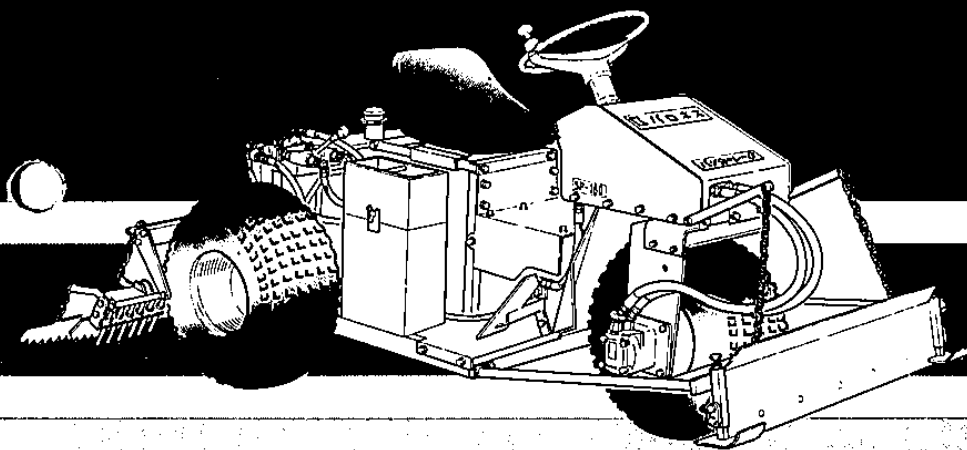


バロネス バンカーレーキ



株式会社 共栄社

目 次

特 長	1
1. 仕 様	2
2. 各部の操作	2・3
3. 使用前の点検	3
4. 整備基準表	3・4
5. 各部の名称	5・6
6. 油 圧 部(A)	7
7. 排 砂 板 部(B)	9
8. レ ー キ 部(C)	11
9. ステアリングホイール部(D)	13~16
10. 回 路 図	17

<ご注意>

本機についての御問合せのせつは、型式が順次変更になっている場合がありますので、型式機体番号を併せて御通知下さるよう、お願い申し上げます。
(本書記載事項は予告なしに変更することがあります。)

特 長

1. 本機は特殊な低圧タイヤ3輪にそれぞれオービットモーターを配し、原動機直結の油圧可変ポンプより手動切替バルブにて、2輪駆動（運搬速度）又は3輪駆動（作業速度）の切替ができます。右足のペダルで0～9km/h又は0～13.5km/hの無段の変速及び後進の無段変速が自由にペダルだけで運転ができます。クラッチ・チェンジ等がありませんので、オペレーターのコントロールもステアリングと右足ペダルの操作で、簡単に楽々と作業することができます。
2. エンジンは（ロビンEY-35BS）空冷4サイクル、セル付電子エンジン搭載により、従来のポイントにかわり電子信号で点火するので、調整不要、耐水耐摩性が向上し、耐久性も抜群です。
3. フレームは主に角パイプの一体溶接で、非常に堅固にできております。ステアリングにハンドルグリップが付いていますからハンドル操作が楽にでき、回転時も1点旋回が速かにできて小廻りがきき、小さいバンカーなどで威力を発揮します。
4. 作業用のレーキは、レーキ刃のついたブレード4基と仕上板5枚でならします。レーキ刃は2列に44本と、1列24本と取付けができます。レーキ刃の深さの調節と喰い込み角も変えることができますから、固くなった砂を砕いて美しいバンカーに仕上げることができます。
5. サドルを開くことによりエンジン部の点検・調整が楽にできます。又サドルの前後もワンタッチで変えることができますから、身体に合わせて楽な姿勢で運転ができます。作業中の石や草の根の処理も、乗用のままサドル右側のダストケースに入れて捨てることができます。
6. アタッチメントに排砂板があります。（別途注文）
バンカーの底にたまった砂を上押し上げる作業が乗用のままで楽にできます。排砂板の上下は油圧式です。

1. 仕 様

名 称	バンカーレーキ	
型 式	SP-180型	
エ ン ジ ン	ロビンEY-35BS（セル付）電子エンジン 7PS-8.5PS （別冊エンジン使用説明書参照）	
速 度	作業速度 0～9 km/h 運搬速度 0～13.5km/h	（無段変速）
レ ー キ 幅	170cm パワーユニットに依り、上下油圧シリンダー	
回 転 半 径	160cm	
車 輪	21×11.00× 8	
走 行 機 構	油圧可変ポンプ、 作業時3輪駆動、	オービットモーター 走行時2輪駆動
全 長	198cm	
全 幅	170cm	
全 高	108cm	
重 量	400kg（油とも）	
駐車ブレーキ	後2輪直接固定式	

2. 各部の操作

- (1) 燃料コックを開きます。燃料コックは左後のタンクの下側前部にあります。下側に倒すと開き、横にすると閉じます。
- (2) エンジン始動前に必ず右足ペダルを中立停止位置にして足を乗せずにスロットルレバーを中立位置にし、チョークレバーを引き出して、キースイッチにてセルスターター始動し、回転し始めたらチョークレバーを元に戻し、エンジンが暖まったらスロットルレバーを上げて使用回転にします。停止はキースイッチに依る。
- (3) 手動切替バルブを作業又は運搬に決めます。
- (4) レーキが上っているかどうか、サイドブレーキが外れているか。
- (5) 右足のペダルを前に踏込むと前進します。足を浮かせて中立位置にて停止し、後へ踏込むとバックします。
- (6) バンカーに着いたら、手動切替バルブを作業速度にして、レーキを下げてバンカー内に入り作業をします。レーキブレードと押えパイプの間のチェンは弛むくらいに押えパイプの位置にして下さい。

【注】 バックする場合は必ずレーキを上げてからバックする。

(7) 使用後は本機の清掃洗車を行って下さい。

【注】 特に砂塵の多い作業ですから、エンジンシリンダーヘッドカバー等のほこりを除去すること。エアクリナーは特に清掃を行なわないとエンジンの馬力が低下し、燃費の増大等につながり、またエンジンの寿命にも影響しますので御注意下さい。

3. 使用前の点検

- (1) エンジン部の点検 (別冊エンジン使用書による) エアークリナーの清掃
- (2) 油圧オイルのゲージ量の点検, 各部ホース・パイプの油漏れの点検
- (3) タイヤの空気圧の点検
- (4) 各部ボルトの緩み, ナットの脱落等の点検
- (5) バッテリーの水量の不足, 補充, 取付の緩みの点検
- (6) 可動部の油差し
- (7) レーキ部の各部の脱落, 緩みの点検

4. 整備基準表

イ. エンジン (オイル容量 1.2ℓ)

エンジンオイル………本機は特にバンカー専用のため砂塵の多い作業ですから、オイル交換は初回5時間にて全量交換し、二回目も25時間以内に全量交換して下さい。その後も早目早目に交換するとエンジンが永く使用できます。オイルは自動車用SAE #20~30番 (寒冷地10W-30) を検油棒の上目盛線まで入れる。オイルが少なくなったら良質オイルSAE30番, 寒冷時はSAE20番を補給する。

ロ. エアークリナー

エアークリナーの清掃は使用5時間毎に行い、エレメントに砂塵が詰り吸気を困難にしますから、カバーを取外してよくガソリンにて洗浄しよく乾かして後組付けて下さい。クリナーがエンジンの寿命を左右します。

ハ. 油圧装置の整備

作動油は各社あります。

スーパーハイランド	46	日本石油
スーパーフルード	KE-46	丸善石油
ハイドロリックフルード	47S	出光興産
ストー	H-48	ESSO石油

作動油は主ポンプ用タンクに約18ℓ, 補助ポンプに約1ℓ入ります。各タンクにそれぞれ油量ゲージが付いていますから、運転後にゲージの中心線まであるかを確認して補給して下さい。

作動油の交換は1年間又は500時間で交換して下さい。

作動油が乳化及び透明度が少しでも悪くなった場合には即時交換して下さい。

油タンクの下側のドレーンを緩めて水抜きを実施して下さい。

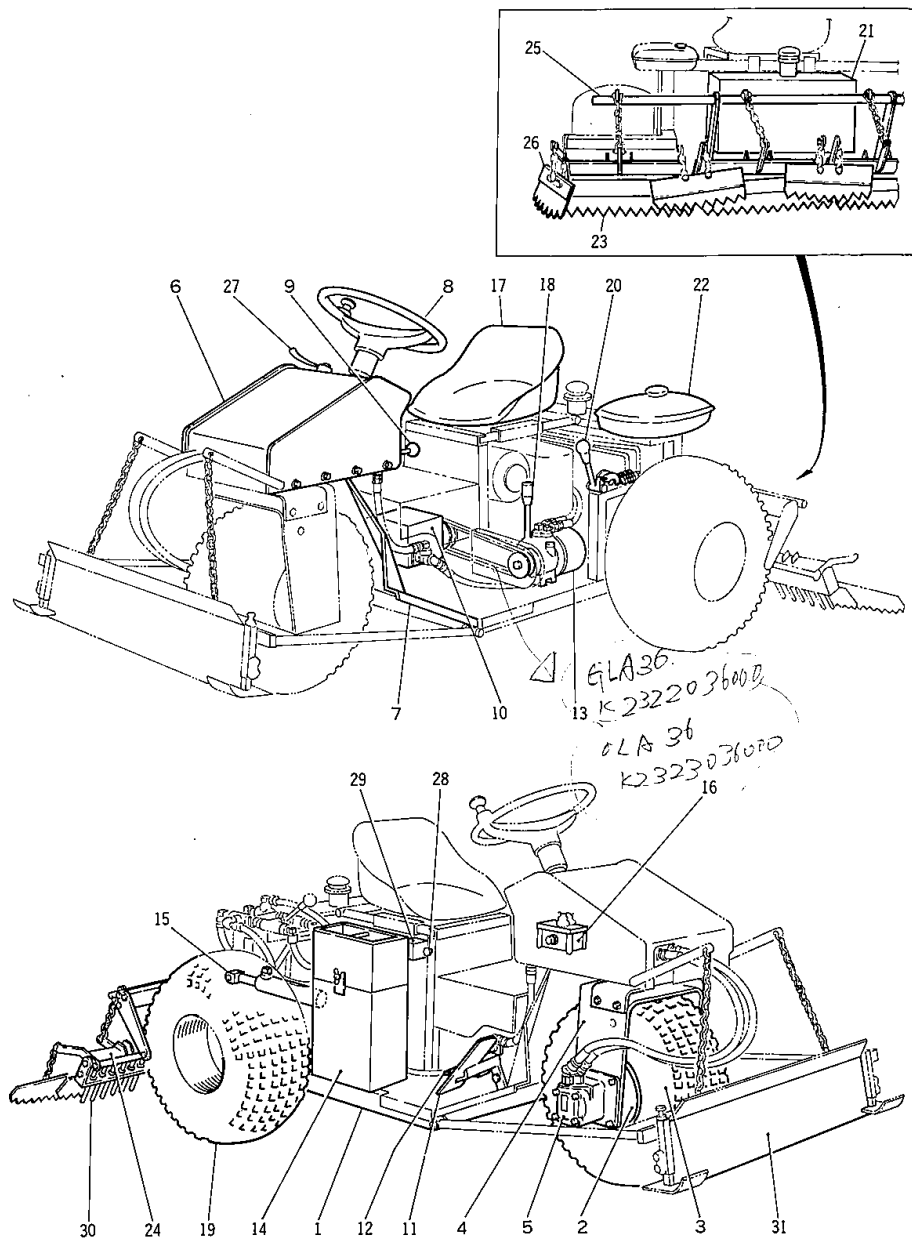
ニ. 油フィルターが目詰り (250mmHg以上) の場合

上記時間に関係なく交換して下さい。油圧ポンプに付いてはダイキンPV-15-524の説明書によって保守・故障対策の項に従って下さい。

ホ. 各部の油洩れの点検

油圧ホースの継ぎ金具, パイプ連結部, ポンプ, シリンダーの継ぎ部からの油洩れが50時間くらい使用しますと、締付部の緩み等で洩れることがありますから増締をして下さい。

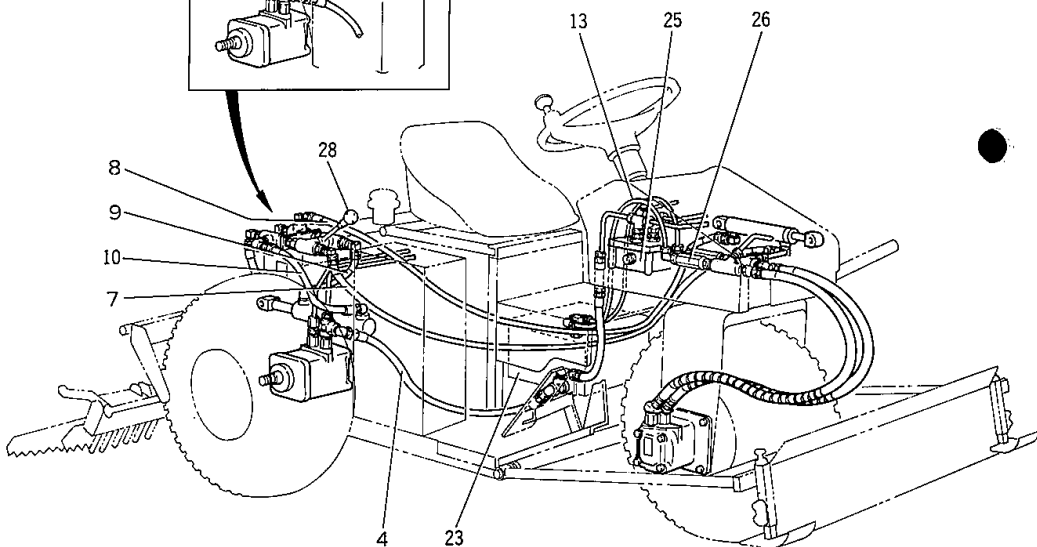
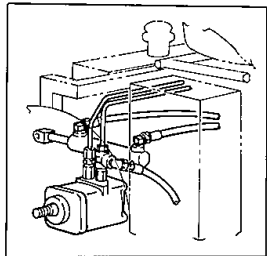
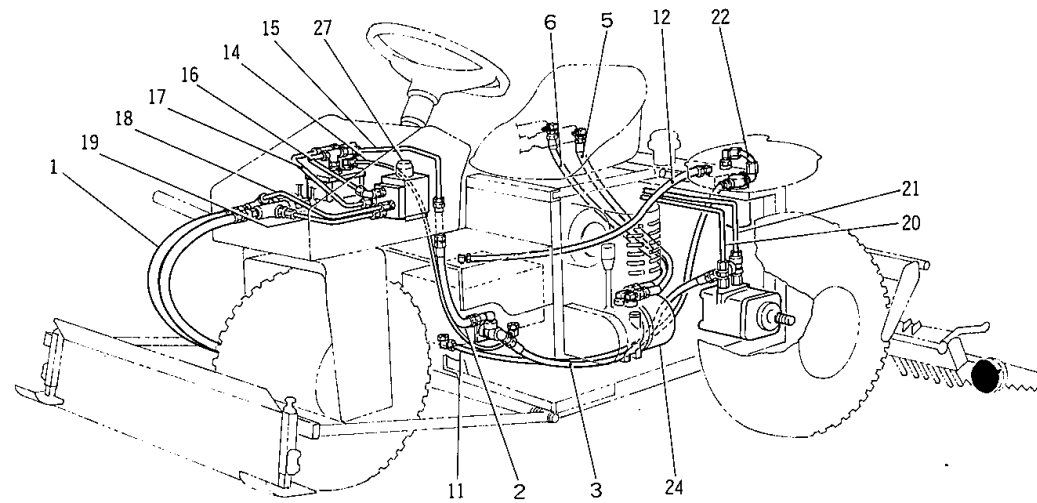
5. 各部の名称



各部の名称

1	フレーム (シャーシー)
2	ホイール
3	タイヤ 21×11.00×8
4	前輪アーム
5	油圧オービットモーター 2-080-BCV-4 1ケ 2-100-BCV-4 2ケ
6	ハンドル ボンネット
7	ステップ
8	ステアリングホイール
9	高低手動レバー (マニュアルバルブ)
10	油圧可変ポンプ PV-15-524
11	前進ベタル
12	後進ベタル
13	パワーユニット
14	ダストボックス・下段バッテリー NS-40-ZL
15	レーキ用油圧シリンダー
16	高圧リリーフバルブ (マニールド)
17	サドル
18	レーキ上下レバー
19	後輪
20	サイドブレーキレバー
21	油圧オイルタンク
22	ガソリンタンク
23	ならし板 大 ×4
24	レーキブレード ×4
25	レーキ押えパイプ
26	ならし板 小 ×5
27	スロットルレバー
28	チョークレバー
29	キー付スイッチ
30	レーキ刃
31	排砂板

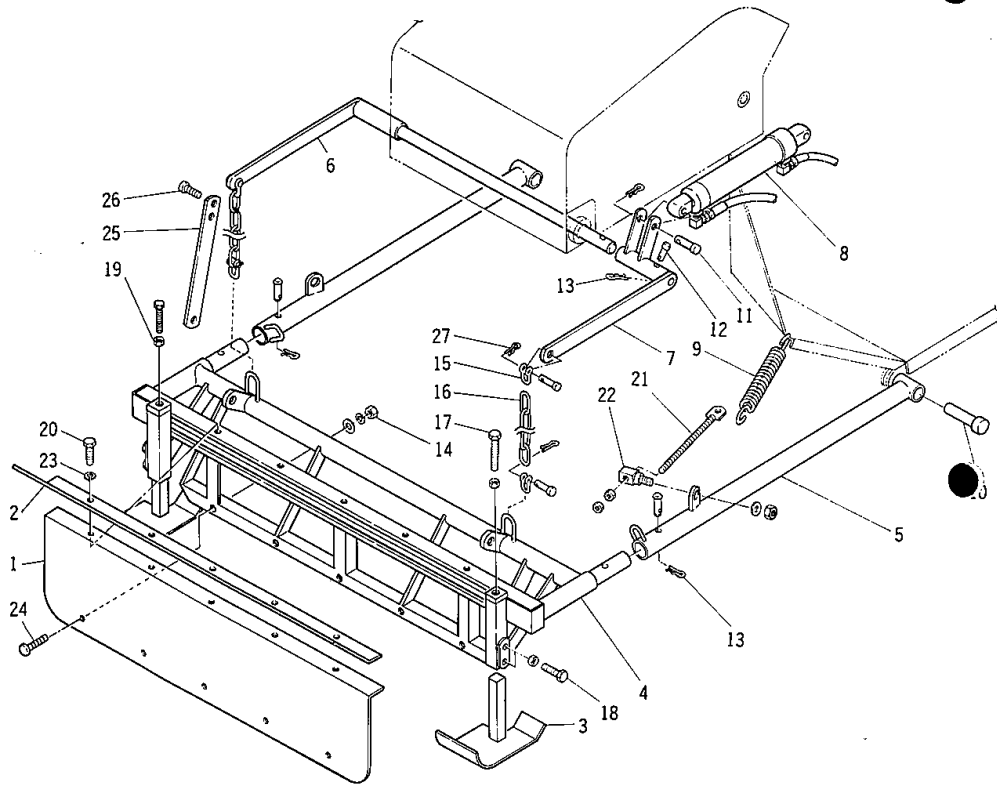
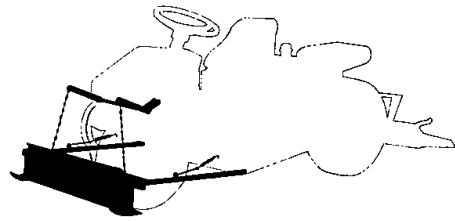
6. 油圧部 (A)




油圧部 (A)

カタログ番号	部品名称	個数	規格	価格(小売)
A-1	前輪用高圧ホース	2	H140×9- $\frac{3}{8}$ =930 ϕ _m	
A-2	高圧ホース	2	H140×9- $\frac{3}{8}$ =310 ϕ _m	
A-3	高圧ホース	1	H140×9- $\frac{3}{8}$ =725 ϕ _m	
A-4	高圧ホース	1	H140×9- $\frac{3}{8}$ =725 ϕ _m	
A-5	低圧ホース	1	H100×6- $\frac{1}{4}$ =1300 ϕ _m	
A-6	低圧ホース	1	H100×6- $\frac{1}{4}$ =1150 ϕ _m	
A-7	低圧ホース	1	H100×6- $\frac{1}{4}$ =1550 ϕ _m	
A-8	低圧ホース	1	H100×6- $\frac{1}{4}$ =1550 ϕ _m	
A-9	低圧ホース	1	H100×6- $\frac{1}{4}$ =400 ϕ _m	
A-10	低圧ホース	1	H100×6- $\frac{1}{4}$ =400 ϕ _m	
A-11	シンプレックスホース	1	NZ- $\frac{1}{2}$ =800 ϕ _m	
A-12	シンプレックスホース	1	NZ- $\frac{1}{2}$ =800 ϕ _m	
A-13	シンプレックスホース	2	NZ- $\frac{5}{8}$ =800 ϕ _m	
A-14	シンプレックスホース	1	NZ- $\frac{1}{4}$ =1200 ϕ _m	
A-15	油圧配管	1	φ12 油圧管	
A-16	油圧配管	1	φ12 油圧管	
A-17	油圧配管	1	φ12 油圧管	
A-18	油圧配管	1	φ12 油圧管	
A-19	油圧配管	1	φ12 油圧管	
A-20	油圧配管	1	φ12 油圧管	
A-21	油圧配管	1	φ12 油圧管	
A-22	油圧配管	1	φ12 油圧管	
A-23	油圧ポンプ	1	PV-15-524	
A-24	パッケージ	1	PPL3ACZL	
A-25	マニホールドバルブ	1	MB1-SP30 (210K)	
A-26	方向制御弁 チェック弁	2	HK3-ET-03	
A-27	マニュアルバルブ(デテント型)	1	HD-DG735N-03	
A-28	油圧前後切替装置	1	ストップバルブ 2ヶ	

7. 排砂板部 (B)

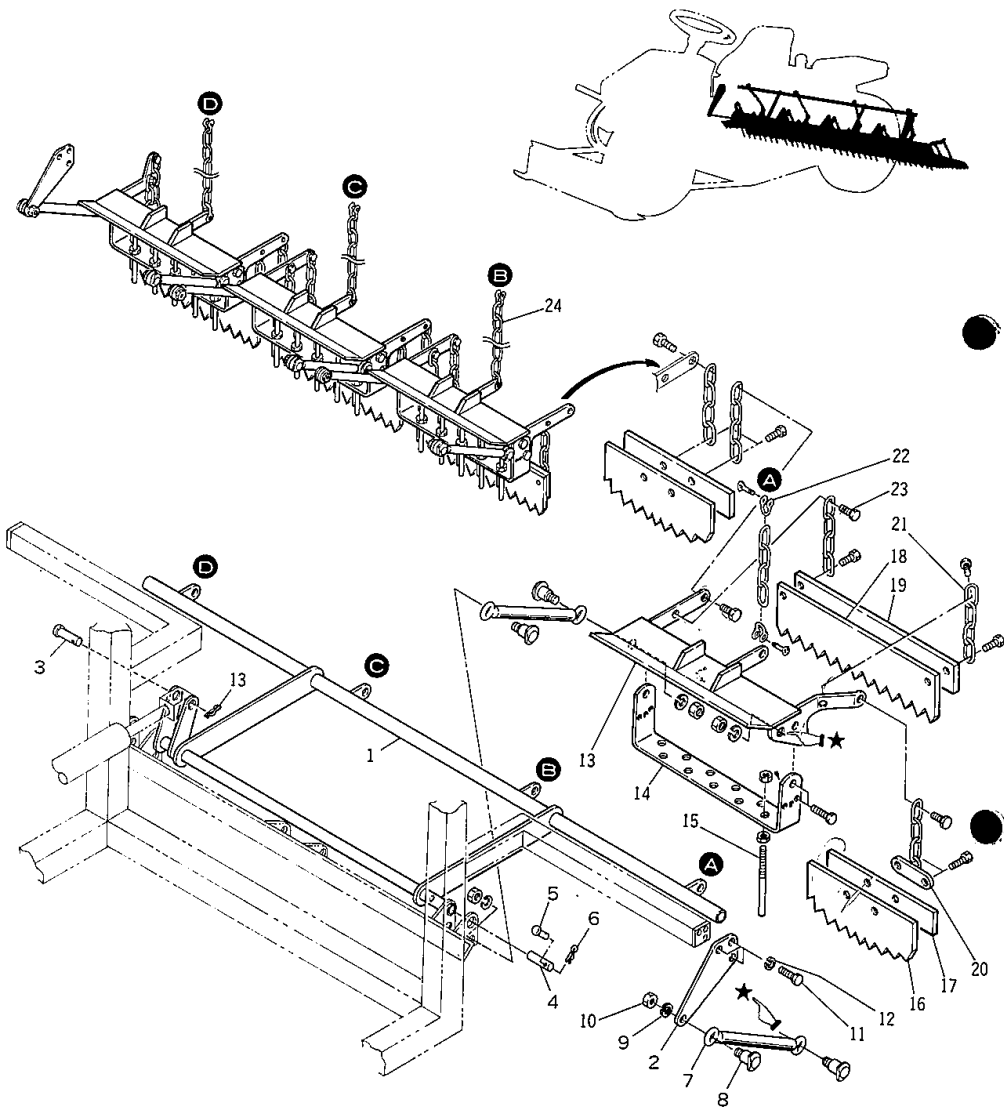


排砂板部 (B)


 株式会社 共 栄 社

カタログ番号	部 品 名 称	個 数	規 格	価 格 (小売)
B-1	排 砂 板	1		
B-2	排砂返シ板	1		
B-3	ソ リ 板	左右各1		
B-4	排砂板取付金	1		
B-5	排砂板取付ロッド	2		
B-6	アイドル軸	1		
B-7	排砂板左アイドル	1		
B-8	復動シリンダー	1		
B-9	スプリング	2		
B-10	排砂板取付ピン	2		
B-11	シリンダーピン	2		
B-12	ピ ン	3		
B-13	ピン止メバネ	6		
B-14	ナ ッ ト	5	M8	
B-15	シャックル	4	M8 W $\frac{5}{16}$	
B-16	吊リチエン	2	12リング	
B-17	六角ボルト	2	M12×80	
B-18	六角ボルト	4	M10×25	
B-19	ナ ッ ト	2	M12	
B-20	六角ボルト	5	M8×20	
B-21	スプリング調節ボルト	2		
B-22	スプリング調節金	2		
B-23	S ・ W	5	φ8	
B-24	十字穴付皿ビス	8	M8×15	
B-25	排砂板吊リロッド	2		
B-26	排砂板ロッドピン	2		
B-27	ピン止メバネ 大	4		

8. レーキ部 (C)

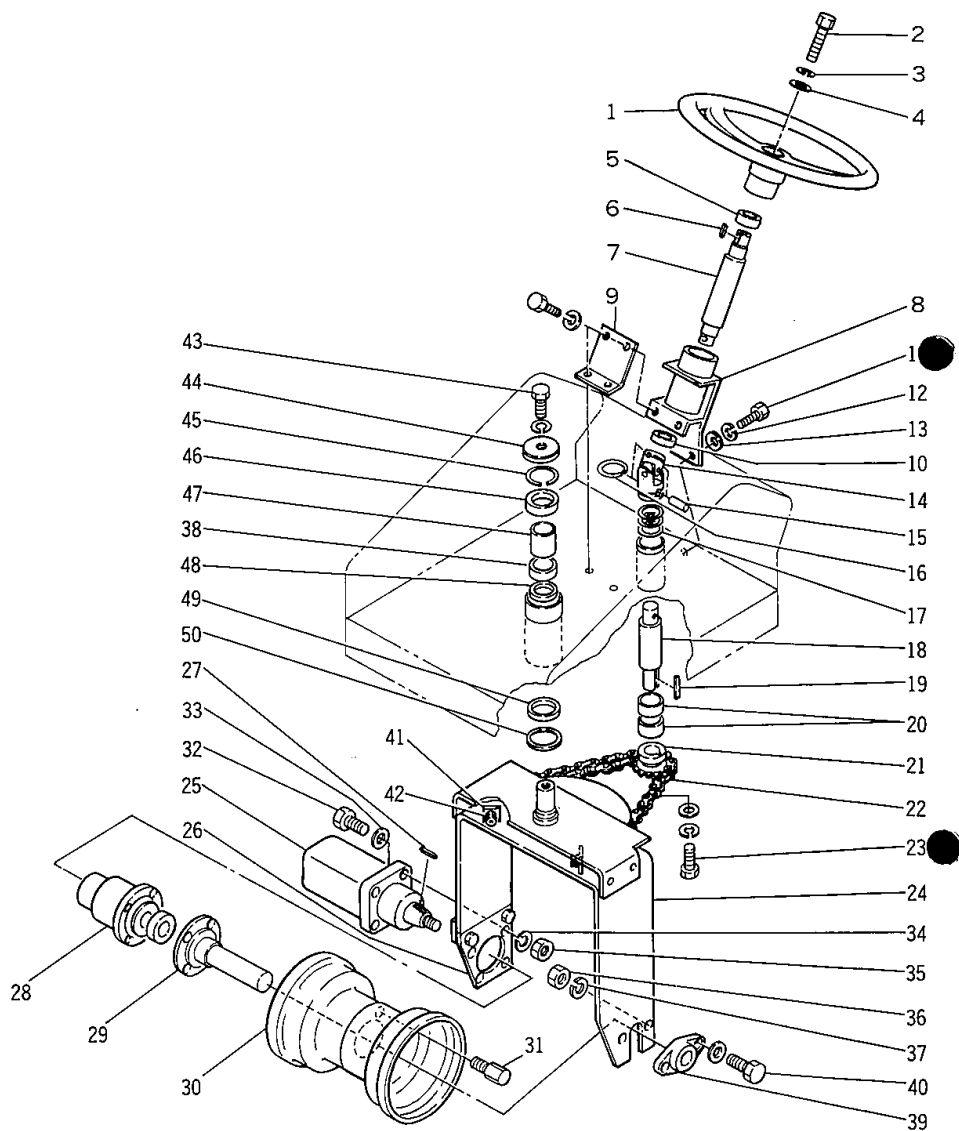


レーキ部 (C)

 株式会社 共栄社

カタログ番号	部 品 番 号	個 数	規 格	価 格 (小売)
C-1	レーキ押えパイプ	1		
C-2	レーキサイド板	2		
C-3	シリンダーピン	1		
C-4	受 軸	2		
C-5	取付ピン	2	φ8×46	
C-6	割ピン又ハダマルピン	2	φ2×20	
C-7	レーキ吊りロッド	8		
C-8	レーキ受ピン	16		
C-9	S ・ W	12	φ10	
C-10	ナ ッ ト	12	M10	
C-11	六角ボルト	6	M8×15	
C-12	S ・ W	6	φ8	
C-13	レーキ取付板	4		
C-14	レーキピン取付板	4		
C-15	レーキ刃	20~24		
C-16	ならし板 小	5		
C-17	ならしウェイト 小	5		
C-18	ならし板 大	4		
C-19	ならしウェイト板 大	4		
C-20	両サイド吊り金具	2		
C-21	チ エ ン	16	4リンク	
C-22	シャックル	10	M8又ハ%	
C-23	六角ボルト	32	M8×15	
C-24	チ エ ン	4	6リンク	

9. ステアリング及ホイール部 (D)

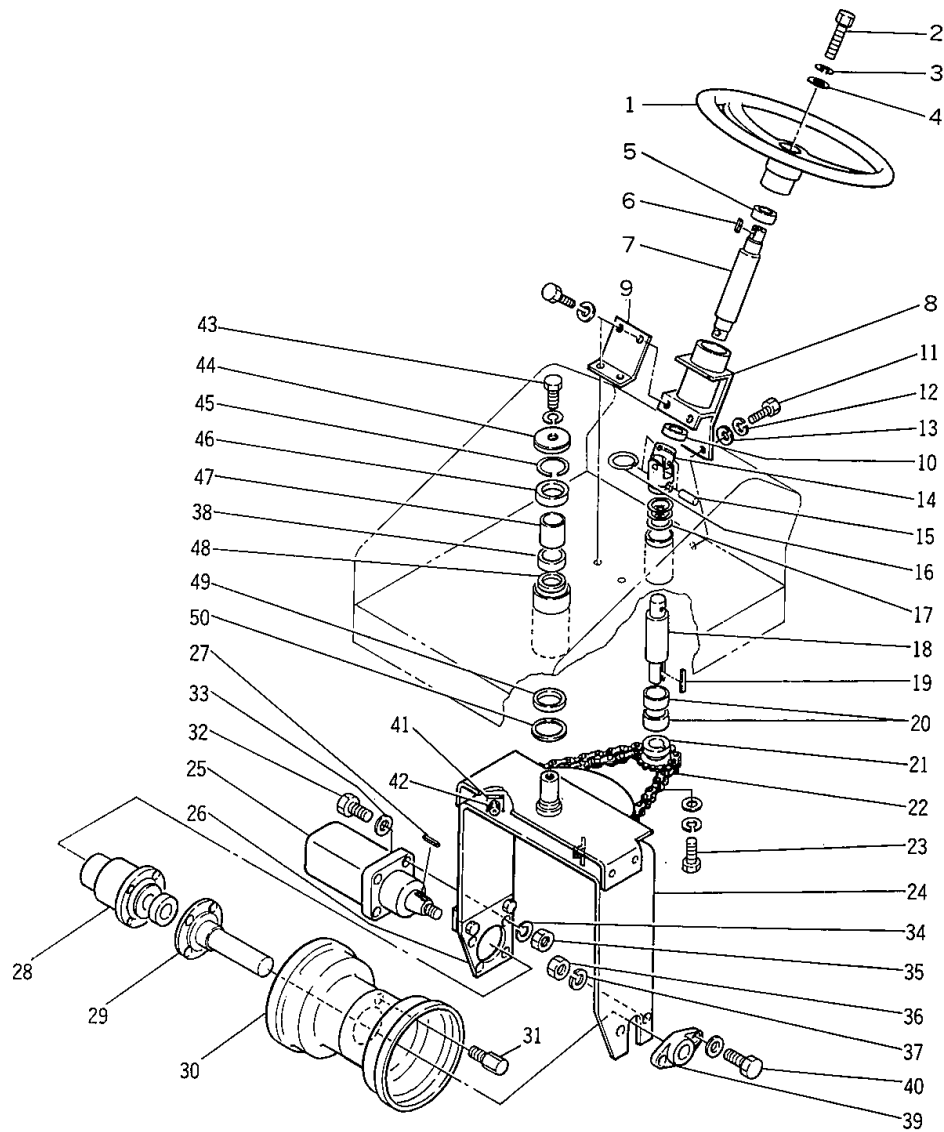


ステアリング及ホイール部 (D)

株式会社 共栄社

カタログ番号	部 品 名 称	個 数	規 格	価 格 (小売)
D-1	ステアリングホイール	1		
D-2	六角ボルト	1	M10×25	
D-3	S・W	1	φ10	
D-4	座 金	1	φ10	
D-5	ハンドル軸受	1		
D-6	ハンドルキー	1	5口×30	
D-7	ハンドル軸	1		
D-8	ハンドルパイプ取付台	1		
D-9	ハンドル前受金	1		
D-10	ボールベアリング	1	#6004RS	
D-11	六角ボルト	6	M8×15	
D-12	S・W	6	φ8	
D-13	座 金	6	φ8	
D-14	ハンドルジョイント	1組	NC-16	
D-15	ジョイントピン	2		
D-16	ピン止メバネ	2		
D-17	スラスト座金	2・1		
D-18	スプロケット軸	1		
D-19	スプロケットキー	1	4口×24	
D-20	スプロケット軸受	2		
D-21	9Tスプロケット	1		
D-22	チ ェ ン	1	EK428 SH½ 48コマ	
D-23	六角ボルト	1	M8×20	
D-24	前輪アーム	1		
D-25	#2000ホイールモーター	1	(2-80-BCV-4)	
D-26	前輪モーター板	1		
D-27	モーターキー	1		
D-28	前輪取付座	1		
D-29	前 輪 軸	1		
D-30	タイヤホイール	1組	21×11.00×8	
D-31	車輪取付ボルト	4		
D-32	六角ボルト	4	M12×35	
D-33	座 金	4	φ12	
D-34	S・W	4	φ12	
D-35	ナ ッ ト	4	M12	
D-36	ナ ッ ト	2	M14	

9. ステアリング及ホイール部 (D)



ステアリング及ホイール部 (D)

カタログ番号	部品名称	個数	規格	価格 (小売)
D-37	S · W	4	φ14	
D-38	従軸ブッシュ	1		
D-39	ピロー軸受 UCCEL-205	1		
D-40	六角ボルト	2	M14×40	
D-41	チエン調節金	2		
D-42	ナット	4	M8	
D-43	六角ボルト	1	M10×20	
D-44	前輪軸蓋	1		
D-45	ストップリング	1	R-55	
D-46	ベアリング	1	#6006 2RS (#6205 2RS)	
D-47	前輪軸ブッシュカラー	1		
D-48	スラストベアリング	1	#51109 (#51108)	
D-49	Oリング座金	1	} (オイルシール) 45609	
D-50	Oリング	1		P-55

() 記号は製造番号
No. 60迄の部品

10. 回路図

