センサー供給電圧 1 異常または認識異常	始動不良 出力不足 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
44	センサー電圧 1 High	SPN : 3509, FMI : 3, S マニュアル参照	P0643	3509	3	センサー供給電圧 1 異常または認識異常	始動不良 出力不足 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
45	センサー電圧 2 Low	SPN : 3510, FMI : 4, S マニュアル参照	P0652	3510	4	センサー供給電圧 2 異常または認識異常	始動不良 出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
46	センサー電圧 2 High	SPN : 3510, FMI : 3, S マニュアル参照	P0653	3510	3	センサー供給電圧 2 異常または認識異常	始動不良 出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
47	センサー電圧 3 Low	SPN : 3511, FMI : 4, S マニュアル参照	P0662	3511	4	センサー供給電圧 3 異常または認識異常	始動不良	キースイッチ OFF にすると復帰
48	センサー電圧 3 High	SPN : 3511, FMI : 3, S マニュアル参照	P0662	3511	3	センサー供給電圧 3 異常または認識異常	始動不良	キースイッチ OFF にすると復帰
49	メインリレー異常	SPN : 1485, FMI : 2, S マニュアル参照	P0687	1485	2	メインリレーの故障	バッテリー上がり	キースイッチ OFF にすると復帰
50	スターターリレー駆動回路 GND ショート	SPN : 677, FMI : 4, S マニュアル参照	P081A	677	4	スターターリレー駆動回路のアースショート		キースイッチ OFF にすると復帰
51	アクセルセンサー 1 Low	SPN : 91, FMI : 4, S マニュアル参照	P2122	91	4	センサー/ハーネス断線、アースショート	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
52	アクセルセンサー 1 High	SPN : 91, FMI : 3, S マニュアル参照	P2123	91	3	センサー/ハーネスの電源ショート	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
53	アクセルセンサー 2 Low	SPN : 29, FMI : 4, S マニュアル参照	P2127	29	4	センサー/ハーネス断線、アースショート	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰

# 取り扱い説明

No.	DTC 名称 テキスト表示 1	矯正行動 テキスト表示 2	ISO 14229 P-Code	J1939-73		検出項目	故障時の挙動	DTC 復帰条件
				SPN	FMI			
54	アクセルセンサー 2 High	SPN : 29, FMI : 3, S マニュアル参照	P2128	29	3	センサー/ハーネスの 電源ショート	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
55	本機側アクセルセ ンサー異常	SPN : 523543, FMI : 2, S マニユ アル参照	P2131	523543	2	本機側より異常メッ セージ受信	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰 (CAN 信号正常復帰 後即復帰)
56	COM1TWW 駆動系 +B ショートまた は GND ショート	Eg 停止、SPN : 523523, FMI : 3, S マニュアル参照	P2148	523523	3	ハーネスの+B ショー トまたは GND ショー ト	出力不足 振動増大 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
57	COM1TWW 駆動系 +B ショートまた は GND ショート	Eg 停止、SPN : 523524, FMI : 3, S マニュアル参照	P2151	523524	3	ハーネスの+B ショー トまたは GND ショー ト	出力不足 振動増大 排ガス性能悪化 ※エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
58	大気圧センサー Low	SPN : 108, FMI : 4, S マニュアル参照	P2228	108	4	センサー/ECU 内部回 路のアースショート	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
59	大気圧センサー High	SPN : 108, FMI : 3, S マニュアル参照	P2229	108	3	センサー/ECU 内部回 路の+B ショート	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
60	P/L 開弁不良	Eg 停止、SPN : 679, FMI : 7, S マ ニュアル参照	P2293	679	7	P/L バルブ固着 P/L 開弁不能 (エンジ ン出力が低いとき)	エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
61	P/L 開弁後レール 圧異常	Eg 停止、SPN : 679, FMI : 16, S マ ニュアル参照	P2293	679	16	P/L 開弁後、レール圧 が高すぎ、または低す ぎ	エンジン停止	キースイッチ OFF にすると復帰
62	CAN1 バスオフ異 常	SPN : 523604, FMI : 2, S マニユ アル参照	U0077	523604	2	CAN1 +B/GND ショ ートまたは高トラフ ィック異常	出力不足 ※送信データ NG	キースイッチ OFF にすると復帰
63	CAN2 バスオフ異 常	SPN : 523527, FMI : 2, S マニユ アル参照	U0075	523547	2	CAN2 +B/GND ショ ートまたは高トラフ ィック異常	出力不足 ※送信データ NG	キースイッチ OFF にすると復帰
64	CAN_KBT フレー ム断線異常	SPN : 523548, FMI : 2, S マニユ アル参照	U0081	523548	2	CAN_KBT オリジナ ルフレーム断線異常	出力不足	キースイッチ OFF にすると復帰
65	吸気温度センサー (MAF) Low	SPN : 171, FMI : 4, S マニュアル参照	P0072	171	4	センサー/ハーネスの アースショート	-	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
66	吸気温度センサー (MAF) High	SPN : 171, FMI : 3, S マニュアル参照	P0073	171	3	センサー/ハーネス断 線 センサー/ハーネスの +B ショート	-	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
67	吸気不足異常	SPN : 132, FMI : 1, S マニュアル参照	P0101	132	1	吸気不足異常 (ターボブロー IN ホース外れ)	出力不足	キースイッチ OFF にすると復帰
68	マスエアフローセ ンサー Low	SPN : 132, FMI : 4, S マニュアル参 照	P0102	132	4	センサー/ハーネス断 線 センサー/ハーネスの アースショート	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰

# 取り扱い説明

No.	DTC 名称 テキスト表示 1	矯正行動 テキスト表示 2	ISO 14229 P-Code	J1939-73		検出項目	故障時の挙動	DTC 復帰条件
				SPN	FMI			
69	マスイアフローセンサー High	SPN : 132, FMI : 3, S マニュアル参照	P0103	132	3	センサー/ハーネスの +B ショート	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
70	EGR モーター回路 断線	SPN : 523574, FMI : 3, S マニ ュアル参照	P0403	523574	3	EGR モーターコイル 断線	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
71	EGR モーターショ ート	SPN : 523574, FMI : 4, S マニ ュアル参照	P0404	523574	4	EGR コイルショート	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
72	EGR ポジションセ ンサー異常	SPN : 523572, FMI : 4, S マニ ュアル参照	P0409	523572	4	EGR ポジションセン サーの異常	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
73	排気温度センサー 1 Low	SPN : 3242, FMI : 4, S マニュアル参 照	P0543	3242	4	センサー/ハーネスの アースショート	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
74	排気温度センサー 1 High	SPN : 3242, FMI : 3, S マニュアル参 照	P0544	3242	3	センサー/ハーネス断 線 センサー/ハーネスの +B ショート	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
75	排気温度センサー 0 Low	SPN : 4765, FMI : 4, S マニュアル参 照	P0546	4765	4	センサー/ハーネスの アースショート	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
76	排気温度センサー 0 High	SPN : 4765, FMI : 3, S マニュアル参 照	P0547	4765	3	センサー/ハーネス断 線 センサー/ハーネスの +B ショート	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
77	KBT EEPROM チ ェックサム不一致	SPN : 523700, FMI : 13, S マニ ュアル参照	P1990	523700	13	KBT 領域 EEPROM チェックサム不一致	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
78	吸気スロットルフ ィードバック異常	SPN : 523580, FMI : 2, S マニ ュアル参照	P2108	523580	2	吸気スロットル DC モーターフィードバ ック異常	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
79	アクセルセンサー 特性異常	SPN : 91, FMI : 2, S マニュアル参照	P2135	91	2	2 系統のセンサー出力 の相違が過大	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
80	EGR バルブ固着	SPN : 523575, FMI : 7, S マニ ュアル参照	P2413	523575	7	EGR バルブ固着	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
81	EGR モーター環境 温度異常	SPN : 523576, FMI : 2, S マニ ュアル参照	P2414	523576	2	EGR モーターの異常 高温	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
82	EGR バルブ内蔵サ ーミスタセンサー 異常	SPN : 523577, FMI : 2, S マニ ュアル参照	P2415	523577	2	EGR モーターの温度 センサー異常	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
83	排気温度センサー 2 Low	SPN : 3246, FMI : 4, S マニュアル参 照	P242C	3246	4	センサー/ハーネスの アースショート	無し	キースイッチ OFF にすると復帰

# 取り扱い説明

No.	DTC 名称 テキスト表示 1	矯正行動 テキスト表示 2	ISO 14229 P-Code	J1939-73		検出項目	故障時の挙動	DTC 復帰条件
				SPN	FMI			
84	排気温度センサー 2 High	SPN : 3246, FMI : 3, S マニュアル参 照	P242D	3246	3	センサー/ハーネス断 線 センサー/ハーネスの +B ショート	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
85	差圧センサー Low	SPN : 3251, FMI : 4, S マニュアル参 照	P2454	3251	4	センサー/ハーネスの アースショート	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
86	差圧センサー High	SPN : 3251, FMI : 3, S マニュアル参 照	P2455	3251	3	センサー/ハーネス断 線 センサー/ハーネスの +B ショート	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
87	吸気スロットルリ フトセンサー Low	SPN : 523582, FMI : 4, S マニユ アル参照	P2621	523582	4	吸気スロットルリフ トセンサー Low	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
88	吸気スロットルリ フトセンサー High	SPN : 523582, FMI : 3, S マニユ アル参照	P2622	523582	3	吸気スロットルリフ トセンサー High	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
89	DOC 反応異常	SPN : 3252, FMI : 0, S マニュアル参 照	P3001	3252	0	未燃焼燃料による DOC の高温異常	出力不足	キースイッチ OFF にすると復帰
90	排気温度上昇異常 T0	Eg 停止、SPN : 4765, FMI : 0, S マ ニュアル参照	P3002	4765	0	DOC 入口温度 (T0) の異常高温	エンジン停止 ※300°C 以下まで 始動不可	排気温度センサーが 300°C 以下でかつ、 キースイッチを OFF にすると復帰
91	排気温度上昇異常 T1	Eg 停止、SPN : 3242, FMI : 0, S マ ニュアル参照	P3003	3242	0	DPF 入口温度 (T1) の異常高温	エンジン停止 ※300°C 以下まで 始動不可	排気温度センサーが 300°C 以下でかつ、 キースイッチを OFF にすると復帰
92	排気温度上昇異常 T2	Eg 停止、SPN : 3246, FMI : 0, S マ ニュアル参照	P3004	3246	0	DPF 出口温度 (T2) の異常高温	エンジン停止 ※300°C 以下まで 始動不可	排気温度センサーが 300°C 以下でかつ、 キースイッチを OFF にすると復帰
93	PM 堆積異常 レベ ル 3	駐車再生をしてく ださい	P3006	3701	15	PM (推定) 蓄積量過 大 レベル 3	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
94	PM 堆積異常 レベ ル 4	エンジンを停止し てください 販社に連絡してく ださい	P3007	3701	16	PM (推定) 蓄積量過 大 レベル 4	出力不足	ダイアグカウンタ =0 にて復帰
95	PM 堆積異常 レベ ル 5	エンジンを停止し てください 販社に連絡してく ださい	P3008	3701	0	PM (推定) 蓄積量過 大 レベル 5	出力不足	キースイッチ OFF にすると復帰 (サービスツールに よるエラーリセッ ト)
96	ターボブースト上 昇不足	SPN : 132, FMI : 15, S マニュアル 参照	P3011	132	15	ターボブロワーアウ トと吸気フランジ間 のホース外れ ブースト圧センサー 異常	出力不足	キースイッチ OFF にすると復帰

# 取り扱い説明

No.	DTC 名称 テキスト表示 1	矯正行動 テキスト表示 2	ISO 14229 P-Code	J1939-73		検出項目	故障時の挙動	DTC 復帰条件
				SPN	FMI			
97	駐車再生時 水温上昇不足	SPN : 523589, FMI : 17, S マニュアル参照	P3012	523589	17	再生中、エンジンウォーミングアップ条件が成立しない(水温上昇不足)	無し	ダイアグカウンタ=0 にて復帰 (手動再生ボタンをもう一度押す)
98	駐車再生処理 タイムアウト	SPN : 523590, FMI : 16, S マニュアル参照	P3013	523590	16	再生中、DPF 温度が上がらずに再生が終わらない	無し	ダイアグカウンタ=0 にて復帰 (手動再生ボタンをもう一度押す)
99	全排気温度センサー同時断線	SPN : 523599, FMI : 0, S マニュアル参照	P3018	523599	0	全排気温度センサー同時断線異常	無し	ダイアグカウンタ=0 にて復帰
100	排気温度異常継続	Eg 停止、SPN : 523601, FMI : 0, S マニュアル参照	P3023	523601	0	排気温度高温異常発生時の排気温度	無し エンジン停止	ダイアグカウンタ=0 にて復帰
101	再生頻度過多異常	SPN : 523602, FMI : 0, S マニュアル参照	P3024	523602	0	再生処理終了から次の再生トリガまでのインターバル異常	排ガス性能悪化 ※NOx 増	キースイッチ OFF にすると復帰 (サービスツールによるエラーリセット)
102	オーバーヒート注意	作業を中断してください	P3025	523603	15	水温	排ガス性能悪化	ダイアグカウンタ=0 にて復帰
103	EGR コントロールライン通信途絶	SPN : 523578, FMI : 2, S マニュアル参照	U0076	523578	2	EGR と CAN の通信途絶	出力不足 排ガス性能悪化	キースイッチ OFF にすると復帰
104	CAN_CCVS 通信途絶	SPN : 523591, FMI : 2, S マニュアル参照	U0082	523591	2	CAN_CCVS 通信途絶	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
105	CAN_CM1 通信途絶	SPN : 523592, FMI : 2, S マニュアル参照	U0083	523592	2	CAN_CM1 通信途絶	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
106	CAN_ETC5 通信途絶	SPN : 523595, FMI : 2, S マニュアル参照	U0086	523595	2	CAN_ETC5 通信途絶	無し	キースイッチ OFF にすると復帰
107	CAN_TSC1 通信途絶	SPN : 523596, FMI : 2, S マニュアル参照	U0087	523596	2	CAN_TSC1 通信途絶異常	無し	ダイアグカウンタ=0 にて復帰
108	CAN_EBC1 通信途絶	SPN : 523598, FMI : 2, S マニュアル参照	U0089	523598	2	CAN_EBC1 通信途絶異常	無し	ダイアグカウンタ=0 にて復帰
109	燃料残量低下	給油してください		96	17	燃料残量が設定値以下(出荷時設定 10%) 10 - 80%の範囲で調整可能	無し	給油を行い、燃料残量が設定値以上になると復帰

## エンジン構成

この機能はサポートされていません。

### 1 画面表示設定

「1 画面表示設定」では、パラメーターを工場出荷時の設定に戻したり、必要なパラメーターを選択して画面表示を設定したりできます。

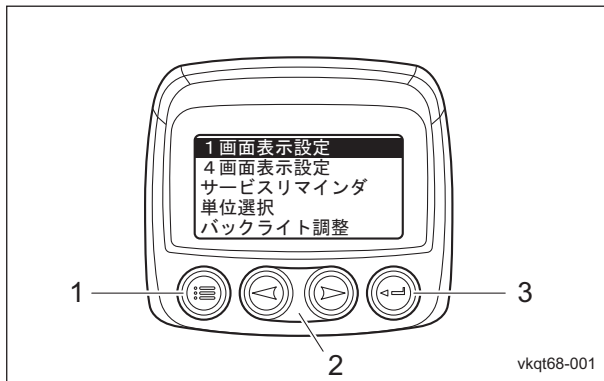
1 画面表示の設定には以下の 3 項目があります。

- ・ 初期設定にする
- ・ カスタム設定
- ・ 自動スキャン

#### ■初期設定にする

「初期設定にする」では、1 画面表示のパラメーターを工場出荷時の設定に戻します。

1. メニューキーを押します。メインメニューが表示されたら、矢印キーで「1 画面表示設定」をハイライト表示し、Enter キーを押します。



初期設定にする\_001

1	メニューキー
2	矢印キー
3	Enter キー

2. 「初期設定にする」をハイライト表示し、Enter キーを押します。



初期設定にする\_002

3. モニター画面に「初期設定に戻す」と表示され、パラメーターを工場出荷時の 8 項目に戻します。

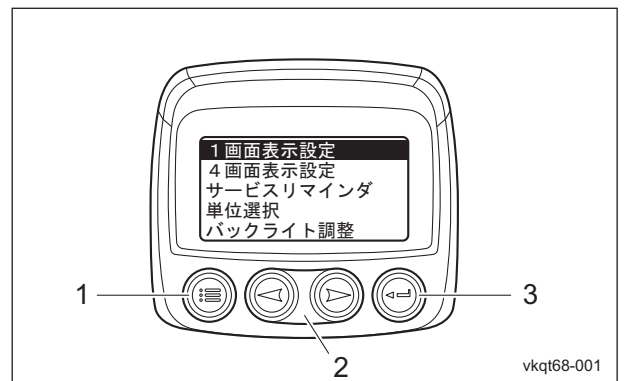
- [1] エンジン回転数
- [2] 冷却水温
- [3] すす%
- [4] 燃料レベル
- [5] エンジン油圧
- [6] 機械時間
- [7] バッテリー電圧
- [8] DPF ステータス

4. 設定した後、メニューキーを 1 回押すとメインメニューに戻り、さらに 1 回押すと 1 画面表示/4 画面表示の画面が表示されます。

#### ■カスタム設定方法

「カスタム設定」では、パラメーターの種類と数、およびパラメーターの表示順序を設定できます。

1. メニューキーを押します。メインメニューが表示されたら、矢印キーで「1 画面表示設定」をハイライト表示し、Enter キーを押します。



カスタム設定方法\_001

1	メニューキー
2	矢印キー
3	Enter キー

# 取り扱い説明

2. 「カスタム設定」をハイライト表示し、Enter キーを押します。  
パラメーターのリストが表示されます。



vjgml4-001

カスタム設定方法\_002

3. パラメーターを変更します。

[1] パラメーターを追加する場合

- a. 矢印キーで追加するパラメーターをハイライト表示にし、Enter キーを押します。



vjgml4-002

カスタム設定方法\_003

- b. 選択したパラメーターの右側に数字が表示されます。この数字は、パラメーターが表示される順序を表します。



vjgml4-003

カスタム設定方法\_004

- [2] 選択したパラメーターを選択解除して、表示されているパラメーターリストから削除する場合

- a. パラメーターをハイライト表示し、Enter キーを押します。



vjgml4-003

カスタム設定方法\_005

- b. パラメーターの右側の数字が消えたことを確認します。



vjgml4-002

カスタム設定方法\_006

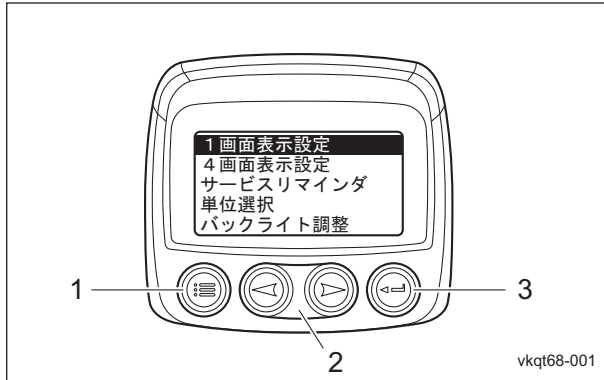
4. 設定した後、メニューキーを1回押すとメインメニューに戻り、さらに1回押すと1画面表示/4画面表示の画面が表示されます。



## ■自動スキャン

「自動スキャン」では、1画面表示のパラメーターが表示されているときに、設定したパラメーターを1つずつ自動でスクロールする設定ができます。

1. メニューキーを押します。  
メインメニューが表示されたら、矢印キーで「1画面表示設定」をハイライト表示し、Enterキーを押します。



自動スキャン\_001

1	メニューキー
2	矢印キー
3	Enter キー

2. 「自動スキャン ON」と表示されているときは、自動でスクロールします。  
手動でのスクロールにするときは、「自動スキャン ON」をハイライト表示し、Enterキーを押します。  
表示が「自動スキャン OFF」となり、手動でのスクロールとなります。



自動スキャン\_002

3. 設定した後、メニューキーを1回押すとメインメニューに戻り、さらに1回押すと1画面表示/4画面表示の画面が表示されます。

参考：

自動でスクロールしているときに、スクロールを一時停止するには、Enterキーを1回押します。

一時停止中に、Enterキーを1回押すと、スクロールが再開します。

## 4画面表示設定

4画面表示設定では、パラメーターを工場出荷時の設定に戻したり、必要なパラメーターを選択して画面表示を設定したりできます。

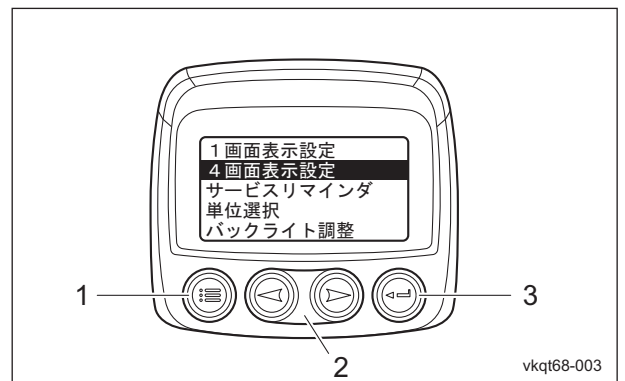
4画面表示の設定には以下の2項目があります。

- ・ 初期設定にする
- ・ カスタム設定

### ■初期設定にする

「初期設定にする」では、4画面表示のパラメーターを工場出荷時の設定に戻します。

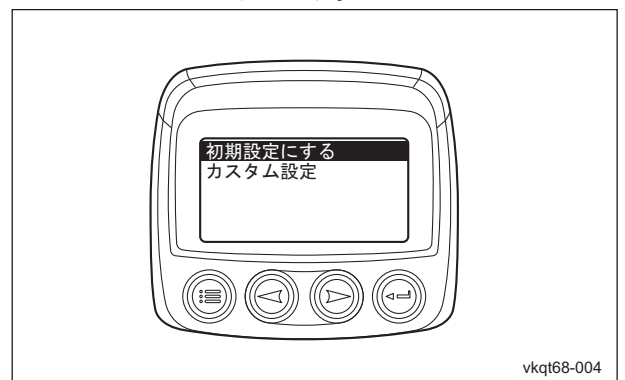
1. メニューキーを押します。  
メインメニューが表示されたら、矢印キーで「4画面表示設定」をハイライト表示し、Enterキーを押します。



初期設定にする\_001

1	メニューキー
2	矢印キー
3	Enter キー

2. 「初期設定にする」をハイライト表示し、Enterキーを押します。



初期設定にする\_002

# 取り扱い説明

3. モニター画面に「初期設定に戻す」と表示され、パラメーターを工場出荷時の8項目に戻します。

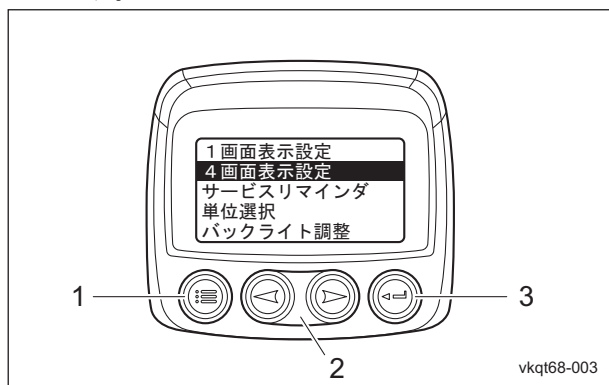
- 1 ページ目
  - [1] エンジン回転数
  - [2] 冷却水温
  - [3] すす%
  - [4] 燃料レベル
- 2 ページ目
  - [1] エンジン油圧
  - [2] 機械時間
  - [3] バッテリー電圧
  - [4] DPF ステータス

4. 設定した後、メニューキーを1回押すとメインメニューに戻り、さらに1回押すと1画面表示/4画面表示の画面が表示されます。

## ■カスタム設定方法

「カスタム設定」では、パラメーターの種類と数、およびパラメーターの表示順序を設定できます。

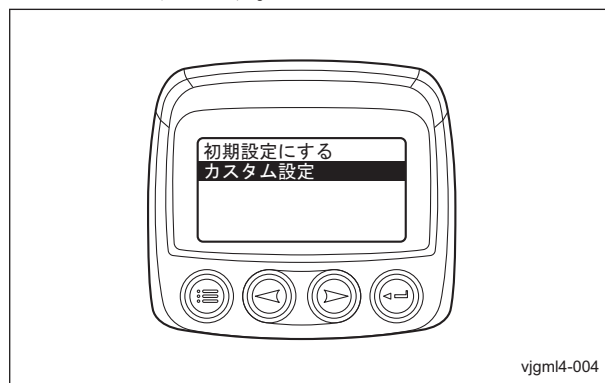
1. メニューキーを押します。メインメニューが表示されたら、矢印キーで「4画面表示設定」をハイライト表示し、Enterキーを押します。



カスタム設定方法\_001

1	メニューキー
2	矢印キー
3	Enter キー

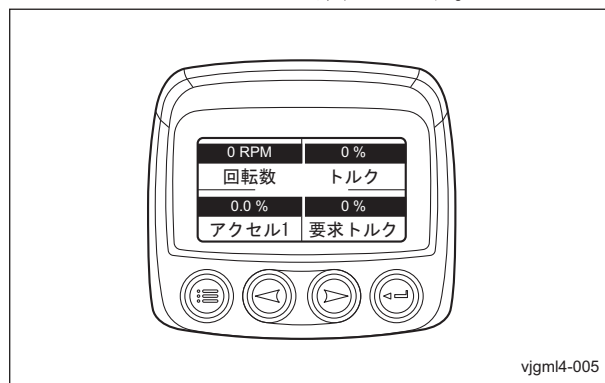
2. 「カスタム設定」をハイライト表示し、Enterキーを押します。



カスタム設定方法\_002

3. ページを選択します。

[1] 4項目のパラメーター数値がハイライト表示されているのを確認します。



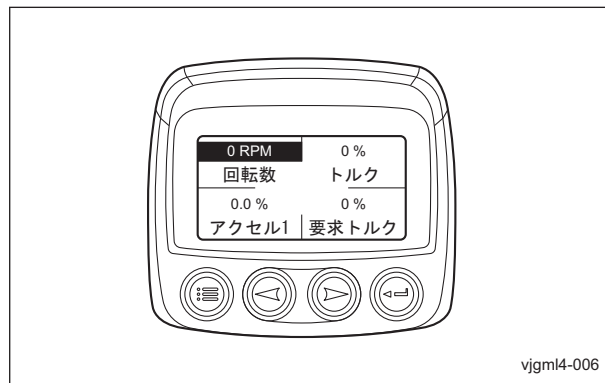
カスタム設定方法\_003

1	パラメーター値
---	---------

[2] 矢印キーで変更するページを表示し、Enterキーを押します。

4. パラメーターを変更します。

[1] 1項目のパラメーター数値がハイライト表示されているのを確認します。



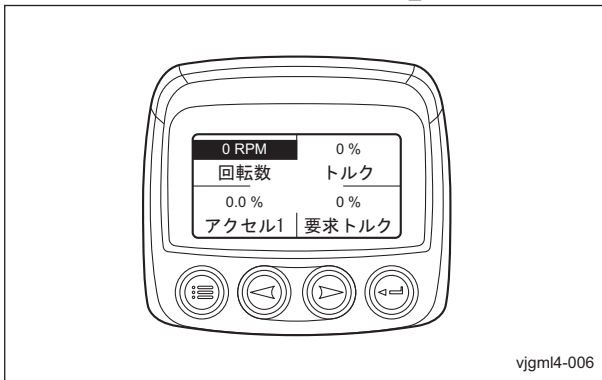
カスタム設定方法\_004

[2] 矢印キーで変更するパラメーター数値をハイライト表示にし、Enterキーを押します。

- [3] パラメーターが表示されます。  
 パラメーターの右側の数字は、4画面表示  
 で表示される場所を示します。  
 1=左上  
 2=左下  
 3=右上  
 4=右下



カスタム設定方法\_005



カスタム設定方法\_006

- [4] 別のパラメーターに変更する場合  
 a. 矢印キーで変更したいパラメーター項目をハイライト表示にし、Enter キーを押します。



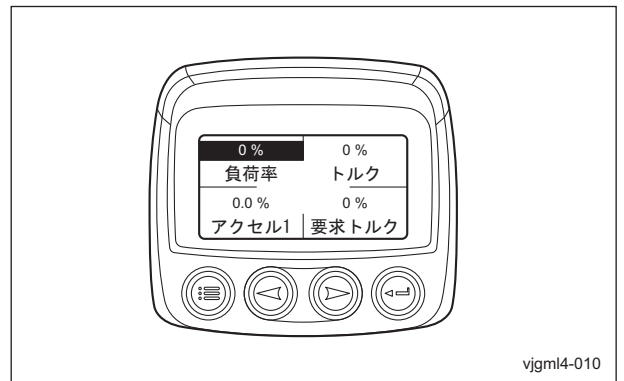
カスタム設定方法\_007

- b. 選択したパラメーター項目の右側に数字が表示されたことを確認します。



カスタム設定方法\_008

- c. メニューキーを押して、パラメーターが変更したことを確認します。



カスタム設定方法\_009

- [5] 選択したパラメーターを選択解除して、表示されているパラメーターリストから削除する場合

- a. 削除したいパラメーターをハイライト表示し、Enter キーを押します。



カスタム設定方法\_010

# 取り扱い説明

- b. パラメーターの右側の数字が消えたことを確認します。



カスタム設定方法\_011

- c. メニューキーを押して、パラメーターが「空」に変更したことを確認します。



カスタム設定方法\_012

5. メニューキーを1回押すとページの選択画面に戻ります。
6. 別のパラメーターを変更するときは、手順3 - 5の作業を繰り返してください。

## サービスリマインダ

サービスリマインダでは、以下5項目の消耗部品交換時期の案内を設定できます。

- ・ エンジンオイル
- ・ エンジンオイルフィルター
- ・ 油圧オイル
- ・ 油圧オイルフィルター
- ・ エアクリーナー

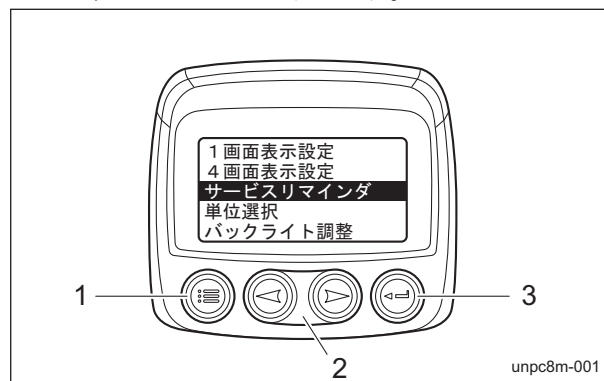
サービスリマインダの設定は以下の2項目があります。

- ・ リマインダリセット
- ・ リマインダ設定変更

## ■リマインダリセット

「リマインダリセット」では、表示されている残り時間を、リマインダ設定変更で設定した時間に戻します。

1. メニューキーを押します。  
メインメニューが表示されたら、矢印キーで「サービスリマインダ」をハイライト表示にし、Enterキーを押します。



リマインダリセット\_001

1	メニューキー
2	矢印キー
3	Enterキー

2. 「リマインダリセット」をハイライト表示し、Enterキーを押します。



リマインダリセット\_002

3. 矢印キーで変更する項目をハイライト表示にし、Enter キーを押します。  
現在設定されている項目の右側にアスタリスクが表示されます。



リマインダリセット\_003

1	アスタリスク
---	--------

4. 選択した項目の残り時間が表示されます。



リマインダリセット\_004

- [1] 残り時間を設定した時間に戻すときは、Enter キーを押します。  
[2] 「リマインダをリセットしますか?」と表示されます。  
リセットするときは、Enter キーを押します。  
リセットしないときは、メニューキーを押します。



リマインダリセット\_005

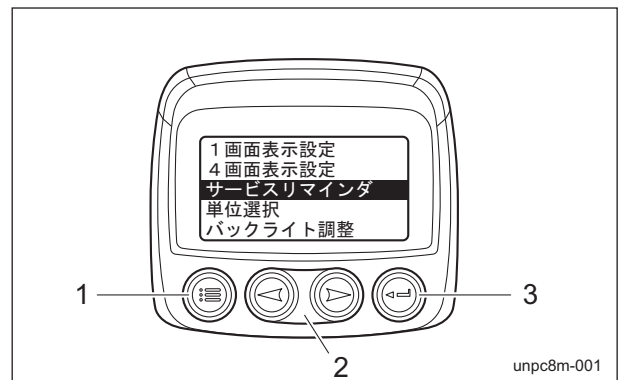
5. 項目の選択画面が表示されます。

### ■リマインダ設定変更

「リマインダ設定変更」では、消耗部品の交換時期を設定できます。  
工場出荷時の交換時期は初回時間に設定されています。  
必要に応じて、設定を変更してください。  
交換時期はメンテナンススケジュールに従ってください。  
初回時間と定期時間

	初回時間	定期時間
エンジンオイル	50 H	400 H
エンジンオイルフィルター	50 H	400 H
油圧オイル	100 H	500 H
油圧オイルフィルター	100 H	500 H
エアクリナー	600 H	600 H

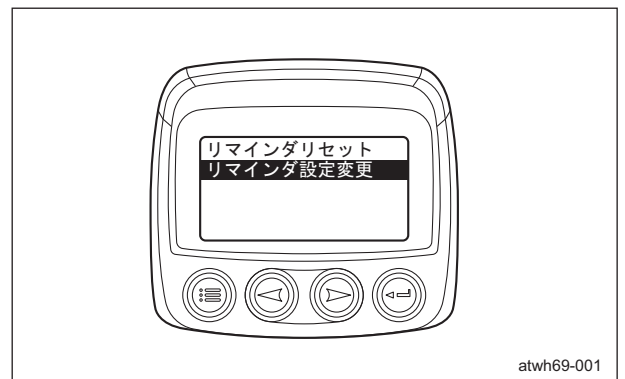
1. メニューキーを押します。  
メインメニューが表示されたら、矢印キーで「サービスリマインダ」をハイライト表示し、Enter キーを押します。



リマインダ設定変更\_001

1	メニューキー
2	矢印キー
3	Enter キー

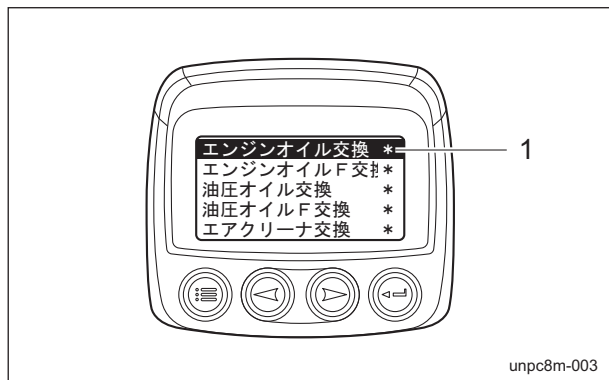
2. 「リマインダ設定変更」をハイライト表示し、Enter キーを押します。



リマインダ設定変更\_002

# 取り扱い説明

3. 矢印キーで変更する項目をハイライト表示にし、Enter キーを押します。  
現在設定されている項目の右側にアスタリスクが表示されます。



リマインダ設定変更\_003

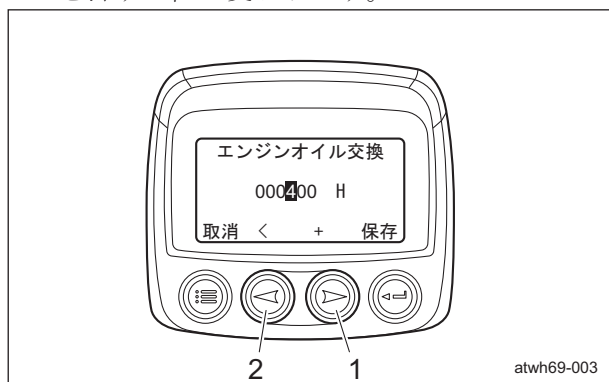
1	アスタリスク
---	--------

4. 選択した項目の交換時期が表示されます。



リマインダ設定変更\_004

5. 変更する位をハイライト表示にします。  
右矢印キーを押すと数字が増え、左矢印キーを押すと位が変わります。



リマインダ設定変更\_005

1	右矢印キー
2	左矢印キー

6. 設定した時期を保存するときは、Enter キーを押します。

7. 「リマインダ設定を変更しますか?」と表示されます。  
変更を保存するときは、Enter キーを押してください。  
変更を保存しないときは、メニューキーを押します。



リマインダ設定変更\_006

8. 項目の選択画面が表示されます。

## ■リマインダの案内表示

### 重要

警告メッセージが表示された場合は、作業を中止し、交換作業を行ってください。

1. 設定した消耗部品の交換時期を過ぎると、モニター画面に警告メッセージが表示され、LED（黄色）が点灯します。



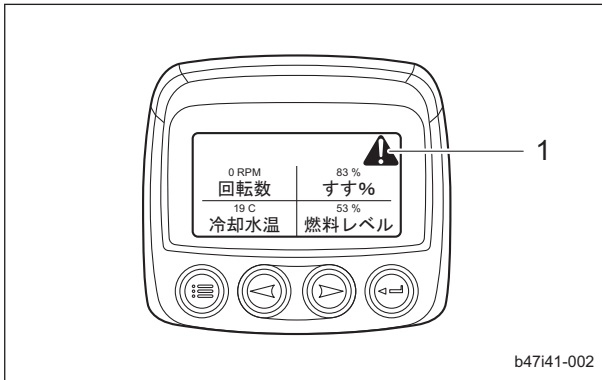
リマインダの案内表示\_001

1	LED（黄色）
2	Enter キー

2. Enter キーを押すと、警告メッセージからパラメーターの画面表示に変わります。

# 取り扱い説明

3. モニター画面の右上に警告マークが表示されます。



リマインダの案内表示\_002

1	警告マーク
---	-------

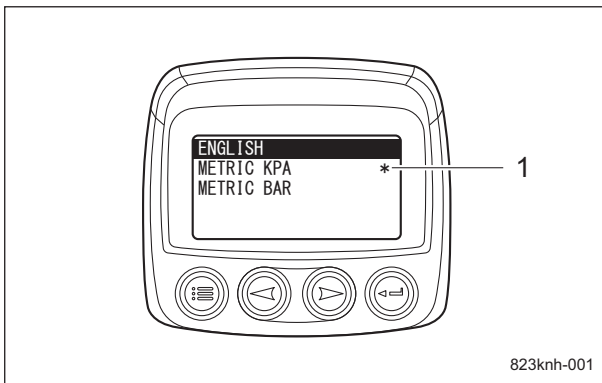
4. リマインダリセットまたはリマインダ設定変更で、消耗部品の交換時期を変更してください。  
交換時期を変更すると、警告メッセージと警告マークが消えます。

## 単位選択

単位選択では、パラメーター値の表示単位を以下の3項目から選択できます。

- ENGLISH
- METRIC KPA
- METRIC BAR

現在選択されている単位の右側にアスタリスクが表示されます。



単位選択\_001

1	アスタリスク
---	--------

モニター表示 S	単位		
	ENGLISH	METRIC KPA	METRIC BAR
回転数	RPM	RPM	RPM
要求トルク	%	%	%
トルク	%	%	%
負荷率	%	%	%
アクセル 1	%	%	%
指示回転数	RPM	RPM	RPM
冷却水温	F	C	C
燃料消費率	G/HR	L/HR	L/HR
スロットル	%	%	%
ブースト圧	PSI	kPa	BAR
マニ温度	F	C	C
BAT 電圧	VDC	VDC	VDC
気圧	PSI	kPa	BAR
外気温	F	C	C
吸気温度	F	C	C
総消費燃料	Gal	L	L
ENG 時間	H	H	H
ENG 油圧	PSI	kPa	BAR
ルール圧	PSI	kPa	BAR
吸入空気量	kg/h	kg/h	kg/h
DOC 温度	F	C	C
入口温度	F	C	C
DPF 差圧	PSI	kPa	BAR
出口温度	F	C	C
すす%	%	%	%
機械時間	H	H	H
燃料レベル	%	%	%

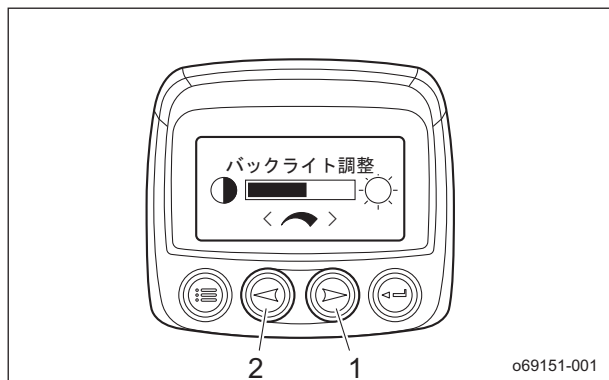
参考：  
工場出荷時の表示単位は METRIC KPA に設定されています。

# 取り扱い説明

## バックライト調整

「バックライト調整」では、モニター画面の明るさを調整します。

右矢印キーを押すと明るくなり、左矢印キーを押すと暗くなります。



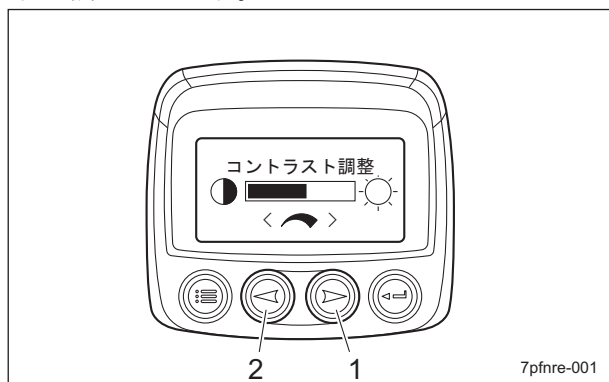
バックライト調整\_001

1	右矢印キー
2	左矢印キー

## コントラスト調整

「コントラスト調整」では、モニター画面の鮮やかさを調整します。

右矢印キーを押すと薄くなり、左矢印キーを押すと濃くなります。



コントラスト調整\_001

1	右矢印キー
2	左矢印キー

## ユーティリティ

「ユーティリティ」では、燃料残量を設定したり、モニターの構成情報を表示したりできます。ユーティリティの設定では以下の6項目があります。

- ・ ゲージデータ
- ・ ゲージをすべて削除する
- ・ ソフトウェア Ver.
- ・ 故障変換
- ・ アナログ入力

- ・ OEM

参考：

この機械では「ゲージデータ」と「ゲージをすべて削除する」の機能は使用しません。

### ■ソフトウェア Ver.

「ソフトウェア Ver.」では、モニターのソフトウェアのバージョンを表示します。

### ■故障変換

「故障変換」では、J1939 故障コード変換方法を設定できます。

モニターは常に J1939 バージョン 4 を検出しようとしています。

この機械のエンジン ECU は J1939 バージョン 4 を使用しているため、調整の必要はありません。

### ■アナログ入力

アナログ入力では、燃料残量情報を設定できます。

アナログ入力の設定は以下の2項目があります。

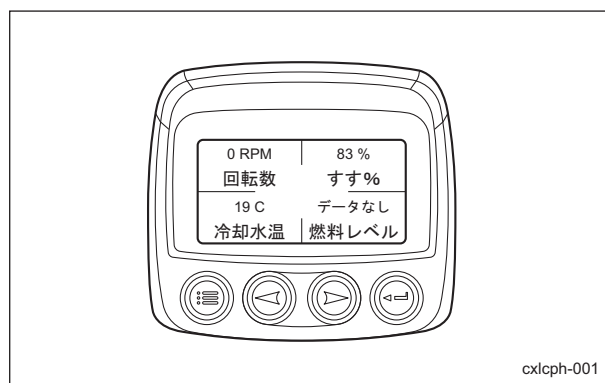
- ・ バックライト
- ・ 燃料残量

### 重要

この機械では「バックライト」の機能は使用しません。

常に、「燃料残量」を選択してください。

「バックライト」を選択すると、燃料レベルのパラメーター値が「データなし」と表示されます。



アナログ入力\_001

参考：

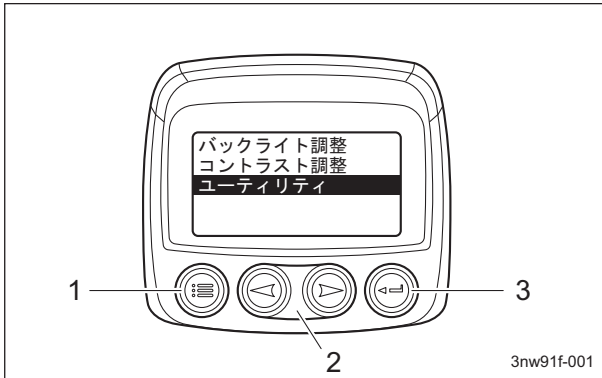
工場出荷時のアナログ入力は燃料残量に設定されています。



## 燃料残量

「燃料残量」では、低燃料レベル設定ができます。

1. メニューキーを押します。  
メインメニューが表示されたら、矢印キーで「ユーティリティ」をハイライト表示にし、Enter キーを押します。



燃料残量\_001

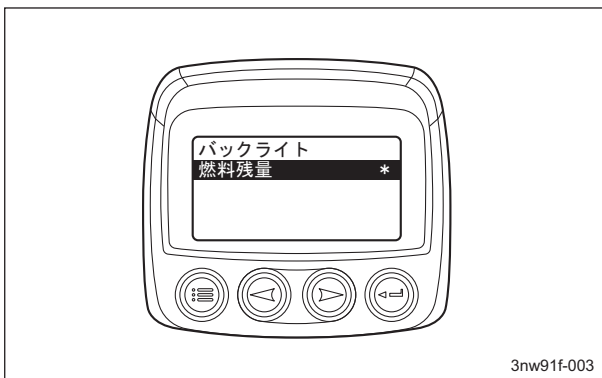
1	メニューキー
2	矢印キー
3	Enter キー

2. 「アナログ入力」をハイライト表示し、Enter キーを押します。



燃料残量\_002

3. 「燃料残量」をハイライト表示し、Enter キーを押します。



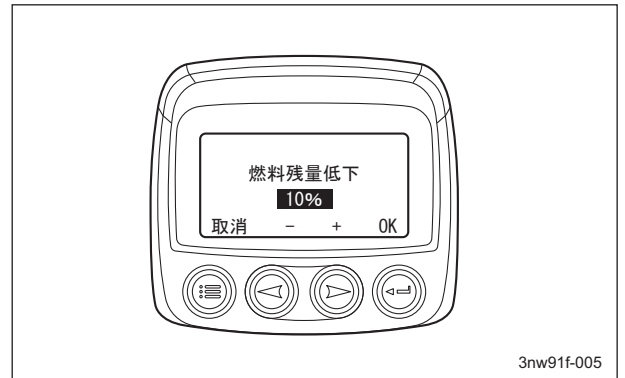
燃料残量\_003

4. 「低燃料レベル設定」をハイライト表示し、Enter キーを押します。



燃料残量\_004

5. 「燃料残量低下」が表示されます。



燃料残量\_005

6. 右矢印キーで数値が増え、左矢印キーで数値が減ります。  
数値は5%きざみで10% - 80%まで設定できます。
7. 設定した数値を保存するときは、Enter キーを押します。  
参考：  
工場出荷時の燃料残量低下の数値は10%に設定されています。

# 取り扱い説明

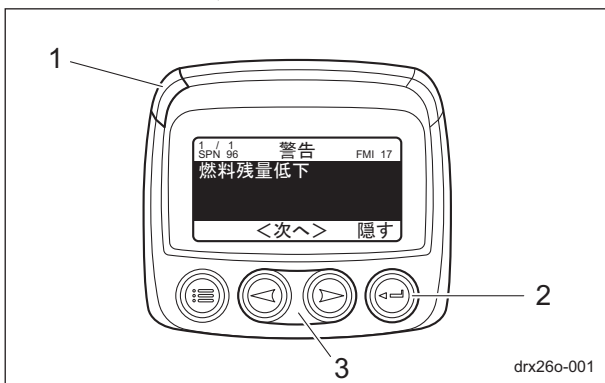
## 燃料残量低下の案内表示

### 重要

警告メッセージが表示された場合は、作業を中止し、燃料の給油を行ってください。

- パラメーターの燃料レベルの数値が、設定した燃料残量低下の数値を下回ると、モニター画面に警告メッセージが表示され、LED（黄色）が点灯します。警告メッセージは2ページ表示されます。矢印キーでページを変更できます。

- ・テキスト表示 1



燃料残量低下の案内表示\_001

1	LED（黄色）
2	Enter キー
3	矢印キー

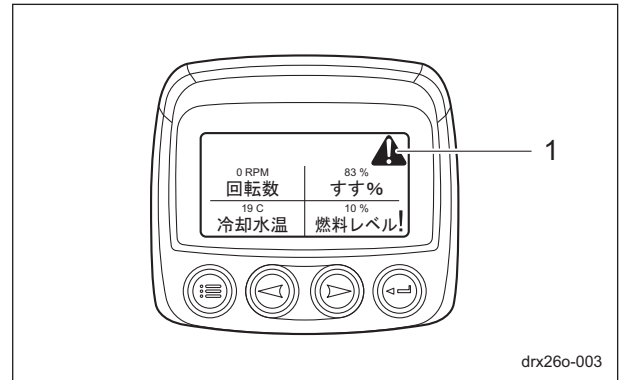
- ・テキスト表示 2



燃料残量低下の案内表示\_002

- Enter キーを押すと、警告メッセージからパラメーターの画面表示に変わります。

- モニター画面の右上に警告マークが表示されます。



燃料残量低下の案内表示\_003

- |   |       |
|---|-------|
| 1 | 警告マーク |
|---|-------|

- 燃料を給油し、パラメーターの燃料レベルの数値が、設定した燃料残量低下の数値を上回ると、警告メッセージと警告マークが消えます。

### ■OEM

OEM は、メーカーが出荷時の設定を行うときに使用します。

### 重要

お客様が調整をすることはありません。

## 故障コード表示

### 重要

モニター画面に故障コード（DTC）が表示された場合は、販売店にご連絡ください。

エンジン機能に故障が発生した場合、モニター画面に故障コード（DTC）が表示されます。故障コードは、1つの故障につき2ページ表示されます。矢印キーでページを変更できます。

- ・テキスト表示 1

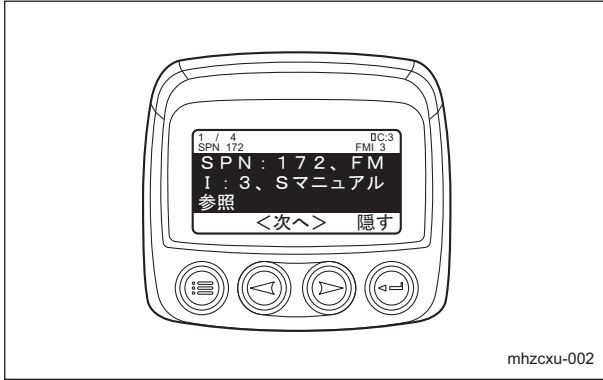
故障コードの名称が表示されます。



故障コード表示\_001

1	矢印キー
---	------

- テキスト表示 2  
矯正行動が表示されます。



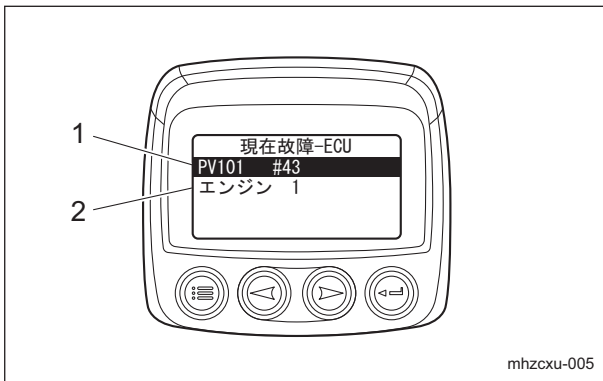
故障コード表示\_002

Enter キーを押すと、故障コードからパラメータの画面表示に変わります。

**重要**

サービスリマインダを設定している場合、消耗品交換時期の警告メッセージと故障コードが同時に表示される場合があります。「現在故障-ECU」のメッセージが表示された場合は、サービスリマインダ警告メッセージと故障コードメッセージの両方を確認してください。

サービスリマインダ警告メッセージを確認する場合：  
サービスリマインダ警告メッセージをハイライト表示にし、Enter キーを押します。



故障コード表示\_003

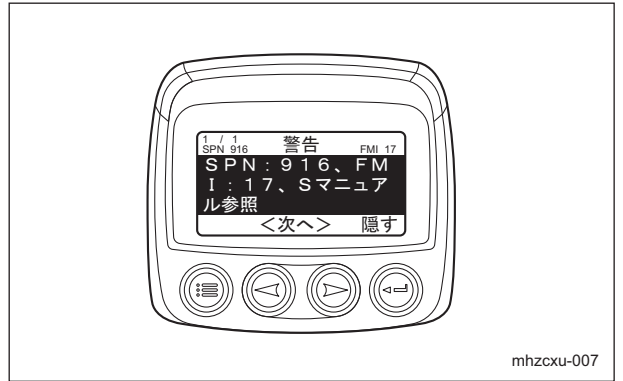
1	サービスリマインダ警告メッセージ
2	故障コード

- テキスト表示 1  
消耗部品の交換を必要とする項目が表示されます。



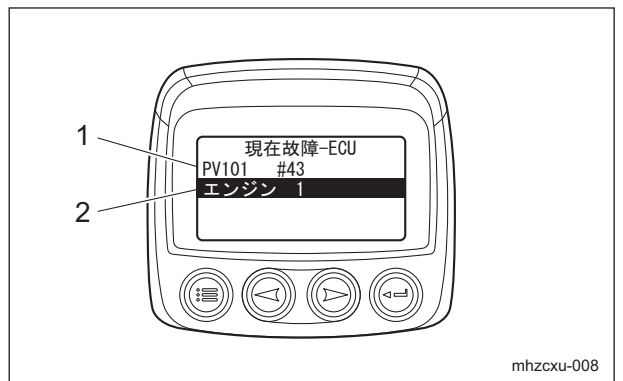
故障コード表示\_004

- テキスト表示 2  
矯正行動が表示されます。



故障コード表示\_005

故障コード (DTC) を確認する場合：  
故障コードメッセージをハイライト表示にし、Enter キーを押します。



故障コード表示\_006

1	サービスリマインダ警告メッセージ
2	故障コード

# 取り扱い説明

- ・ テキスト表示 1  
故障コードの名称が表示されます。



故障コード表示\_007

- ・ テキスト表示 2  
矯正行動が表示されます。

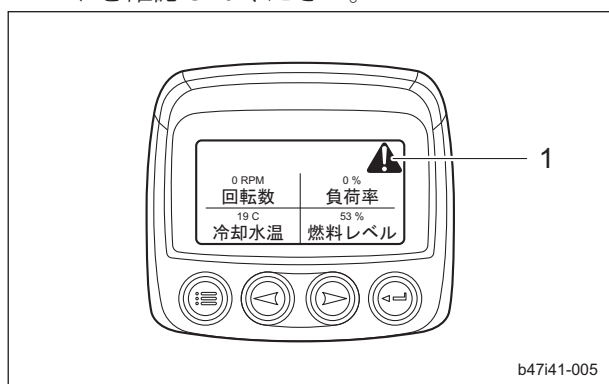


故障コード表示\_008

参考：

サービスリマインダの警告メッセージを無視してEnterキーを押し、警告メッセージを隠すと、モニター画面の右上に警告マークが表示され続けます。

メニューキーを押して「現在故障-ECU」のメッセージ表示画面に戻り、警告メッセージと故障コードを確認してください。

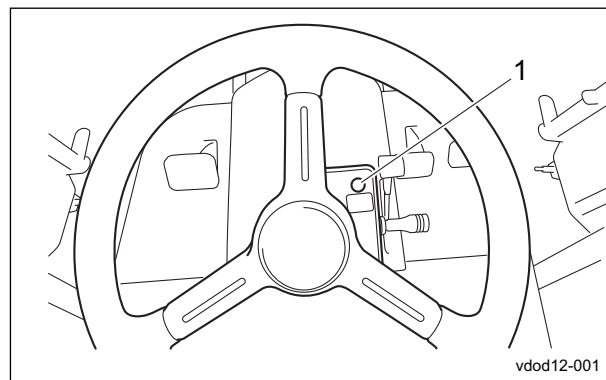


故障コード表示\_009

1	警告マーク
---	-------

## エンジン警告ランプ

エンジン機能に故障が発生した場合、エンジン警告ランプ（LED）が点灯します。モニター画面の故障コード（DTC）を確認してください。



エンジン警告ランプ\_001

1	エンジン警告ランプ
---	-----------

## 移動

### 移動操作

#### ⚠ 注意

どのような場合にも、緊急停止ができる速さで運転してください。

#### ⚠ 注意

移動時にはリールカッターの回転を停止させ、モアユニットを上げてください。

1. エンジンを始動します。  
「エンジン始動手順」(Page 4-17)
2. すべてのモアユニットを上げ、#4・#5 モアユニットのモアロックレバー（ラッチ）を掛けます。
3. ブレーキペダルを踏み、駐車ブレーキレバーを解除します。
4. 走行ペダルをゆっくりと踏み込んでください。
5. 機械は走行を始めます。

## けん引方法

エンジントラブルなどで自走できなくなった場合は、けん引による移動ができます。

**注意**

けん引する前にブレーキが効くことを確認してください。

**注意**

エンジンは、必ずアンロードバルブを閉じてから始動してください。

**重要**

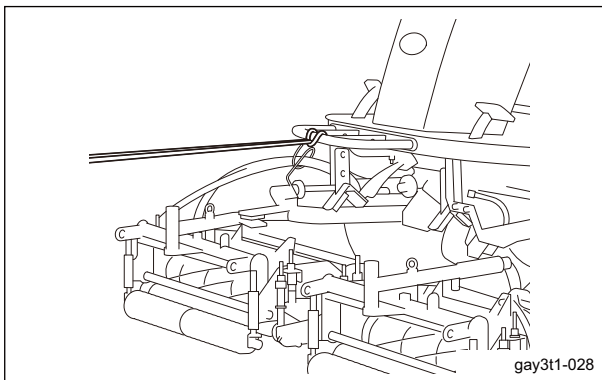
けん引時以外は、アンロードバルブに触れないでください。

**重要**

けん引時の最大速度は、3.0 km/h 以下で移動してください。  
また、3 分以上けん引しないでください。  
けん引速度が速すぎたり、過度に動かすとポンプやモーターが損傷します。

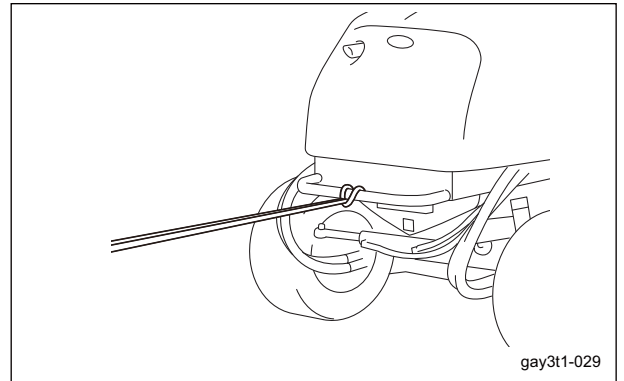
1. エンジンを停止します。
2. 駐車ブレーキをかけます。
3. 輪止めをします。
4. ロープを掛けてください。

前側



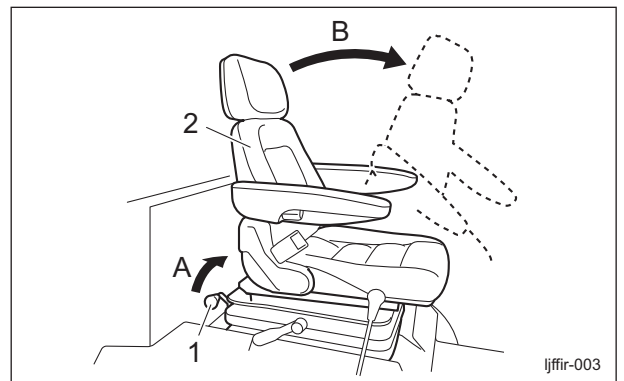
けん引方法\_001

後側



けん引方法\_002

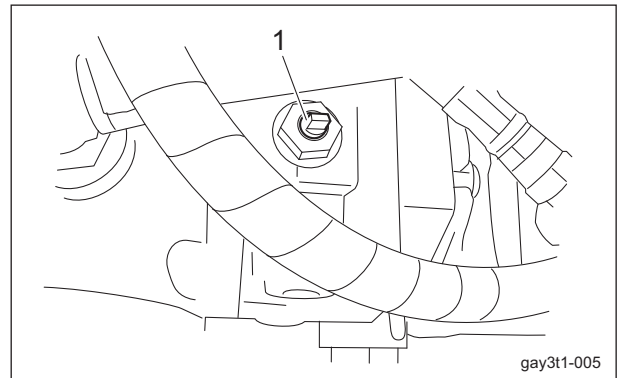
5. 2WD - 4WD 切り替えスイッチを「2WD」側にします。
6. ハンドルを一番立てた状態にし、シートの前後調整を一番後ろにします。
7. シートの後ろにあるレバーを上引き上げ、ロックを外し、シートを前に倒し、カバーを開けます。



けん引方法\_003

1	レバー
2	シート
A	引き上げる
B	倒す

8. 油圧ポンプ横にあるアンロードバルブを 90 度回転させ（縦方向にする）、開きます。



けん引方法\_004

1	アンロードバルブ
---	----------

# 取り扱い説明

9. シートを戻し、カバーを閉めます。
10. 輪止めを外します。
11. ブレーキペダルを踏み込んで、駐車ブレーキを解除します。

## 警告

けん引時は、常にブレーキペダルの上に足を置いて、いつでもブレーキペダルを踏んで止まれるようにしてください。

12. ゆっくりとけん引します。

## 刈り込み

### 刈り込み操作

## 警告

急発進・急停車は、絶対行わないでください。危険な上、油圧機器を破損したり、油漏れの原因になることがあります。

## 注意

刈り込み作業は、必ず場所にあった速さで行ってください。  
凸凹面の刈り込み作業は、エンジン回転は一定のまま、刈り込み速さを遅くして行ってください。

## 注意

モアユニットが完全に上がる前にモアユニット昇降レバーの操作をやめると、リール回転が停止しない場合がありますので、注意してください。リール回転は、近接センサーが感知したモアユニットの位置に基づいて「入」「切」されます。

## 注意

目砂後はカッターカバーを閉じて使用してください。目砂が舞い上がり、目に入るおそれがあります。

## 重要

刈り込み時はレバーを「下降」側に倒した状態で作業してください。  
中立位置に戻すとシリンダーが固定され、アンジュレーションに対応することができません。

1. #4・#5 モアユニットのモアロックレバー（ラッチ）を解除します。
2. エンジンを始動します。  
「エンジン始動手順」(Page 4-17)

3. すべてのモアユニットを上げます。
  4. ブレーキペダルを強く踏み込んでロック金を外し、ブレーキペダルのロックを解除します。
  5. スロットルノブを操作して、エンジン回転速度を最高速にします。
  6. 移動・作業切り替えスイッチを「作業」側に押します。
  7. モアユニット昇降レバーを「下降」側に倒し、モアユニットを下げます。
  8. リール回転スイッチを「回転」側にし、すべてのモアユニットのリールカッターを回転させます。
  9. 走行ペダルを踏み、作業を始めます。
- 参考：  
作業中はモアユニットの昇降に連動し、リールカッターも回転・停止します。

## 運搬

### 運搬方法

この機械をトラックやトレーラーに積載して運搬する場合は、進行方向に対して機械を前進で積み込み、降ろす場合は後進で行ってください。機械にルーフが取り付けられている場合は、ルーフを取り外してください。ルーフが風圧で破損するおそれがあります。

## 長期保管

### 長期保管について

- ・ 泥や草屑、油汚れなどをきれいに落としてください。
- ・ 各注油箇所にグリース注入、塗布と注油をしてください。
- ・ バッテリーのマイナス配線を取り外してください。

メンテナンス上の注意 .....	Page 5-2
メンテナンススケジュール .....	Page 5-3
メンテナンススケジュール .....	Page 5-3
<b>DPF .....</b>	<b>Page 5-8</b>
DPF について .....	Page 5-8
DPF 再生 .....	Page 5-8
DPF クリーニング .....	Page 5-12
DPF 再生条件 .....	Page 5-12
PM 堆積レベル .....	Page 5-13
<b>ジャッキアップ .....</b>	<b>Page 5-18</b>
ジャッキアップについて .....	Page 5-18
ジャッキアップポイント .....	Page 5-18
<b>グリースアップ .....</b>	<b>Page 5-19</b>
グリースアップについて .....	Page 5-19
グリースアップ位置 .....	Page 5-19
<b>メンテナンスの方法 .....</b>	<b>Page 5-22</b>
#2、#3 モアユニットの旋回 .....	Page 5-22
タイヤの脱着 .....	Page 5-23
ベルトの張り調整 .....	Page 5-24
ブレーキの調整 .....	Page 5-24
ピストンポンプの中立位置の調整 .....	Page 5-26
冷却水の交換 .....	Page 5-27
油圧作動油の交換 .....	Page 5-28
油圧オイルフィルターの交換 .....	Page 5-29
エアクリーナーの交換 .....	Page 5-30
エンジンオイルの交換 .....	Page 5-31
エンジンオイルフィルターの交換 .....	Page 5-31
燃料フィルターの交換 .....	Page 5-32
ヒューズの交換 .....	Page 5-33

# メンテナンス

---

## メンテナンス上の注意

**⚠ 注意**

実施するメンテナンスを熟知してから行ってください。

**重要**

メンテナンスを行う際に必要な工具は、目的にあったものを使用してください。

**重要**

常に安全に、最高の性能でお使い頂くために、交換部品やアクセサリは BARONESS 純正部品をお求めください。

純正部品以外の部品をご使用になった場合、製品保証を受けられなくなる場合がありますので、ご注意ください。



## メンテナンススケジュール

## メンテナンススケジュール

LM2710

メンテナンススケジュールは、以下のとおりです。

○・・・点検、調整、補給、清掃

●・・・交換（初回）

△・・・交換

メンテナンス項目		作業前	作業後	毎週	10時間ごと	50時間ごと	100時間ごと	250時間ごと	400時間ごと	500時間ごと	800時間ごと	1000時間ごと	1500時間ごと	3000時間ごと	1か月ごと	1年ごと	2年ごと	4年ごと	必要に応じて	備考
*5	エンジンオイルレベルと汚れの点検	○																		
*5	燃料レベルの点検	○																		
*5	クーラントレベルの点検	○																		
*5	ファンベルトの点検	○																		
	油圧作動油の量の点検	○																		
	タイヤの空気圧と状態の点検	○																		
	インターロックシステムの動作の点検	○																		
	油、水漏れの点検	○																		
	カバーの状態の点検	○																		
	各部の損傷の点検	○																		
	ボルト、ナットの締め付けの点検	○																		
	ブレーキの動作の点検	○																		
	油圧ホースの状態の点検	○																		
	機械外装部の清掃	○																		
	エンジン周りの清掃	○																		
	エアクリーナのバキューターバルブの埃の除去	○	○																	毎週、または埃の多い場合は毎日バルブを開く
	ラジエーターコア（外部）の清掃	○																		
	オイルクーラーコア（外部）の清掃	○																		

# メンテナンス

メンテナンス項目		作業前	作業後	毎週	10時間ごと	50時間ごと	100時間ごと	250時間ごと	400時間ごと	500時間ごと	800時間ごと	1000時間ごと	1500時間ごと	3000時間ごと	1か月ごと	1年ごと	2年ごと	4年ごと	必要に応じて	備考
*5	燃料ホースとクランプバンドの点検					○														
*5	ウォーターセパレーターの排水					○														
	可動部のグリースアップと注油					○														
	リヤモアユニット 旋回用ピンのグリースの塗布					○														
	ブレーキの点検と調整					○														
*5	エアクリーナーアウターエレメントの清掃 (6回清掃したらエレメント交換)						○									△				6回の清掃後、または1年のいずれか早い周期で交換 埃の多い状態では、より頻繁に清掃が必要
	油圧作動油の交換						●			△										初回 100h、その後 500h ごと
	油圧オイルフィルターの交換						●			△										初回 100h、その後 500h ごと
*6	バッテリーの外観点検						○								○					100h または 1か月のいずれか早い周期で点検
*6	バッテリーの外観清掃						○								○					100h または 1か月のいずれか早い周期で点検
*6	バッテリー取り付け金具の点検						○								○					100h または 1か月のいずれか早い周期で点検
*6	バッテリー端子の緩みおよび腐食の点検						○								○					100h または 1か月のいずれか早い周期で点検
*6	バッテリー液量の点検						○								○					100h または 1か月のいずれか早い周期で点検
*5	ファンベルトの張り調整						○													
*5	ラジエーターホースとクランプバンドの点検							○												

## メンテナンス

メンテナンス項目		作業前	作業後	毎週	10時間ごと	50時間ごと	100時間ごと	250時間ごと	400時間ごと	500時間ごと	800時間ごと	1000時間ごと	1500時間ごと	3000時間ごと	1か月ごと	1年ごと	2年ごと	4年ごと	必要に応じて	備考
*5	吸気ライン（エアクリナーホース）の点検							○								○				250hまたは1年のいずれか早い周期で点検
*5	エンジンオイルの交換					●			△							△				初回 50h、その後 400hまたは1年のいずれか早い周期で交換
*5	エンジンオイルフィルターカートリッジの交換					●			△							△				初回 50h、その後 400hまたは1年のいずれか早い周期で交換
*1	燃料フィルターカートリッジの交換								△											
*5	ウオーターセパレーターの清掃									○										
*2.*5	燃料タンク内部の清掃									○										
*2.*5	ウオータージャケットとラジエーター内部の清掃									○										
*2.*5	ファンベルトの交換									△							△			500hまたは2年のいずれか早い周期で交換
	油圧サクションフィルターの交換									△										
*2.*5	バルブクリアランスの点検										○									
*2.*3.*5	インジェクターの点検												○							
*2.*3.*5	EGR クーラの点検												○							
*3.*5	オイルセパレーターエレメントの交換													△						
*2.*3.*5	オイルセパレーター内部の PCV（ポジティブクランクケース換気）バルブの点検												○							
*2.*3.*4.*5	DPF の清掃													○						エンジンメーカーによる清掃
*2.*3.*5	EGR システムの点検													○						

# メンテナンス

メンテナンス項目		作業前	作業後	毎週	10時間ごと	50時間ごと	100時間ごと	250時間ごと	400時間ごと	500時間ごと	800時間ごと	1000時間ごと	1500時間ごと	3000時間ごと	1か月ごと	1年ごと	2年ごと	4年ごと	必要に応じて	備考
	電気配線の状態（損傷、汚損、接続部の緩み）の点検															○				
*2.*5	エアクリーナーインナーエレメント交換															△				インナーエレメントは、交換時以外は取り外さない
*2.*4.*5	DPF 差圧パイプとホースの点検															○				
*2.*5	EGR 配管の点検															○				
*5	排気マニホールド（ひび割れ、ガス漏れ、固定ねじ）の点検															○				
*2.*5	オイルセパレーターラバーホースの交換																△			
*2.*4.*5	DPF 差圧センサーのラバーホースの交換																△			
*2.*5	吸気ホース（エアフローセンサー後段）とインタークーラーホースの交換																△			
*2.*5	EGR クーラーホースの交換																△			
*2.*5	ウォーターホースの交換																△			
*2.*5	潤滑油ホースの交換																△			
*5	ラジエータークーラントの交換（L.L.C.）																△			
*2.*5	ラジエーターホースとクランプバンドの交換																△			
*1.*2.*5	燃料ホースとクランプの交換																△			
*2.*5	吸気ライン（エアクリーナーホース）の交換																△			
	油圧ホース（可動部）の交換																△			

メンテナンス項目	作業前	作業後	毎週	10時間ごと	50時間ごと	100時間ごと	250時間ごと	400時間ごと	500時間ごと	800時間ごと	1000時間ごと	1500時間ごと	3000時間ごと	1か月ごと	1年ごと	2年ごと	4年ごと	必要に応じて	備考
油圧ホース（固定部）の交換																	△		
ブレーキパッドの交換																		△	
ブレーキワイヤーの交換																		△	
*6 バッテリーの交換																		△	

- ・\*1：バイオディーゼル油を使用している場合は、燃料フィルタカートリッジ、燃料ホースおよびクランプバンドを、通常の交換周期の半分の周期で、新しいものと交換してください。
- ・\*2：点検整備は、お近くのバロネス販売店またはクボタ代理店に相談の上、その指示に従ってください。
- ・上記の項目（\*3印）は、排出ガス関係の重要部品として、クボタにより米国EPAの「ノンロードディーゼルエンジンの排出ガス規制」に登録されています。  
このエンジンのオーナーは、上記の規則に従って、エンジンの必要な保守を行う責任があります。  
詳しくは、エンジンの保証条項をご覧ください。
- ・\*3：印が付いていない上記の項目は、排出ガス関連の保証を有効に保持する必要はありません。
- ・\*4：D1803-E4、V2403-E4、-TE4の場合のみ
- ・保守作業を怠ると、エンジンの性能を著しく低下させる問題が発生します。
- ・\*5：エンジンの取扱説明書を参照ください。
- ・\*6：バッテリーの取扱説明書を参照ください。
- ・消耗品については、保証値ではありません。
- ・ステアリングシリンダー用ホースは、2年ごとに交換してください。

## 調整値

ファンベルト		7.0 - 9.0 mm (0.28 - 0.35 in)	ベルトたわみ量
モアスタビライザーズプリング	#1 - 5	140.0 mm (5.51 in)	スプリングの全長
ブレーキ		0.2 mm (0.0079 in)	ブレーキディスクとライニングパッドのすき間
		1.0 mm (0.039 in)	インナーワイヤーの接合部の遊び

# メンテナンス

## DPF

### DPF について

DPF は排気ガス中の PM（すす）を捕集し、浄化するフィルターです。  
PM（すす）が一定量堆積するとフィルター機能を回復させるために、自動または手動で DPF の再生作業が必要となります。

### DPF 再生

#### 危険

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性がある場所では再生を行わないでください。

#### 重要

DPF 再生が必要なレベルに達したときは、速やかに再生を行ってください。  
再生の中断や警告を無視して移動や刈り込み作業を継続すると、エンジンや DPF の故障の原因となります。

#### 重要

不必要な DPF の再生や再生の中断を繰り返し行わないでください。  
エンジンオイルに微量の燃料が混ざることにより、オイルの質を低下させたり、エンジンオイルの測定レベルが上がる場合があります。

#### 重要

DPF の再生は、エンジンが十分に暖まっているときに行ってください。

DPF 再生とは、DPF に捕集した PM（すす）をエンジン ECU が吸入空気量や燃料の噴射を制御することで、排気温度を高温にして燃焼させることです。

### 自動再生

#### 危険

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性がある場所では再生を行わないでください。

#### 注意

通常は DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生モード」にしてください。  
ただし、火災の可能性がある場所での作業は、DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生禁止モード」にしてください。

#### 重要

DPF 再生が必要なレベルに達したときは、速やかに再生を行ってください。  
再生の中断や、警告を無視して移動や刈り込み作業を継続すると、エンジンや DPF の故障の原因となります。

自動再生とは、自動的に排気温度を上昇させる制御を行い、DPF の再生を行うことです。

- DPF 再生中、この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができます。
- この機械の操作でユーザーによる再生が可能です。（故障診断ツール不要）
- 自動再生禁止スイッチが「自動再生モード」のときのみ実行されます。
- PM 堆積レベルが「レベル 1」「レベル 2」のときに実行されます。  
ただし、条件によっては「レベル 0」でも実行される場合があります。

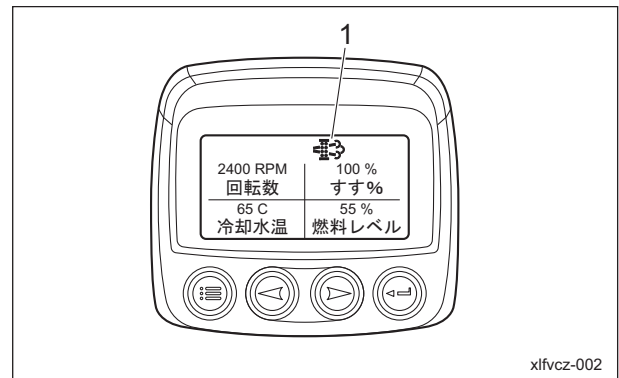
#### 重要

PM 堆積レベルが「レベル 1」のとき、自動再生開始から 30 分経過しても再生しきれなかった場合は、PM 堆積レベルが「レベル 2」になります。

自動再生は以下の手順で行ってください。

■ DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生モード」のとき：

1. 自動再生の条件がそろそろと自動再生が開始され、再生アイコンが点灯します。
2. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。



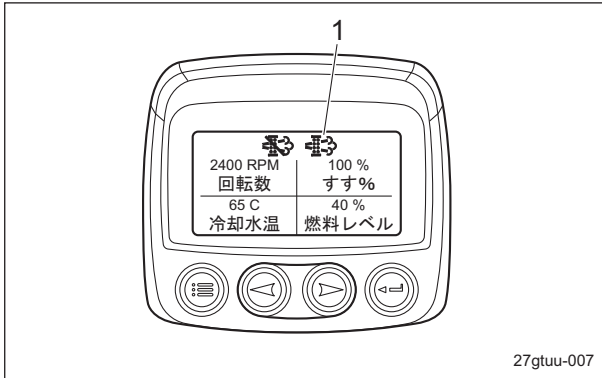
xifvcz-002

自動再生\_001

## 1 再生アイコン

■DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生禁止モード」のとき：

1. PM 堆積レベルが「レベル 1」「レベル 2」のときに再生アイコンが点滅します。
2. 自動再生禁止スイッチを「自動再生モード」に切り替えてください。
3. 自動再生の条件がそろると自動再生が開始され、再生アイコンが点滅から点灯に切り替わります。
4. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。



自動再生\_002

## 1 再生アイコン

## 駐車再生

## ⚠ 危険

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性がある場所では再生を行わないでください。

## 重要

DPF 再生が必要なレベルに達したときは、速やかに再生を行ってください。再生の中断や、警告を無視して移動や刈り込み作業を継続すると、エンジンや DPF の故障の原因となります。

駐車再生とは、自動再生で PM 堆積量が規定値まで下がらないときに、この機械を安全な場所に駐車して強制的に DPF の再生を行うことです。

- DPF 再生中、この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができません。
- この機械の操作でユーザーによる再生が可能です。(故障診断ツール不要)
- 駐車再生の実行条件は以下のとおりです。
  1. 駐車ブレーキがかかっている
  2. 走行ペダルが中立である

3. スロットル開度が 0% (アイドリング) 状態である

- PM 堆積レベルが「レベル 2」「レベル 3」のときに実行します。

## 重要

自動再生で再生しきれなかった場合は、再生アイコンが点滅して駐車再生が要求されます。

- 「PM 堆積レベルが「レベル 2」のとき：

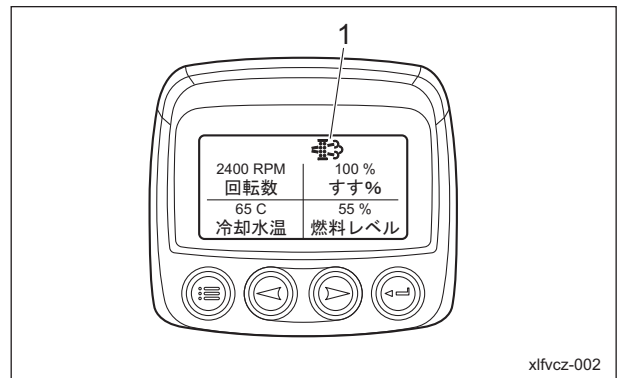
## 重要

PM 堆積レベルが「レベル 2」のとき、駐車再生要求を無視して移動や刈り込み作業を続けた場合、PM 堆積レベルが「レベル 3」になります。

駐車再生は以下の手順で行ってください。

1. PM 堆積レベルが「レベル 2」のときに再生アイコンが点滅します。

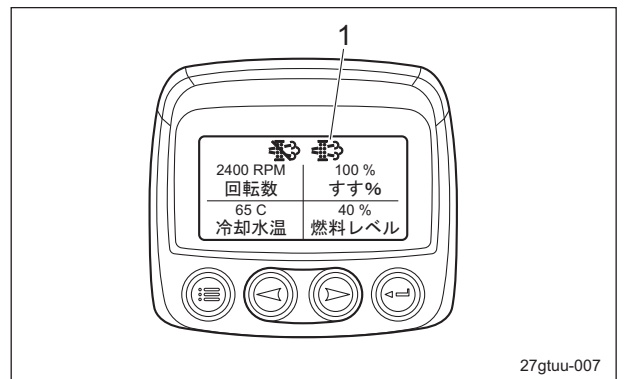
DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生モード」のとき：



駐車再生\_001

## 1 再生アイコン

DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生禁止モード」のとき：



駐車再生\_002

## 1 再生アイコン

2. 移動や刈り込み作業を中断してください。
3. この機械を安全な場所に駐車してください。

# メンテナンス

4. 駐車ブレーキをかけてください。
5. スロットル開度を0%（アイドリング）にしてください。
6. DPF 駐車再生スイッチを「駐車再生（作動）」側に押してください。  
駐車再生が開始され、再生アイコンが点滅から点灯に切り替わります。
7. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。  
■ 「PM 堆積レベルが「レベル3」のとき：

## 重要

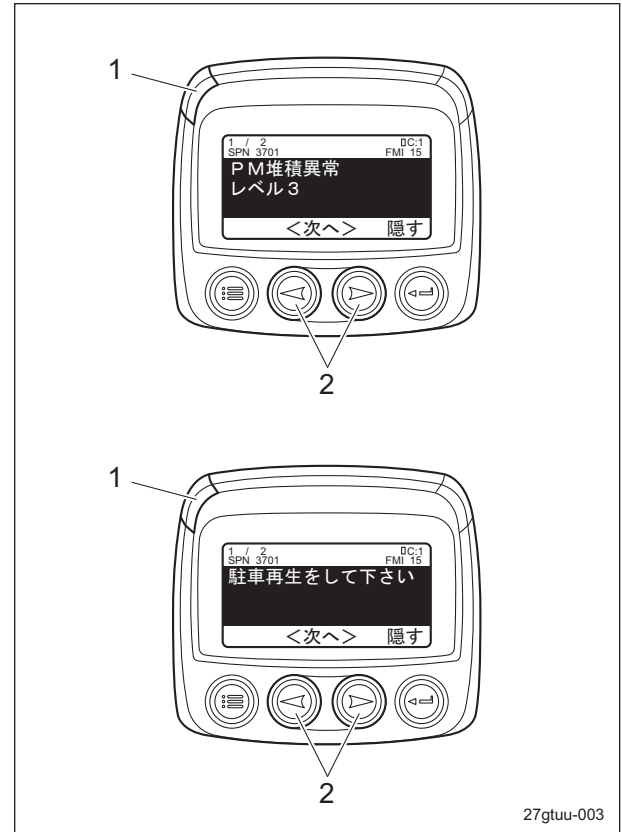
PM 堆積レベルが「レベル3」のとき、駐車再生要求を無視して移動や刈り込み作業を続けた場合、PM 堆積レベルが「レベル4」になります。これ以上、移動や刈り込み作業を続けると、この機械の操作でユーザーによる再生が不可能になります。

## 重要

PM 堆積レベルが「レベル3」になると自動再生がされません。  
速やかに駐車再生を行ってください。

1. PM 堆積レベルが「レベル3」のときに以下の状態になります。
  - ・ モニター画面に「PM 堆積異常レベル3」が表示されます。
  - ・ 矢印キーを押すと「駐車再生をしてください」の表示に変わります。
  - ・ LED（黄色）が点灯します。

- ・ エンジン出力が50%に制限されます。



駐車再生\_003

1	LED（黄色）
2	矢印キー

2. 移動や刈り込み作業を中断してください。
3. この機械を安全な場所に駐車してください。
4. 駐車ブレーキをかけてください。
5. スロットル開度を0%（アイドリング）にしてください。
6. DPF 駐車再生スイッチを「駐車再生（作動）」側に押してください。  
駐車再生が開始され、再生アイコンが点滅から点灯に切り替わります。
7. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。



## 手動再生

**危険**

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性がある場所では再生を行わないでください。

**重要**

DPF 再生が必要なレベルに達したときは、速やかに再生を行ってください。再生の中断や、警告を無視して移動や刈り込み作業を継続すると、エンジンや DPF の故障の原因となります。

手動再生とは、多量の PM が堆積しており、通常の自動再生または駐車再生では再生できないため、専門知識をもった者のみが故障診断ツールを使って、DPF の再生を行うことです。PM 堆積レベルに関係なく実行できます。

- DPF 再生中、この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができません。
- ユーザーによる再生が不可能です。(故障診断ツールが必要)
- PM 堆積レベルが「レベル 4」のときに実行します。
- PM 堆積レベルに関係なく以下のときに実行します。
  1. DPF を交換したとき
  2. ECU を交換したとき

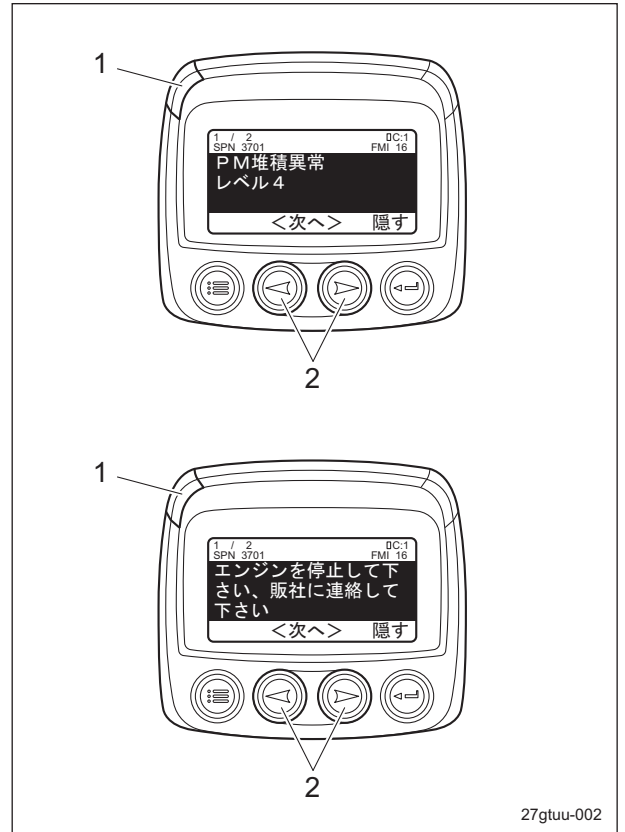
■ 「PM 堆積レベルが「レベル 4」のとき :

**重要**

PM 堆積レベルが「レベル 4」のとき、手動再生要求を無視して移動や刈り込み作業を続けた場合、PM 堆積レベルが「レベル 5」になります。これ以上、移動や刈り込み作業を続けるとエンジンや DPF に致命的なトラブルが生じます。

1. PM 堆積レベルが「レベル 4」のときに以下の状態になります。
  - モニター画面に「PM 堆積異常レベル 4」が表示されます。矢印キーを押すと「エンジンを停止してください、販社に連絡してください」の表示に変わります。
  - LED（黄色）が点灯します。

- エンジン出力が 50%に制限されます。



手動再生\_001

1	LED（黄色）
2	矢印キー

2. 移動や刈り込み作業を中断してください。
3. この機械を安全な場所に駐車してください。
4. 駐車ブレーキをかけてください。
5. エンジンを停止してください。
6. 販売店に連絡して手動再生を依頼してください。

# メンテナンス

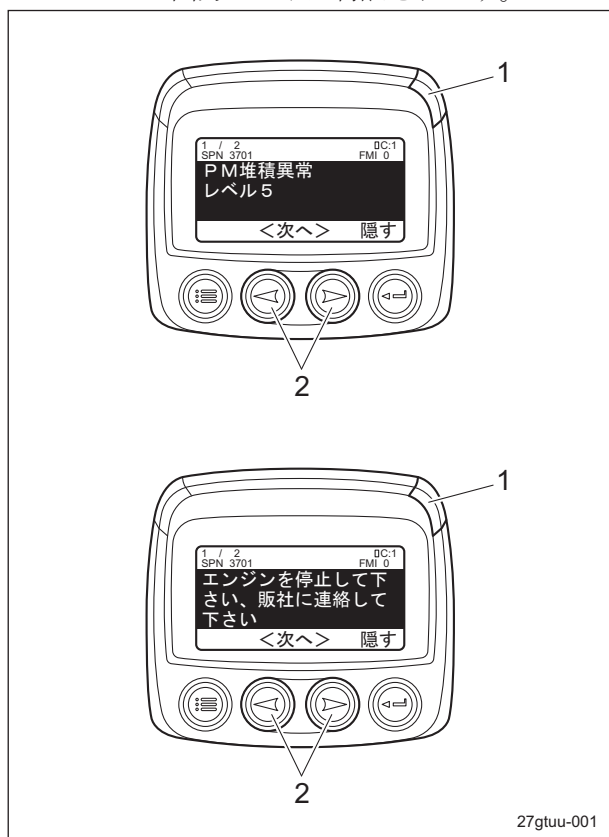
## DPF クリーニング

DPF クリーニングとは、DPF に過剰に PM が堆積したり、アッシュ（灰）が堆積した場合、ユーザーによる再生は禁止されているため、DPF をエンジンメーカーに送って専用の装置で DPF の再生を行うことです。

- ・この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができません。
- ・ユーザーによる再生が不可能です。
- ・3,000 時間ごとにクリーニングします。
- ・PM 堆積レベルが「レベル 5」のときにクリーニングします。

1. PM 堆積レベルが「レベル 5」のときに以下の状態になります。

- ・モニター画面に「PM 堆積異常 レベル 5」が表示されます。  
矢印キーを押すと「エンジンを停止してください、販売に連絡してください」の表示に変わります。
- ・LED（赤色）が点灯します。
- ・エンジン出力が 50% に制限されます。



DPF クリーニング\_001

1	LED（赤色）
2	矢印キー

2. 移動や刈り込み作業を中断してください。
3. この機械を安全な場所に駐車してください。

4. 駐車ブレーキをかけてください。
5. エンジンを停止してください。
6. 販売店に連絡して DPF のクリーニングを依頼してください。

## DPF 再生条件

### 危険

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性がある場所では再生を行わないでください。

### 重要

DPF の再生を中断すると、PM（すす）が除去しきれしていないため、次回の再生がすぐに要求されることとなります。

### 重要

DPF の再生は、エンジンが十分に暖まっているときに行ってください。

1. DPF の自動再生を開始するには、以下の 2 つの条件を満たさなければなりません。
  - ・ DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生モード」に設定する。（自動再生禁止アイコンは消灯）
  - ・ 冷却水温を 65° C 以上にする。
2. DPF の駐車再生、手動再生を開始するには、以下の 4 つの条件を満たさなければなりません。
  - ・ 駐車ブレーキをかける。
  - ・ 走行ペダルをニュートラルにする。
  - ・ スロットル開度を 0 %（アイドリング）にする。
  - ・ 冷却水温を 65° C 以上にする。
3. DPF が再生している状態で、以下の条件にすると、再生が解除されます。
  - ・ 再生開始の条件を破る。
  - ・ エンジンキーを「OFF」の位置にする。

## PM 堆積レベル

## レベル 0

DPF の再生の必要はありません。

## レベル 1

**危険**

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性のある場所では再生を行わないでください。

**注意**

通常は DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生モード」にしてください。  
ただし、火災の可能性のある場所での作業は、DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生禁止モード」にしてください。

**重要**

DPF 再生が必要なレベルに達したときは、速やかに再生を行ってください。  
再生の中断や、警告を無視して移動や刈り込み作業を継続すると、エンジンや DPF の故障の原因となります。

**重要**

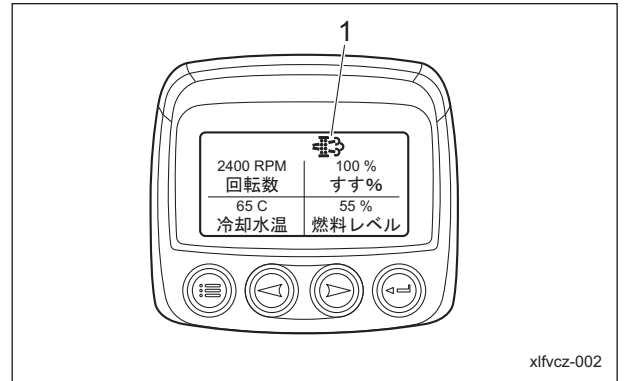
PM 堆積レベルが「レベル 1」のとき、自動再生開始から 30 分経過しても再生しきれなかった場合は、PM 堆積レベルが「レベル 2」になります。

- DPF 再生中、この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができます。
- この機械の操作でユーザーによる再生が可能です。(故障診断ツール不要)

■DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生モード」のとき：

1. 自動再生の条件がそろると自動再生が開始され、再生アイコンが点灯します。

2. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。

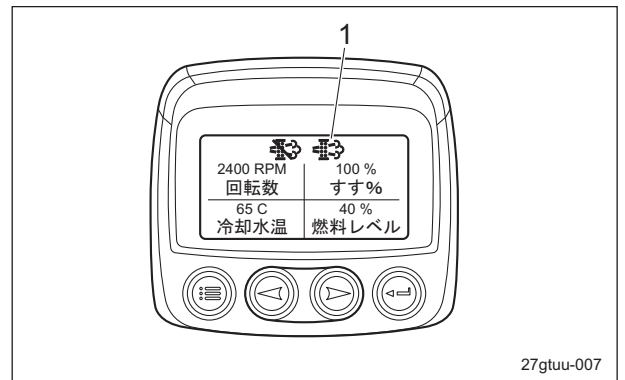


レベル 1\_001

1 再生アイコン

■DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生禁止モード」のとき：

1. 再生アイコンが点滅します。
2. 自動再生禁止スイッチを「自動再生モード」に切り替えてください。
3. 自動再生の条件がそろると自動再生が開始され、再生アイコンが点滅から点灯に切り替わります。
4. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。



レベル 1\_002

1 再生アイコン

# メンテナンス

## レベル 2

### ⚠ 危険

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性がある場所では再生を行わないでください。

### ⚠ 注意

通常は DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生モード」にしてください。  
ただし、火災の可能性がある場所での作業は、DPF 自動再生禁止スイッチを「自動再生禁止モード」にしてください。

### 重要

DPF 再生が必要なレベルに達したときは、速やかに再生を行ってください。  
再生の中断や、警告を無視して移動や刈り込み作業を継続すると、エンジンや DPF の故障の原因となります。

### 重要

PM 堆積レベルが「レベル 2」のとき、駐車再生要求を無視して移動や刈り込み作業を続けた場合、PM 堆積レベルが「レベル 3」になります。

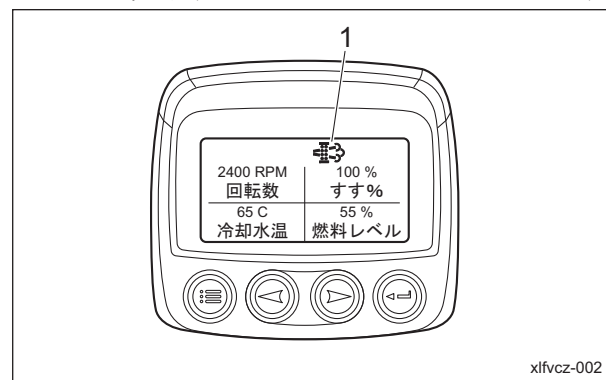
- DPF 自動再生中、この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができます。
- DPF 駐車再生中、この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができません。
- この機械の操作でユーザーによる再生が可能です。(故障診断ツール不要)

〈自動再生〉

■DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生モード」のとき：

1. 自動再生の条件がそろそろと自動再生が開始され、再生アイコンが点灯します。

2. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。

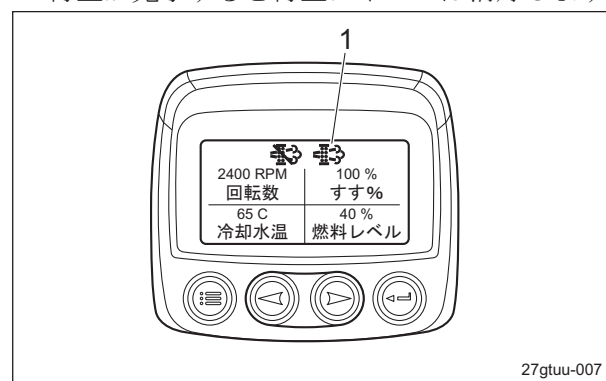


レベル 2\_001

1 再生アイコン

■DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生禁止モード」のとき：

1. 再生アイコンが点滅します。
2. 自動再生禁止スイッチを「自動再生モード」に切り替えてください。
3. 自動再生の条件がそろそろと自動再生が開始され、再生アイコンが点滅から点灯に切り替わります。
4. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。

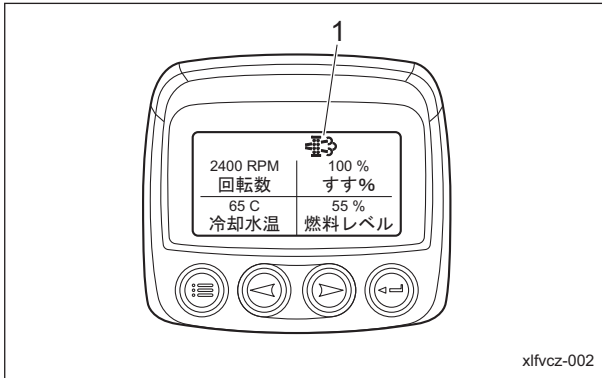


レベル 2\_002

1 再生アイコン

## 〈駐車再生〉

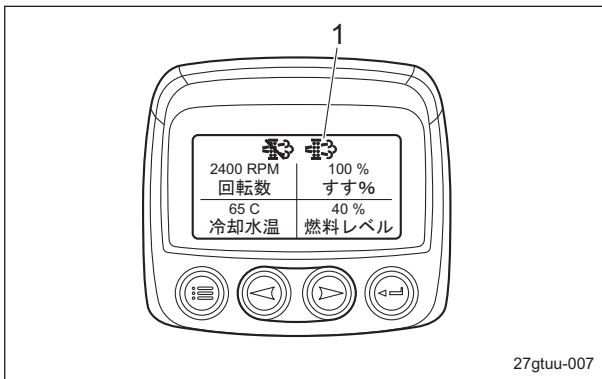
- 駐車再生の実行条件は以下のとおりです。
  1. 駐車ブレーキがかかっている
  2. 走行ペダルが中立である
  3. スロットル開度が 0% (アイドリング) 状態である
- 1. 再生アイコンが点滅します。  
DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生モード」のとき：



レベル 2\_003

1 再生アイコン

DPF 自動再生禁止スイッチが「自動再生禁止モード」のとき：



レベル 2\_004

1 再生アイコン

2. 移動や刈り込み作業を中断してください。
3. この機械を安全な場所に駐車してください。
4. 駐車ブレーキをかけてください。
5. スロットル開度を 0% (アイドリング) にしてください。
6. DPF 駐車再生スイッチを「駐車再生 (作動)」側に押してください。  
駐車再生が開始され、再生アイコンが点滅から点灯に切り替わります。
7. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。

## レベル 3

## ⚠ 危険

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性がある場所では再生を行わないでください。

## 重要

DPF 再生が必要なレベルに達したときは、速やかに再生を行ってください。  
再生の中断や、警告を無視して移動や刈り込み作業を継続すると、エンジンや DPF の故障の原因となります。

## 重要

PM 堆積レベルが「レベル 3」のとき、駐車再生要求を無視して移動や刈り込み作業を続けた場合、PM 堆積レベルが「レベル 4」になります。これ以上、移動や刈り込み作業を続けると、この機械の操作でユーザーによる再生が不可能になります。

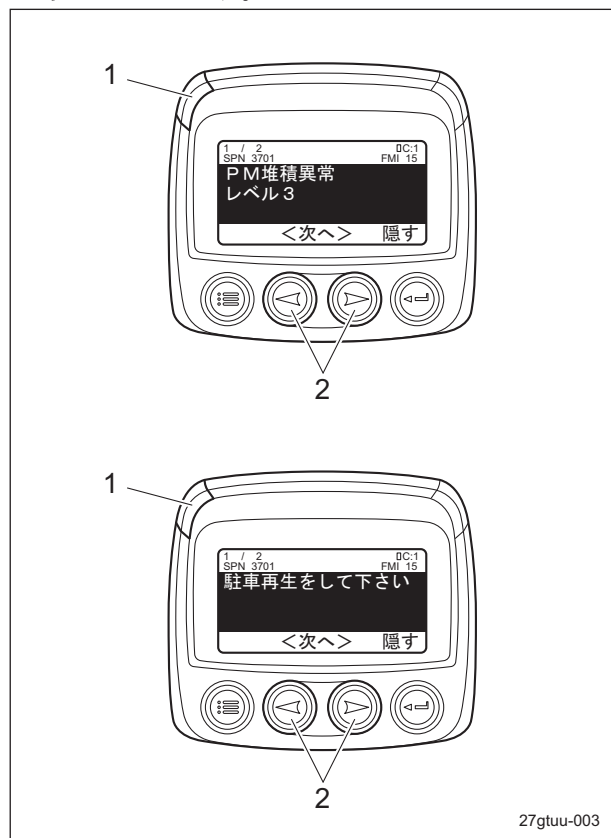
## 重要

PM 堆積レベルが「レベル 3」になると自動再生がされません。  
速やかに駐車再生を行ってください。

- DPF 再生中、この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができません。
- この機械の操作でユーザーによる再生が可能です。(故障診断ツール不要)

# メンテナンス

1. PM 堆積レベルが「レベル 3」のときに以下の状態になります。



27gtuu-003

レベル 3\_001

1	LED (黄色)
2	矢印キー

- ・モニター画面に「PM 堆積異常レベル 3」が表示されます。  
矢印キーを押すと「駐車再生をしてください」の表示に変わります。
  - ・LED (黄色) が点灯します。
  - ・エンジン出力が 50% に制限されます。
2. 移動や刈り込み作業を中断してください。
  3. この機械を安全な場所に駐車してください。
  4. 駐車ブレーキをかけてください。
  5. スロットル開度を 0% (アイドリング) にしてください。
  6. DPF 駐車再生スイッチを「駐車再生 (作動)」側に押してください。  
駐車再生が開始され、再生アイコンが点滅から点灯に切り替わります。
  7. 再生が完了すると再生アイコンは消灯します。

## レベル 4

### ⚠ 危険

DPF の再生中は排気口付近が高温になるため、火災の可能性がある場所では再生を行わないでください。

### 重要

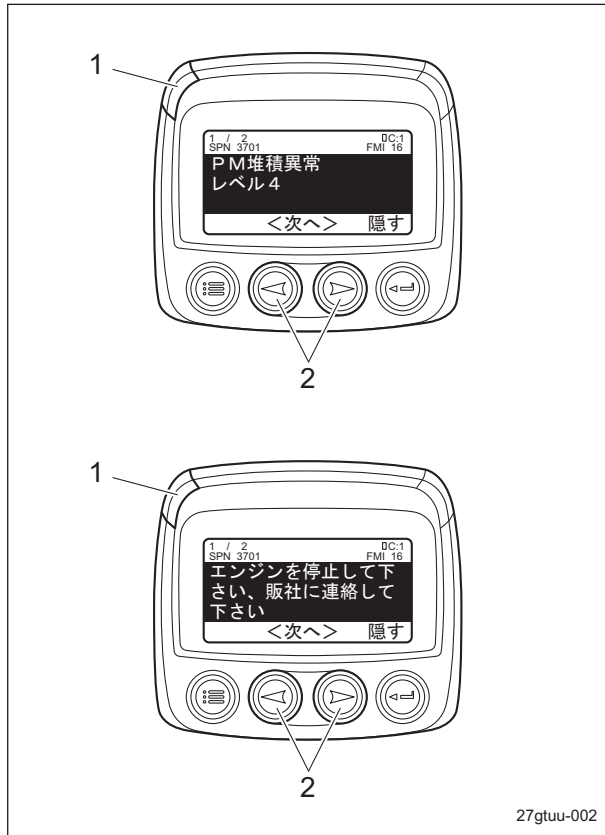
DPF 再生が必要なレベルに達したときは、速やかに再生を行ってください。  
再生の中断や、警告を無視して移動や刈り込み作業を継続すると、エンジンや DPF の故障の原因となります。

### 重要

PM 堆積レベルが「レベル 4」のとき、手動再生要求を無視して移動や刈り込み作業を続けた場合、PM 堆積レベルが「レベル 5」になります。  
これ以上、移動や刈り込み作業を続けるとエンジンや DPF に致命的なトラブルが生じます。

- ・ DPF 再生中、この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができません。
- ・ ユーザーによる再生が不可能です。(故障診断ツールが必要)

1. PM 堆積レベルが「レベル 4」のときに以下の状態になります。



レベル 4\_001

1	LED (黄色)
2	矢印キー

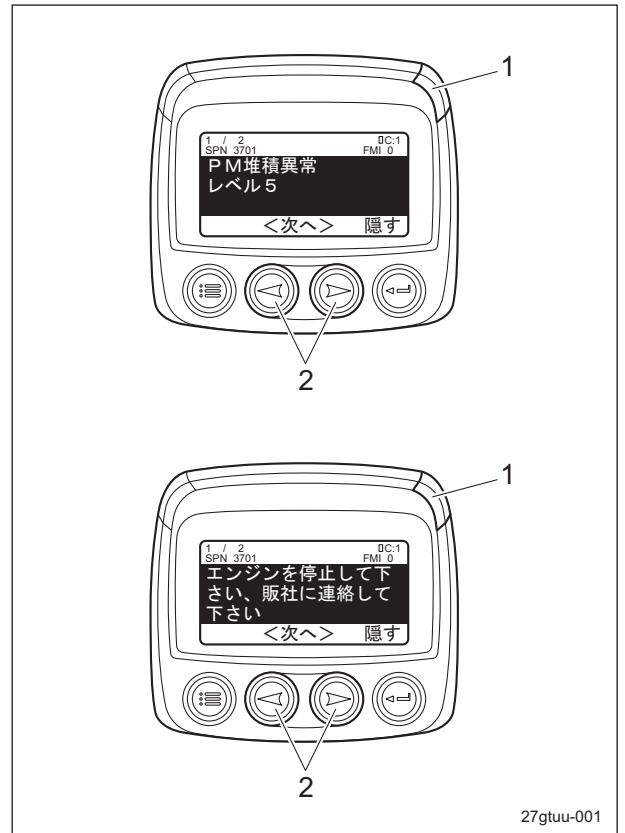
- ・モニター画面に「PM 堆積異常レベル 4」が表示されます。  
矢印キーを押すと「エンジンを停止してください、販売に連絡してください」の表示に変わります。
  - ・LED (黄色) が点灯します。
  - ・エンジン出力が 50%に制限されます。
- 移動や刈り込み作業を中断してください。
  - この機械を安全な場所に駐車してください。
  - 駐車ブレーキをかけてください。
  - エンジンを停止してください。
  - 販売店に連絡して手動再生を依頼してください。

### レベル 5

DPF に過剰に PM が堆積したり、アッシュ (灰) が堆積した場合、ユーザーによる再生は禁止されているため、DPF をエンジンメーカーに送って専用の装置で DPF の再生 (DPF クリーニング) を行う必要があります。

- ・この機械は継続して移動や刈り込み作業をすることができません。

- ・ユーザーによる再生が不可能です。
- PM 堆積レベルが「レベル 5」のときに以下の状態になります。



レベル 5\_001

1	LED (赤色)
2	矢印キー

- ・モニター画面に「PM 堆積異常レベル 5」が表示されます。  
矢印キーを押すと「エンジンを停止してください、販売に連絡してください」の表示に変わります。
  - ・LED (赤色) が点灯します。
  - ・エンジン出力が 50%に制限されます。
- 移動や刈り込み作業を中断してください。
  - この機械を安全な場所に駐車してください。
  - 駐車ブレーキをかけてください。
  - エンジンを停止してください。
  - 販売店に連絡して DPF のクリーニングを依頼してください。

# メンテナンス

## ジャッキアップ

### ジャッキアップについて

#### 警告

タイヤ交換などの整備や修理を行う場合は、必ず輪止めなどをして、機械が動かないようにしてください。

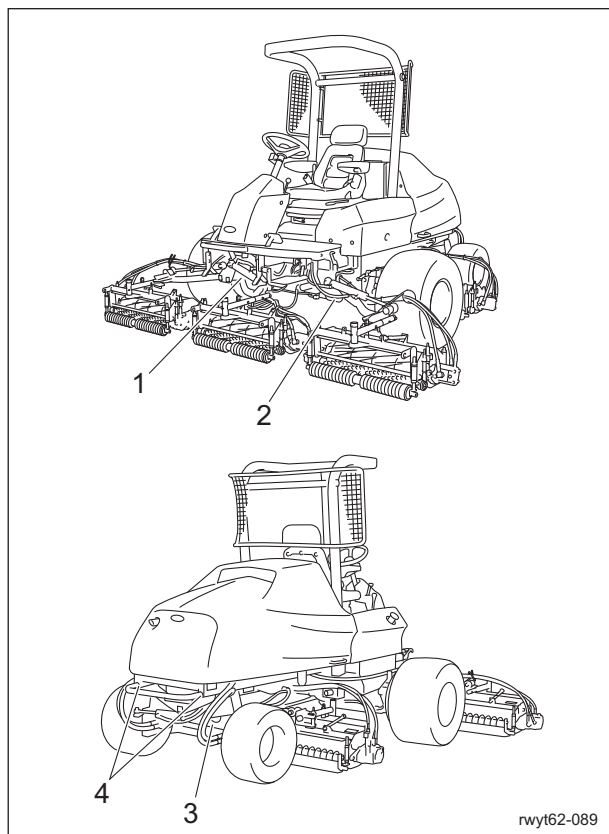
機械をコンクリートなどの堅い平らな床に確実に駐車し、機械をジャッキアップする前に安全作業の妨げになる障害物を取り除いてください。必要に応じ、適切なチェーンブロックやホイスト、およびジャッキを使用してください。持ち上げている機械は、ジャッキスタンドや適切なブロックを使用し、確実に支えてください。ジャッキスタンドや適切なブロックで機械を確実に支えられていない場合は、機械が動いたり、落ちたりするおそれがあります。人身事故の原因となります。

この機械をジャッキアップする場合は、ジャッキアップポイントに記載してある位置で行ってください。

指示された位置以外では、ジャッキアップしないでください。

フレームや部品が破損するおそれがあります。

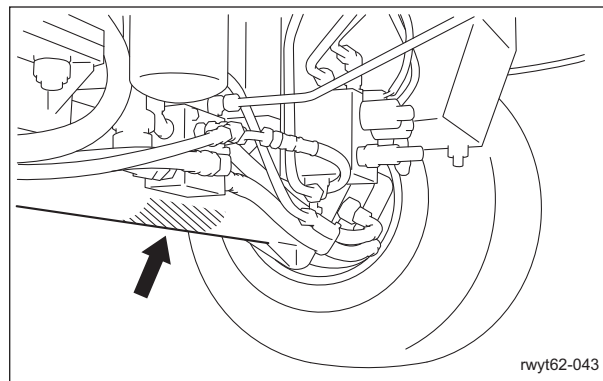
### ジャッキアップポイント



ジャッキアップポイント\_001

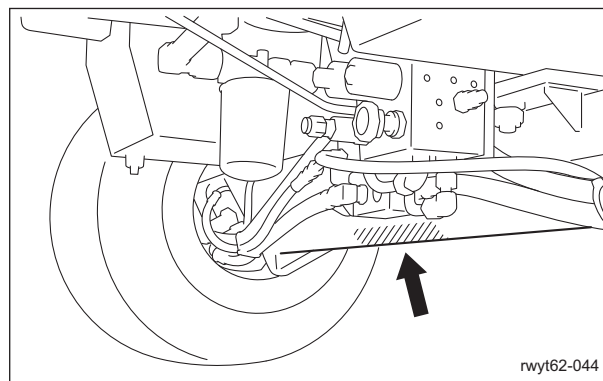
	ジャッキアップポイント
1	前部右側フレーム
2	前部左側フレーム
3	ピボット中央部
4	後フレーム

#### 1. 前部右側フレーム



ジャッキアップポイント\_002

#### 2. 前部左側フレーム

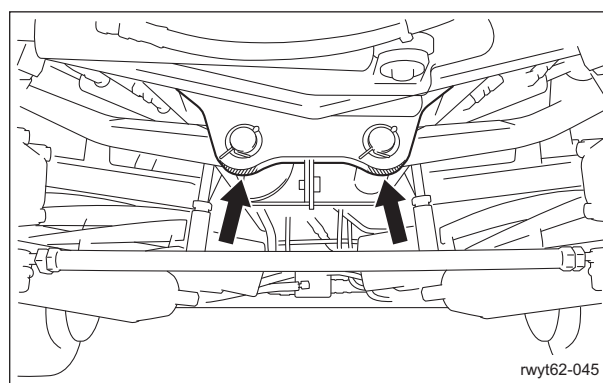


ジャッキアップポイント\_003

#### 3. ピボット中央部

#### 注意

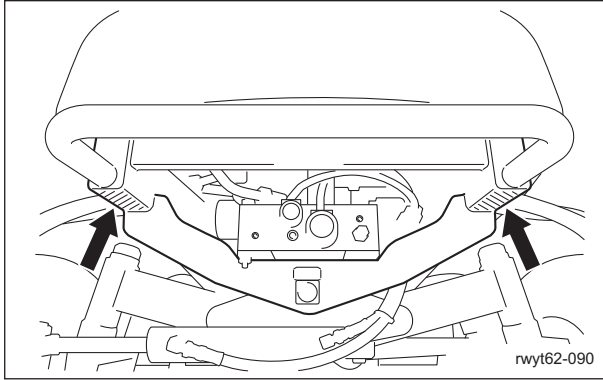
ピボット中央部のジャッキアップポイントは本体中央部ではありません。確実にジャッキをジャッキアップポイントに当てて、慎重に作業してください。



ジャッキアップポイント\_004



## 4. 後フレーム



ジャッキアップポイント\_005

## グリースアップ

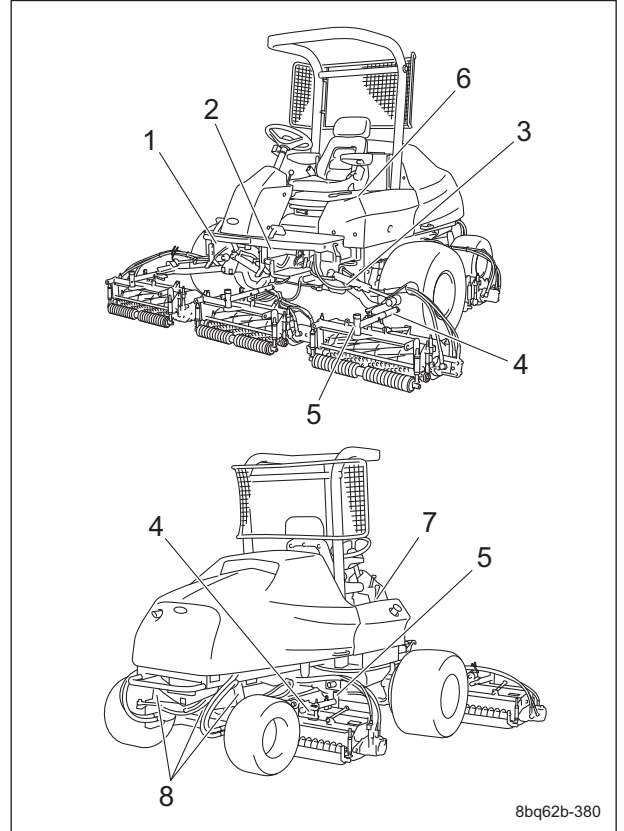
### グリースアップについて

可動部がグリース切れにより、固着したり、破損したりする可能性がありますので、グリースアップの必要性があります。

メンテナンススケジュールに従って、ウレア系2号グリースでグリースアップしてください。その他指定のグリース、潤滑油を使用する場所は、「グリースアップ位置」に記載されています。指定のグリース、潤滑油でグリースアップしてください。

## グリースアップ位置

次の場所にグリースニップルが取り付けられています。  
50時間ごとにグリースアップしてください。



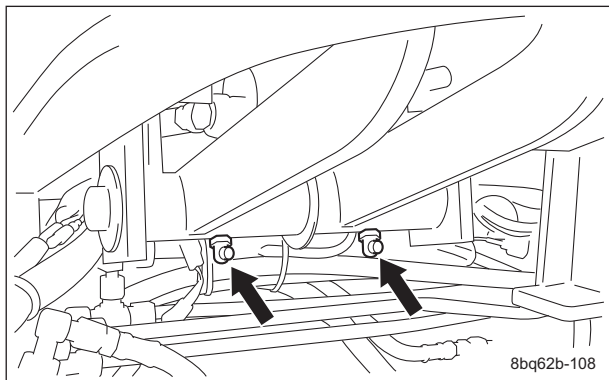
グリースアップ位置\_001

	部位	注油箇所数
1	走行ペダル軸支点部	2
2	ブレーキレバー部	2
3	リフトアーム支点部	5
4	モアアーム支点軸部	5
5	モアユニット支点部	5
6	中立出し部	2
7	昇降レバー部	1
8	ピボット部	3

# メンテナンス

## 1. 走行ペダル軸支点部

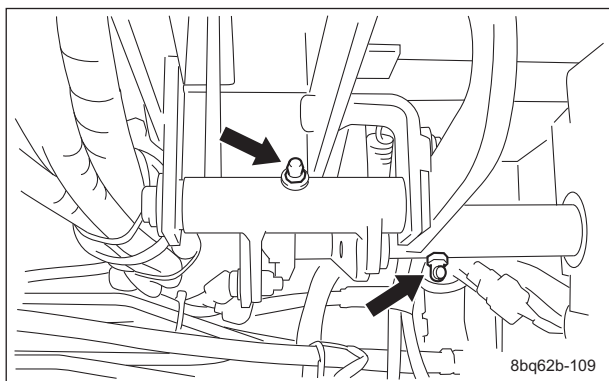
走行ペダル軸支点部に2か所あります。



グリースアップ位置\_002

## 2. ブレーキレバー部

ブレーキレバー部に2か所あります。



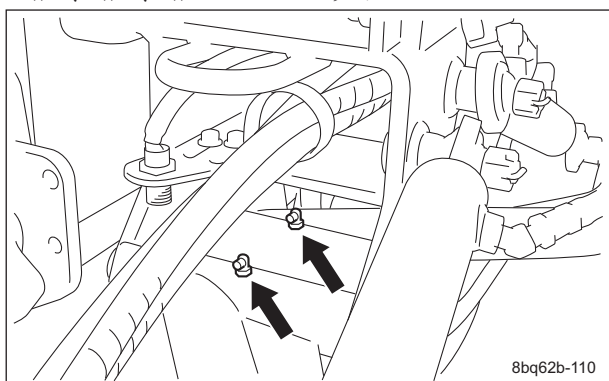
グリースアップ位置\_003

## 3. リフトアーム支点部

各モアユニットを連結しているリフトアーム支点部に1か所ずつあります。

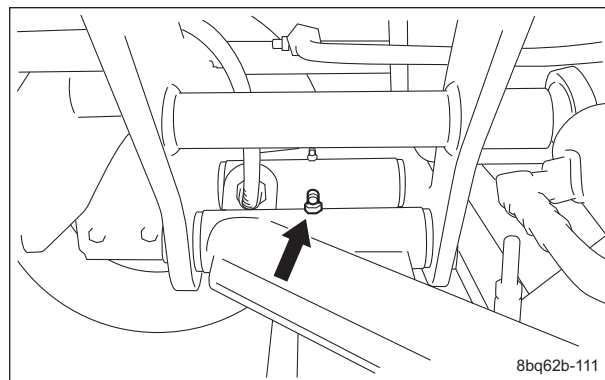
リフトアーム支点部をグリースアップするときは、モアユニットを下ろした状態で行ってください。

#1、#4、#5 モアユニット



グリースアップ位置\_004

## #2、#3 モアユニット



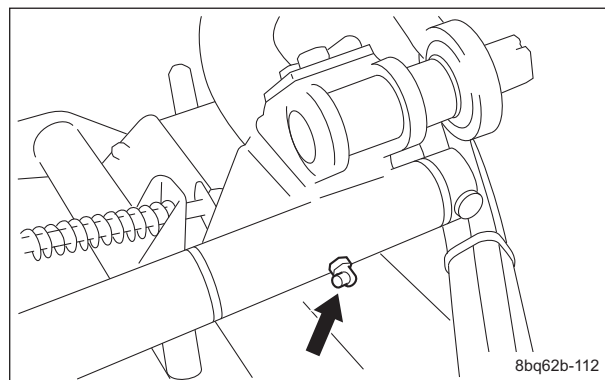
グリースアップ位置\_005

## 4. モアアーム支点軸部

各モアユニットを連結しているモアアーム支点軸部に1か所ずつがあります。

モアアーム支点軸部をグリースアップするときは、モアユニットを下ろした状態で行ってください。

#1、#4、#5 モアユニット



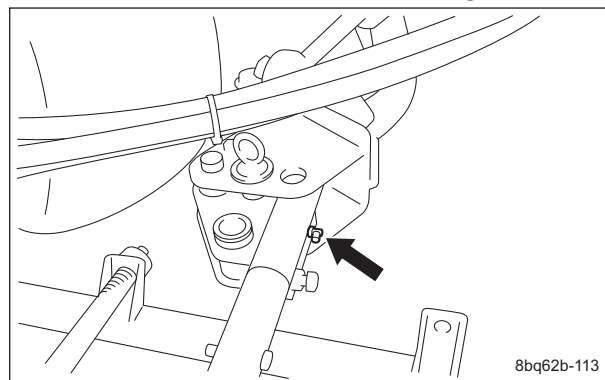
グリースアップ位置\_006

## #2、#3 モアユニット

参考：

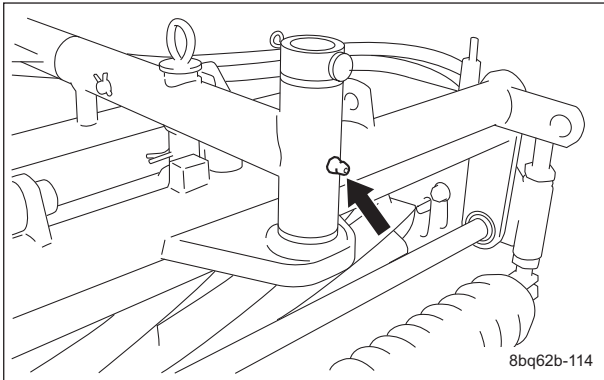
#2、#3 モアアーム支点軸部をグリースアップするときは、モアユニットを車両本体外側に旋回させた状態で行ってください。

「#2、#3 モアユニットの旋回」(Page 5-22)



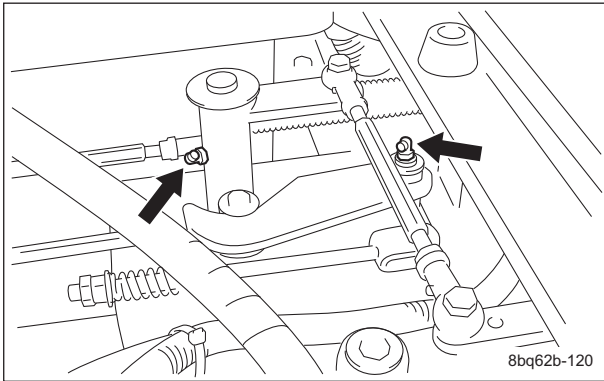
グリースアップ位置\_007

- 5. モアユニット支点部  
各モアユニットのモアユニット支点部に1か所ずつあります。



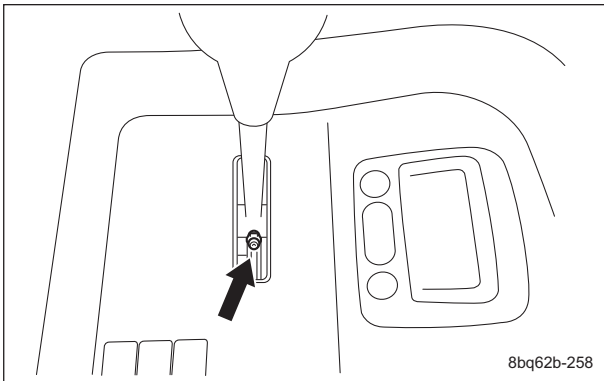
グリースアップ位置\_008

- 6. 中立出し部  
中立出し部に2か所あります。



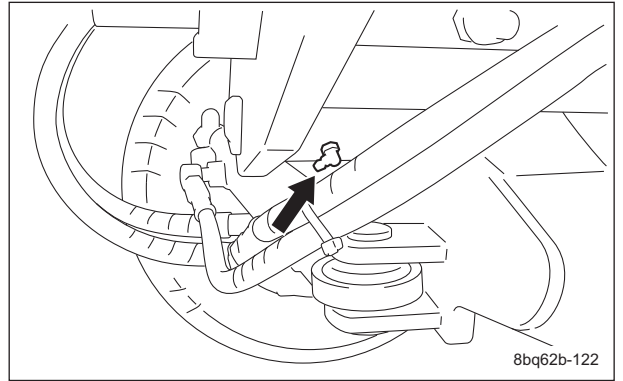
グリースアップ位置\_009

- 7. 昇降レバー部



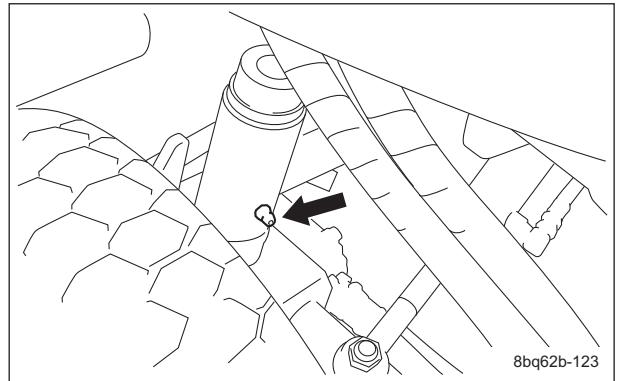
グリースアップ位置\_010

- 8. ピボット部  
後輪中央



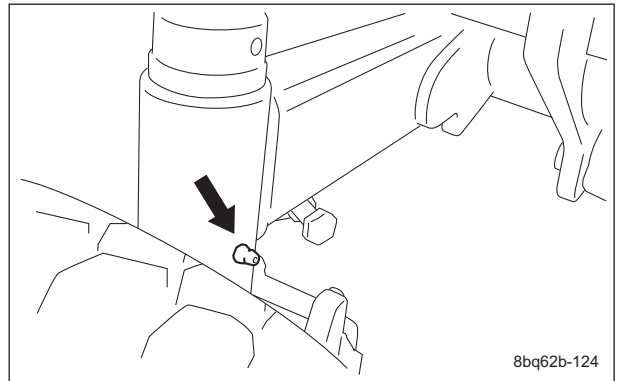
グリースアップ位置\_011

- 後輪左側



グリースアップ位置\_012

- 後輪右側



グリースアップ位置\_013

# メンテナンス

## メンテナンスの方法

### #2、#3 モアユニットの旋回

#### ⚠ 注意

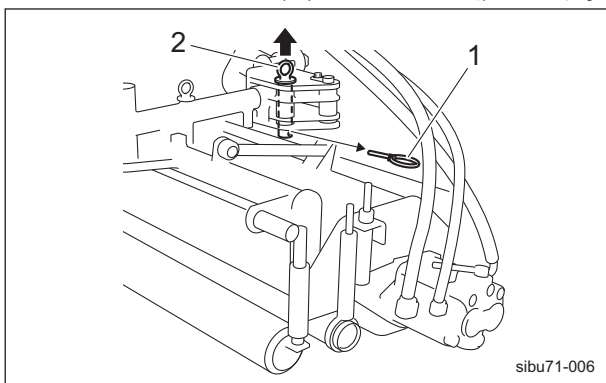
リールカッターとベッドナイフは共に刃物です。手足を切る恐れがありますので、取り扱いには十分注意してください。

#### ⚠ 注意

モアユニットの旋回を行う際は、排気ガスを吸わないように注意してください。

#2、#3 モアユニットを旋回させることにより、メンテナンスを容易に行うことができます。

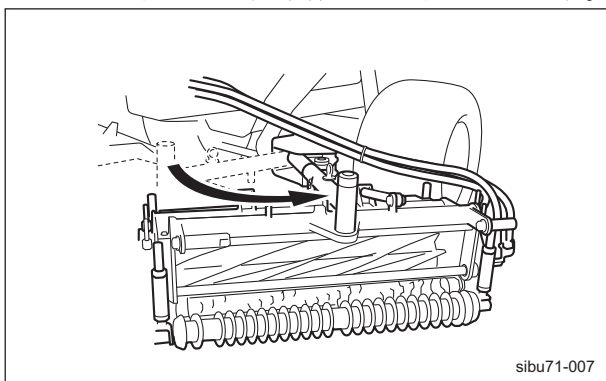
1. モアユニットを下げ、エンジンを停止します。
2. クリップピンを外し、握り付ピンを抜きます。



#2、#3 モアユニットの旋回\_001

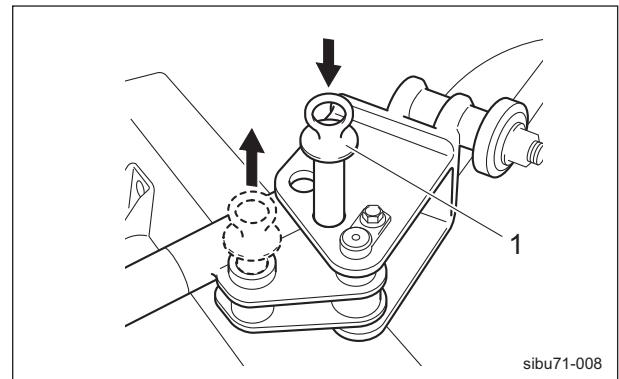
1	クリップピン
2	握り付ピン

3. モアユニットを車両本体外側に旋回させます。



#2、#3 モアユニットの旋回\_002

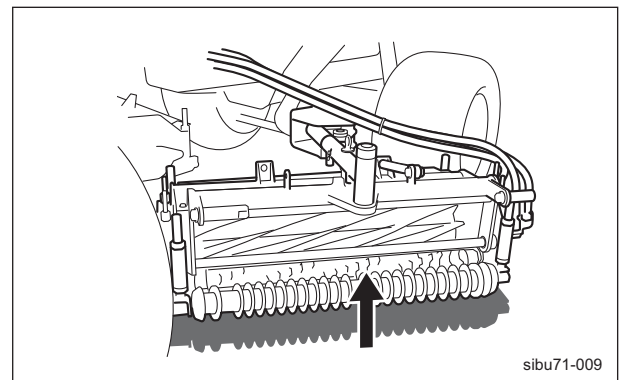
4. 握り付ピンをメンテナンス固定用の穴に完全に差し込み、握り付ピンにクリップピンを取り付けます。



#2、#3 モアユニットの旋回\_003

1	握り付ピン
---	-------

5. エンジンを始動し、モアユニットを上げます。



#2、#3 モアユニットの旋回\_004

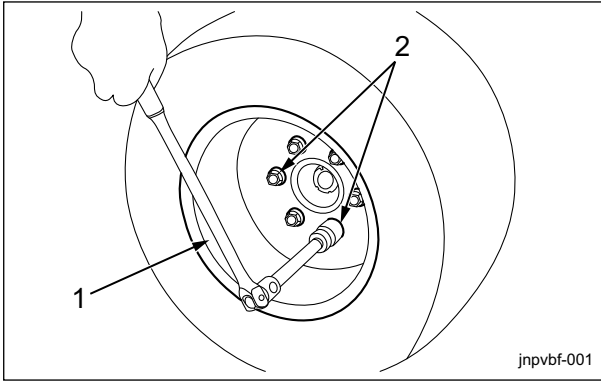
6. メンテナンス終了後は逆の手順で元の状態に戻してください。

## タイヤの脱着

### 前輪タイヤ

前輪タイヤの取り外しは、以下の手順で行います。

1. ボルトを緩めます。



前輪タイヤ\_001

1	前輪タイヤ
2	調質ボルト

2. 前部左右フレーム部のジャッキアップポイントにジャッキを確実にかけ、タイヤが浮くまで上げます。  
「ジャッキアップポイント」(Page 5-18)
3. ボルトを取り外します。
4. 取り付け座からタイヤを取り外します。

#### 重要

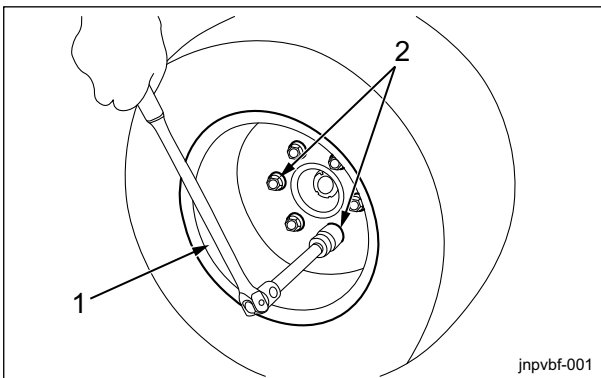
ボルトを締め付ける際は、締め付け順（対角）に締め付けてください。

前輪タイヤの取り付けは、取り外し手順の逆の方法で行います。

### 後輪タイヤ

後輪タイヤの取り外しは、以下の手順で行います。

1. ボルトを緩めます。



後輪タイヤ\_001

1	後輪タイヤ
2	調質ボルト

2. ピボット中央部のジャッキアップポイントにジャッキを確実にかけ、タイヤが浮くまで上げます。  
「ジャッキアップポイント」(Page 5-18)
3. ボルトを取り外します。
4. 取り付け座からタイヤを取り外します。

#### 重要

ボルトを締め付ける際は、締め付け順（対角）に締め付けてください。

後輪タイヤの取り付けは、取り外し手順の逆の方法で行います。

# メンテナンス

## ベルトの張り調整

### 警告

ベルトの調整を行う場合は、必ずエンジンを停止してください。

### 重要

ベルトの張り具合の確認は、ベルトを数回転させた後に行ってください。

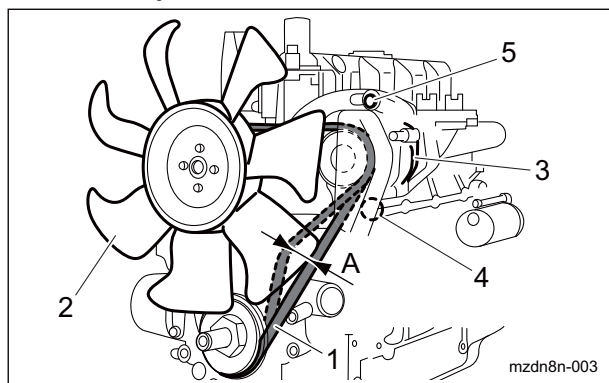
使用頻度により、ベルトが緩いと踊ったり、スリップする可能性があります。

また、張り過ぎると損傷が早くなる可能性があります。

必要に応じて調整し、いつも適正な張り具合に保ってください。

### ファンベルト

1. ベルトの中央部を指で押さえて、張り具合を確認してください。
2. ベルトの張りが適正でない場合は、オルタネーターを取り付けているボルト A、ボルト B を緩め、オルタネーターを動かして調整してください。



ファンベルト\_001

1	ファンベルト
2	ブレード
3	オルタネーター
4	ボルト A
5	ボルト B
A	7.0 - 9.0 mm (0.28 - 0.35 in)

## ブレーキの調整

### 注意

ブレーキワイヤーに亀裂、破損が無いことを確認してください。

### 重要

ブレーキディスクとライニングパッドのすき間が大きくなり、ブレーキの効が悪くなってきたらすき間調整をしてください。

ワイヤーは微調整に使用します。

### 重要

ブレーキの調整は、ライニングパッドで行ってください。

ライニングパッドの磨耗限界は、3.0 mm (0.12 in) です。



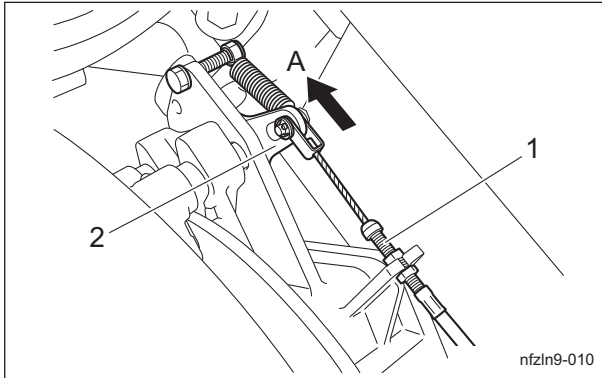
ブレーキの調整\_001

1	ブレーキディスク
2	ライニングパッド

### 重要

レバーが開放位置（ニュートラル）に保持されていることを必ず確認してください。

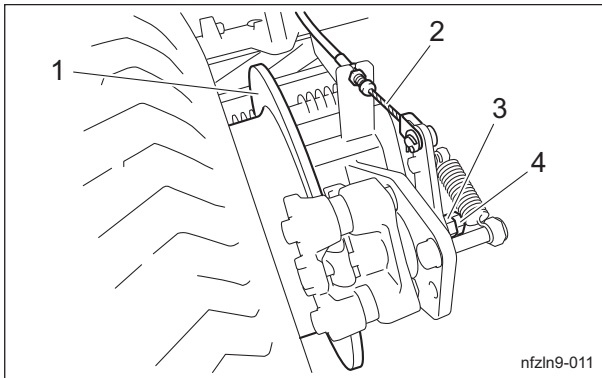
1. 両輪のブレーキディスク側のアジャストボルトのねじを奥まで締めてください。



ブレーキの調整\_002

1	アジャストボルト (ブレーキディスク側)
2	レバー
A	開放 (ニュートラル)

2. ロックナットを緩め、調節ナットを締め込んでいくとすき間が小さくなります。調節ナットをディスク摩擦面にライニングパッドが接触するまで締め込んでください。



ブレーキの調整\_003

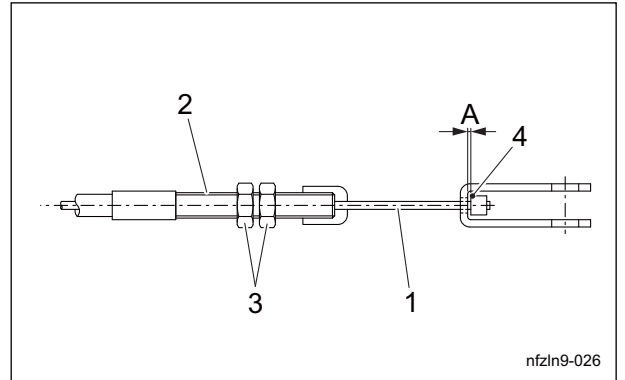
1	ブレーキディスク
2	ワイヤー
3	調節ナット
4	ロックナット

**警告**

ブレーキディスクとライニングパッドのすき間が小さすぎると発熱し火災の原因になります。

3. 調節ナットを緩め、ブレーキディスクとライニングパッドのすき間を 0.2 mm (0.0079 in) 程度の適正なすき間に調節してください。
4. 前部左右フレーム部のジャッキアップポイントにジャッキを確実にかけ、両輪のタイヤが浮くまで上げてください。

5. ディスクが自由に回転することを確認してください。
6. 調節ナットを保持した状態で確実にロックナットを締めてください。
7. ブレーキペダルを踏まない状態で、インナーワイヤーの接合部で 1.0 mm (0.039 in) の遊びをつくってください。



ブレーキの調整\_004

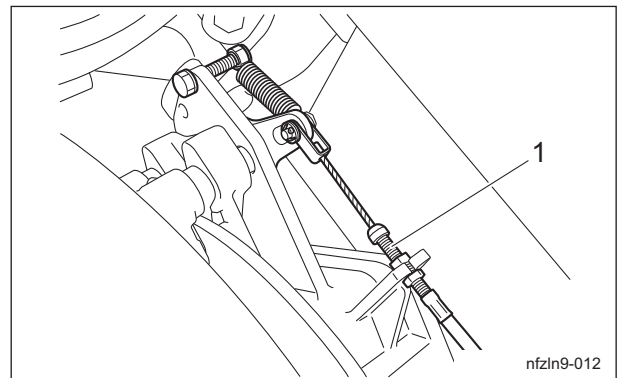
1	インナーワイヤー
2	アジャストボルト
3	ロックナット
4	接合部
A	1.0 mm (0.039 in)

8. ロックナットをスパナで緩め、アジャストボルトで調整した後、締め付けてください。
9. 走行した後、以下の確認を行ってください。
  - ・ブレーキ部が発熱していないことを確認してください。
  - ・左右のブレーキの効きが等しいことを確認してください。

**注意**

左右のブレーキの効きが違うと、思わぬ事故をおこすおそれがあります。

10. 左右のブレーキの効きが違う場合は、ブレーキディスク側のアジャストボルトで微調整してください。



ブレーキの調整\_005

# メンテナンス

1	アジャストボルト (ブレーキディスク側)
---	----------------------

## ブレーキの慣らし方法

ブレーキシューまたは、ブレーキパッドが消耗した場合は新品に交換してください。  
交換直後、ブレーキの効きが弱い場合は、ブレーキの慣らし運転をしてください。  
走行しながら、軽くブレーキ操作を行い、当たり面をすり合わせてください。

## ピストンポンプの中立位置の調整

### ⚠ 注意

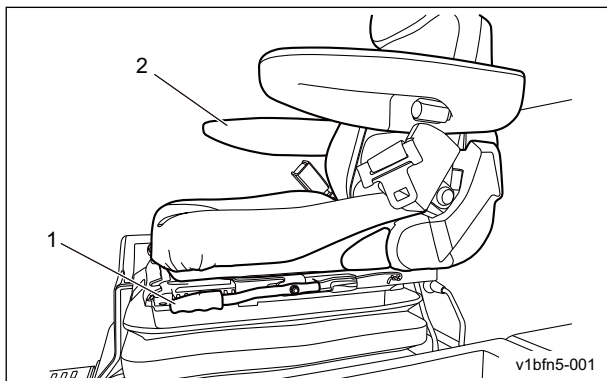
回転するタイヤに触れないように注意してください。

### ⚠ 注意

中立位置の調整を行う際は、この機械が動き出すおそれがあります。  
ジャッキアップポイントに確実にジャッキをかけ、すべてのタイヤが地上から離れるまで機械をジャッキアップしてください。

走行ペダルを踏んでいない状態で前進または後進する場合は、中立が出ていません。  
以下の要領で調整してください。

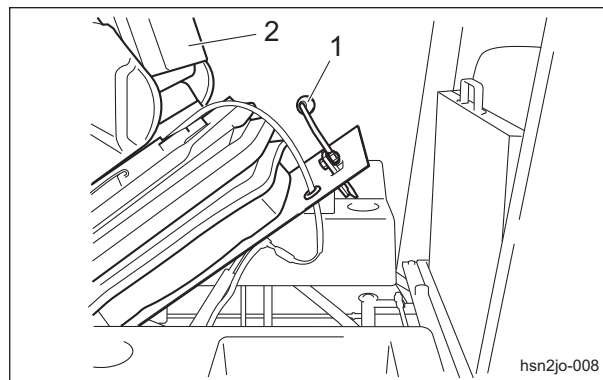
1. エンジンを停止します。
2. ジャッキアップポイントに確実にジャッキをかけ、機械をジャッキアップします。
3. ジャッキスタンドとタイヤが接触していないことを確認してください。
4. ハンドルを一番立てた状態にします。
5. 前後調整レバーを引き、シートを後方いっぱいまでスライドさせます。



ピストンポンプの中立位置の調整\_001

1	前後調整レバー
2	シート

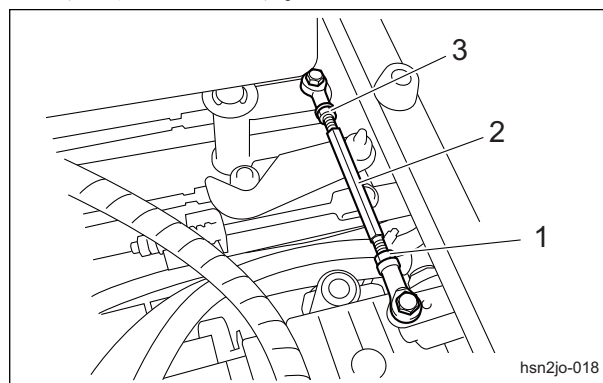
6. レバーを引ながら、シートを上げます。



ピストンポンプの中立位置の調整\_002

1	レバー
2	シート

7. エンジンを始動し、エンジン回転数を最高回転にします。
8. 2WD - 4WD 切り替えスイッチを「2WD」側にします。
9. 中立位置を調整します。
  - [1] 前輪タイヤが前進方向に回転する場合は、ロックナットを緩め、中立調節ロッドを縮める方向に回します。
  - [2] 前輪タイヤが後進方向に回転する場合は、ロックナットを緩め、中立調節ロッドを伸ばす方向に回します。



ピストンポンプの中立位置の調整\_003

1	ロックナット B (左ねじ)
2	中立調節ロッド
3	ロックナット B (右ねじ)

10. 前輪が止まる位置を見つけ、ロックナットで固定します。



## 冷却水の交換

**注意**

エンジン運転中および停止直後のラジエーター、冷却水には絶対に触れないでください。高温のため火傷をするおそれがあります。

**注意**

交換はエンジンが十分冷えてから、行ってください。

**注意**

ラジエーターキャップは、加圧式です。エンジンが過熱した状態でラジエーターキャップを取り外すと高温の蒸気が吹き出し、火傷をするおそれがあります。水温および、圧力が下がってからキャップを厚手の布などを当て、徐々に開けてください。

**重要**

冷却水を交換する場合は、冷却水を容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

**重要**

冷却水を交換する場合は、必ずきれいな水と不凍液（ロングライフクーラント）を混合し、ラジエーターとリザーブタンクに注入してください。

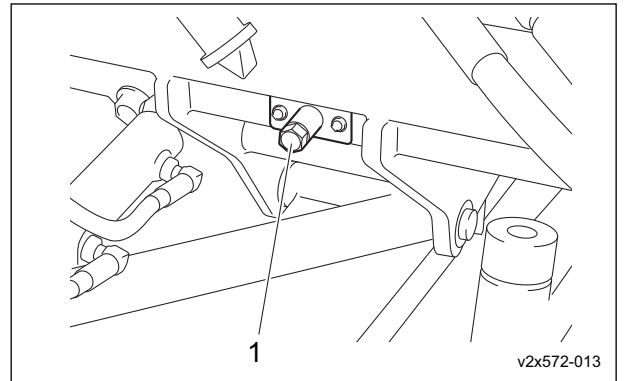
**重要**

ラジエーターキャップはしっかり閉めてください。キャップが緩んでいたり、不適切に取り付けられていると水が漏れてエンジンが過熱する可能性があります。

不凍液ときれいな水を混合する場合、不凍液の混合比は以下の「ロングライフクーラント（LLC）濃度と凍結温度の関係」を参考にしてください。ロングライフクーラント（LLC）濃度と凍結温度の関係

凍結温度	LLC 濃度（容量%）
-10 °C（14 °F）まで	20 %
-15 °C（5 °F）まで	30 %
-20 °C（-4 °F）まで	35 %
-25 °C（-13 °F）まで	40 %

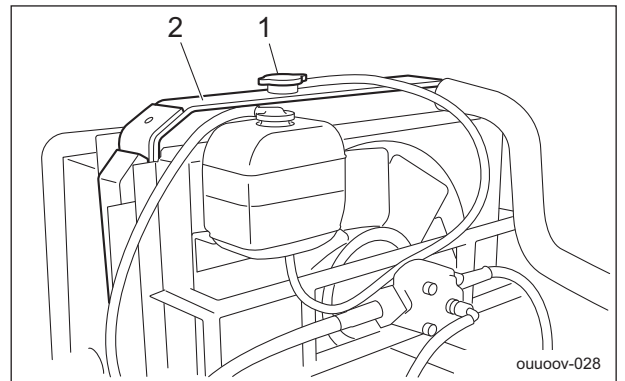
1. エンジンを停止し、ラジエーターを冷却してください。
2. ボンネットを開けてください。
3. 以下の要領で冷却水を排出します。
  - [1] 冷却水を受ける容器を置いてください。
  - [2] ラジエーターの排出プラグを取り外してください。



冷却水の交換\_001

- |   |             |
|---|-------------|
| 1 | ラジエーター排出プラグ |
|---|-------------|

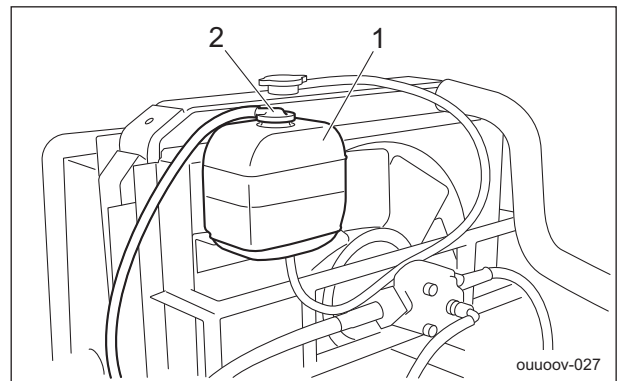
- [3] ラジエーターキャップを取り外してください。



冷却水の交換\_002

- |   |            |
|---|------------|
| 1 | ラジエーターキャップ |
| 2 | ラジエーター     |

- [4] リザーブタンクを取り外してください。



冷却水の交換\_003

# メンテナンス

1	リザーブタンク
2	リザーブタンクキャップ

- [5] リザーブタンクのキャップを開け、冷却水を排出してください。
- リザーブタンクを取り付けてください。
  - きれいな水でゴミやさびが出なくなるまで、ラジエーターを洗浄してください。
  - ラジエーター内の水をすべて排出してください。
  - 以下の要領で冷却水を満たします。  
冷却水容量は、リザーブタンクを含み、12.0 dm<sup>3</sup> (12.0 L) です。
  - 排水プラグを取り付けてください。
  - ラジエーターキャップの口元まできれいな水と不凍液をラジエーターに入れてください。
  - ラジエーターキャップを閉めてください。
  - リザーブタンクの「FULL」まできれいな水と不凍液を入れてください。
  - リザーブタンクのキャップを閉めてください。
  - エンジンを始動し、数分間運転して空気抜きをしてください。
  - エンジンを停止し、ラジエーターを冷却してください。
  - リザーブタンクの冷却水が「FULL」と「LOW」の間にあることを確認し、必要があれば補給してください。
  - ボンネットを閉めてください。

## 油圧作動油の交換

### ⚠ 注意

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をする恐れがありますので、十分注意してください。

### 重要

作動油を交換する場合は、作動油を容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

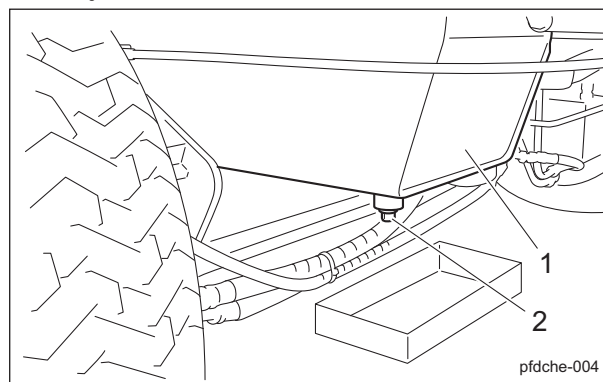
### 重要

作動油が乳化、または透明度が少しでも悪くなった場合は、直ちに交換してください。

### 重要

作動油は、シェルテラス S2M46（相当品）を使用してください。

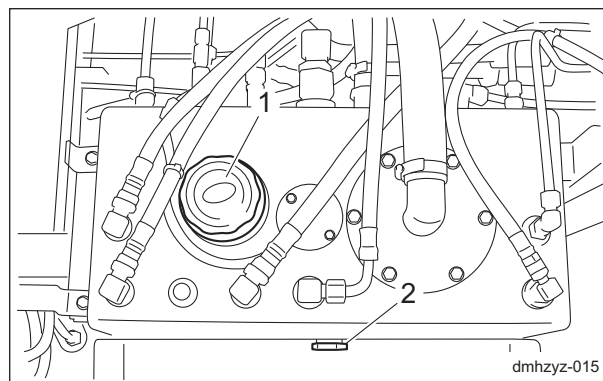
- 以下の要領で、古い作動油を抜き取ってください。
- [1] エンジンを始動し、作動油を温めてください。
- [2] 水平な場所で、モアユニットを下げ、エンジンを停止してください。
- [3] 油圧タンクのドレンプラグを外し、古い作動油を容器に抜き取ってください。
- [4] ドレンプラグに新しいシールテープを巻き直し、油圧タンクに再び取り付けてください。



油圧作動油の交換\_001

1	油圧タンク
2	ドレンプラグ

- タンクカバー左を取り外してください。
- タンクキャップを開け、注入口から新しい作動油を油面が油圧タンクの油量ゲージの中心になるまで入れてください。  
油圧タンク容量は、約 43.0 dm<sup>3</sup> (43.0 L) です。



油圧作動油の交換\_002

1	タンクキャップ
2	油量ゲージ

4. タンクキャップを確実に閉めてください。
5. エンジンを始動し、モアユニットを上げ下ろしし、左右にハンドルを切ってください。  
前後進を数度繰り返してください。
6. 水平な場所でモアユニットを下げた状態で油面が、油量ゲージの中心にあるか確認し、必要があれば補給してください。
7. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。
8. タンクカバー左を取り付けてください。

## 油圧オイルフィルターの交換

### 油圧オイルラインフィルターの交換

#### 注意

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をする恐れがありますので、十分注意してください。

#### 重要

油圧オイルフィルターを交換する場合は、作動油を容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

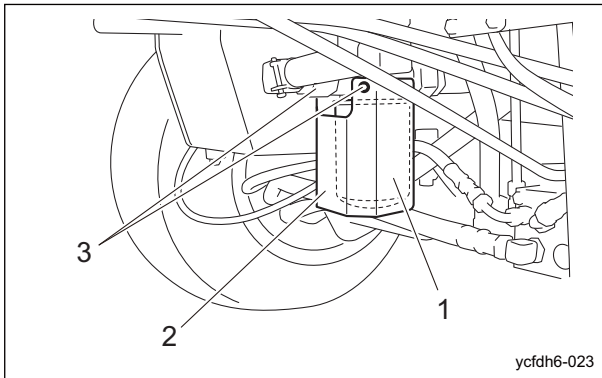
#### 重要

作動油が乳化、または透明度が少しでも悪くなった場合は、直ちに交換してください。

#### 重要

作動油は、シェルテラス S2M46（相当品）を使用してください。

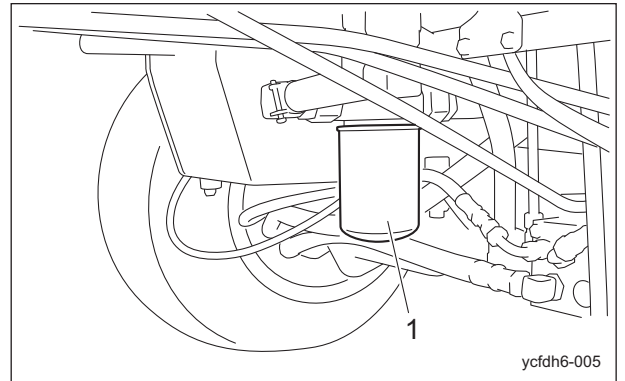
1. 水平な場所で、モアユニットを下げ、エンジンを停止してください。
2. フィルター保護板を取り外してください。（#10041-）



油圧オイルラインフィルターの交換\_001

1	フィルターカートリッジ
2	フィルター保護板
3	ボルト

3. 古いフィルターカートリッジを手で緩めて取り外してください。
4. 新しいフィルターカートリッジのパッキンに作動油を薄く塗布し、取り付けてください。
5. パッキンが取り付け面に当たるまでフィルターカートリッジを手で確実に締め付けてください。  
その後、さらに1/2回転締め付けてください。



油圧オイルラインフィルターの交換\_002

1	フィルターカートリッジ
---	-------------

6. 油圧作動油を規定量まで補給してください。「油圧作動油の補給」(Page 4-5)
7. エンジンを始動し、作動油が温まった後、エンジンを停止してください。
8. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。
9. フィルター保護板を取り付けてください。（#10041-）

# メンテナンス

## 油圧オイルサククションフィルターの交換

### 注意

作動油が乳化、または透明度が少しでも悪くなった場合は、直ちに交換してください。

### 注意

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をするおそれがありますので、十分注意してください。

### 重要

油圧オイルフィルターを交換する場合は、作動油を容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

### 重要

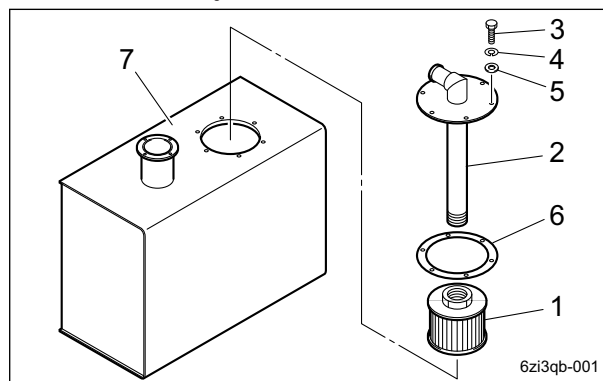
作動油は、シェルテラス S2M46（相当品）を使用してください。

### 重要

吸入口パッキンは、新品に交換してください。

1. 水平な場所で、モアユニットを下げ、エンジンを停止してください。
2. タンクカバー左を取り外してください。
3. ボルト、S ワッシャー、ワッシャーを取り外し、吸入用ホース継ぎ金具を取り外してください。
4. 古いサククションフィルターと吸入口パッキンを取り外してください。
5. 油圧タンクの古い液状ガスケットをきれいに取り除いてください。
6. 吸入用ホース継ぎ金具の吸入口パッキンと古い液状ガスケットをきれいに取り除いてください。
7. 吸入用ホース継ぎ金具をきれいに洗浄してください。
8. 新しい吸入口パッキンに液状ガスケットを塗布して、吸入用ホース継ぎ金具に取り付けてください。
9. 新しいサククションフィルターを吸入用ホース継ぎ金具に取り付けてください。

10. 吸入用ホース継ぎ金具を油圧タンクに取り付けてください。



油圧オイルサククションフィルターの交換\_001

1	サククションフィルター
2	吸入用ホース継ぎ金具
3	ボルト
4	S ワッシャー
5	ワッシャー
6	吸入口パッキン
7	油圧タンク

11. タンクカバー左を取り付けてください。
12. 油圧作動油を規定量まで補給してください。  
「油圧作動油の補給」(Page 4-5)
13. エンジンを始動し、作動油が温まった後、エンジンを停止してください。
14. 機体の下を確認し、作動油漏れが無いことを確認してください。

## エアクリーナーの交換

エアクリーナーエレメントが汚れていると、エンジン不調の原因となります。エンジンの寿命を延ばすために適切な時期に交換をするように心掛けてください。

1. エアクリーナーエレメントの交換時期は、以下のとおりです。
  - [1] エアクリーナーエレメントは、メンテナンススケジュールに従って交換してください。
  - [2] 汚れの多い場合は、規定時間に達していなくても交換してください。
2. エアクリーナーエレメントの交換は、エアクリーナーの清掃と同様の手順で行ってください。  
「エアクリーナーの清掃」(Page 4-5)

## エンジンオイルの交換

**注意**

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をする恐れがありますので、十分注意してください。

**重要**

エンジンオイルを交換する場合は、エンジンオイルを容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

**重要**

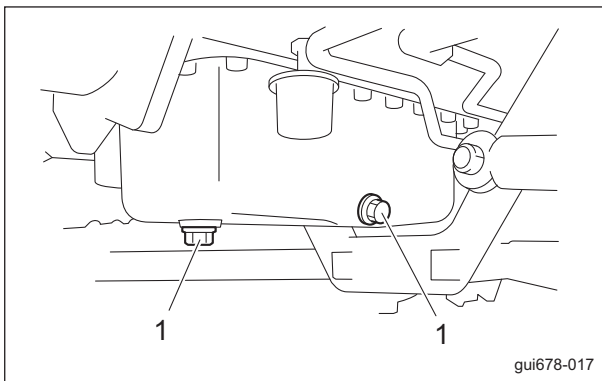
エンジンオイルは、JASO 規格：DH-2 または、API 分類：CJ-4 で、使用環境（気温）に合わせた SAE 粘度のオイルを使用してください。

**重要**

オイルレベルゲージとオイルフィルターキャップは、確実にねじ込んでください。

エンジンオイルが汚れていたり、埃の多い環境で運転した場合や、エンジンを高負荷あるいは高温で運転した場合は、オイル交換の回数を増やしてください。

1. 機械を平らな場所に移動させ、エンジンを停止してください。
2. エンジンオイルが温まっている間にドレンプラグを外し、エンジンオイルを容器に抜き取ります。
3. ドレンプラグをエンジンに再度取り付けます。

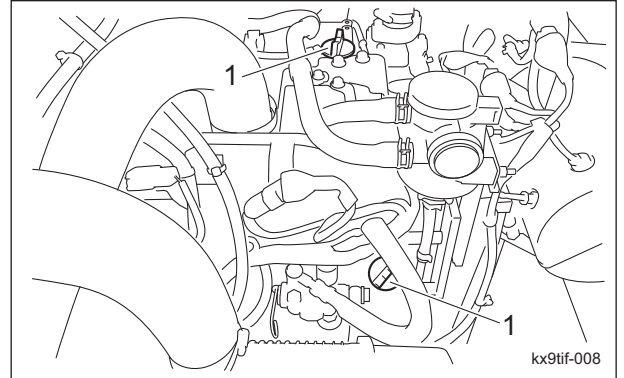


エンジンオイルの交換\_001

1 | ドレンプラグ

4. オイルフィルターより、新しいエンジンオイルの油面がオイルレベルゲージの上限と下限の間になるまで入れます。  
エンジンオイル量は、約 9.7 dm<sup>3</sup> (9.7 L) です。

5. オイルフィルターキャップを開めてください。



エンジンオイルの交換\_002

1 | オイルフィルターキャップ

6. 補給したエンジンオイルは、オイルパンに下がるまである程度時間を要します。  
補給してから 10 - 20 分後にオイルの量を再点検してください。
7. 機械の下を確認し、油漏れが無いことを確認してください。

## エンジンオイルフィルターの交換

**注意**

熱いオイルが皮膚に付くと火傷をする恐れがありますので、十分注意してください。

**重要**

エンジンオイルフィルターを交換する場合は、エンジンオイルを容器で受け、地域の法律に従って適切に処分してください。

**重要**

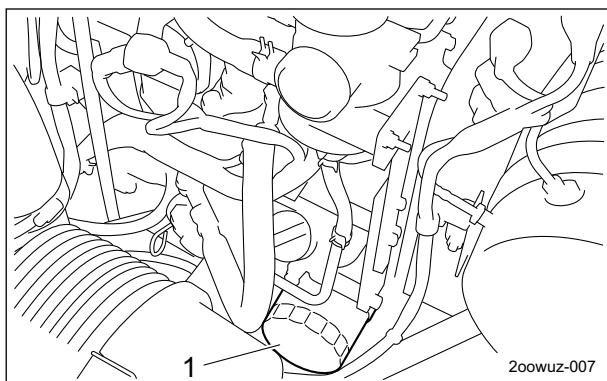
エンジンオイルは、API サービス分類の CF 級以上で、使用環境（気温）に合わせた SAE 粘度のオイルを使用してください。

**重要**

オイルレベルゲージとオイルフィルターキャップは、確実にねじ込んでください。

1. 古いフィルターカートリッジをフィルターレンチで取り外してください。

# メンテナンス



エンジンオイルフィルターの交換\_001

1	フィルターカートリッジ
---	-------------

2. 新しいフィルターカートリッジのパッキンにエンジンオイルを薄く塗布してください。
3. フィルターカートリッジを手でねじ込み、シール面にパッキンが接触してから、フィルターレンチを使用せず手でしっかり締め付けてください。
4. エンジンオイルを規定量まで補給してください。  
「エンジンオイルの補給」(Page 4-8)
5. エンジンを始動し、10 - 20 分後に停止してください。
6. フィルターカートリッジのシール面から油漏れが無いことを確認してください。
7. エンジンオイルの油量を確認してください。  
少ない場合は、エンジンオイルを規定油面まで補給してください。

## 燃料フィルターの交換

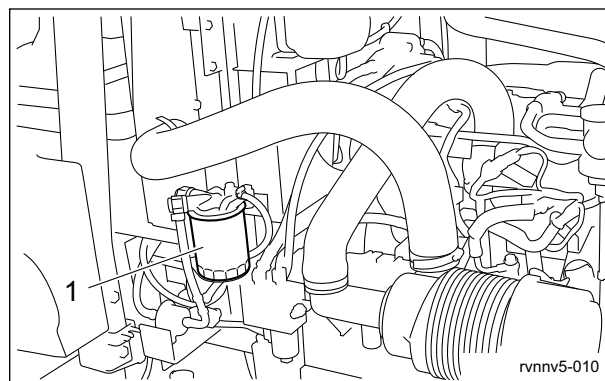
### 重要

取り付けるときは、チリや埃が付着しないように注意してください。  
燃料内にチリや埃などが混入すると、燃料噴射ポンプや噴射ノズルが磨耗します。

燃料フィルターは、カートリッジ式ですので、分解、清掃はできません。

燃料フィルターは、埃やゴミがたまると燃料の流れが悪くなります。

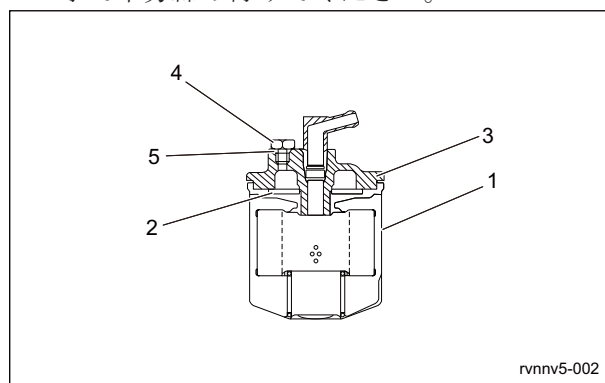
適切な時期に交換するように心掛けてください。



燃料フィルターの交換\_001

1	燃料フィルター
---	---------

1. 以下の要領で交換をしてください。  
[1] フィルターレンチで、燃料フィルターのカートリッジを取り外してください。  
[2] 新しいカートリッジのパッキンに燃料を薄く塗布して、フィルターレンチを使用せず手で十分締め付けてください。



燃料フィルターの交換\_002

1	カートリッジ
2	パッキン
3	カバー
4	エア抜きプラグ
5	Oリング

2. 交換後、空気抜きをしてください。

## ヒューズの交換

### ヒューズボックス



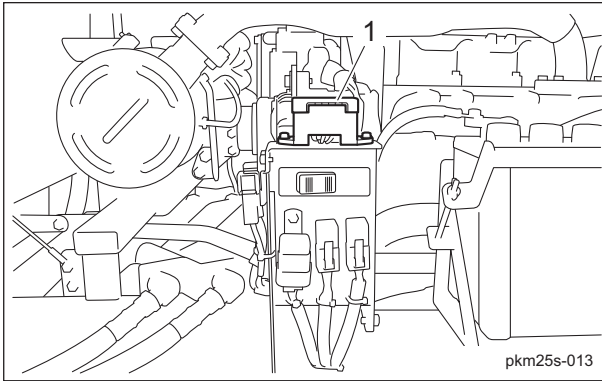
**警告**

電気システムのメンテナンスを行う場合は、必ずバッテリーのマイナス配線を取り外してください。

### 重要

ヒューズが切れた場合は、電気回路内で短絡が生じている可能性があります。  
端子の接続不良、配線、端子の損傷、配線の組み間違いなど、原因を調べてください。

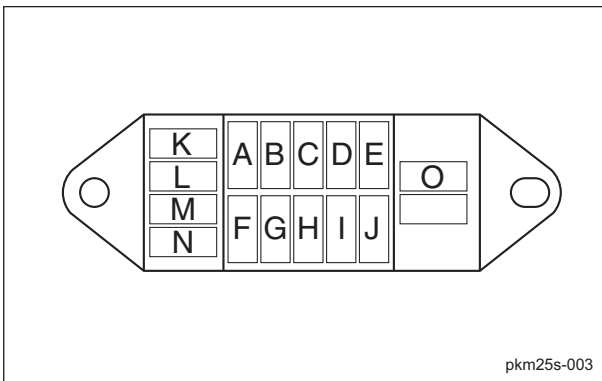
ヒューズボックス内にスペアヒューズ、交換工具が付属されています。



ヒューズボックス\_001

1 ヒューズボックス

ヒューズは、自動車ミニヒューズです。  
規定容量のものと交換してください。

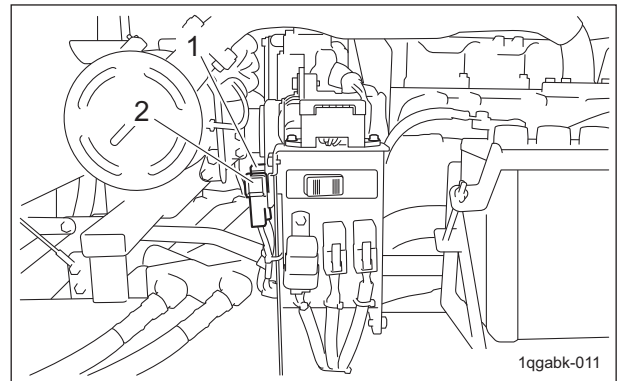


ヒューズボックス\_002

A	5 A	ECU_KeySwitch_ON
B	5 A	オルタネーター
C	5 A	ディスプレイ
D	15 A	リレーボックス 1 (#4 近接センサー、#5 近接センサー、昇降レバー近接センサー、2WD-4WD 切り替えスイッチ)
E	15 A	リレーボックス 2 (#1 近接センサー、#3 近接センサー、リール逆転スイッチ、デフロックスイッチ)
F	-	-
G	5 A	ECU_KeySwitch_Start
H	5 A	ECU_駐車再生スイッチ/自動再生禁止スイッチ
I	5 A	作動油ブザー
J	5 A	水温ブザー
K	5 A	スペア
L	5 A	
M	15 A	
N	15 A	
O	ヒューズ抜き用具	

### ヒューズブルリンク

ヒューズブルリンクのヒューズ容量は、30 A、50 A です。



ヒューズブルリンク\_001

1 ヒューズブルリンク (50 A)  
2 ヒューズブルリンク (30 A)





**BARONESS**<sup>®</sup>  
Quality on Demand



株式会社 共 栄 社  
〒442-8530 TEL (0533) 84-1221  
愛知県豊川市美幸町1-26 FAX (0533) 84-1220